

Мир вращающихся инструментов



Твердосплавные и алмазные инструменты

bredent

Твердосплавные инструменты

■ ОБРАБОТКА ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



REF H153 NF 04



REF H153 NF 06

Зарекомендовавшие себя инструменты для оформления бороздок, которые теперь доступны для турбины, позволяют эффективно обрабатывать цирконий и керамику. Голвка без режущих кромок делает бороздки более гладкими.



REF B194 NF 07



REF B194 NF 09

Сверло для бороздок двух диаметров с нарезным ведением режущих кромок для быстрой обработки бороздок.

■ ПОКОЛЕНИЕ M



REF H274 M5 60



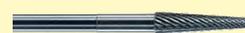
REF F200 M8 23

Многофункциональные зубья обеспечивают обработку поверхностей различных материалов с экономией времени и защитой инструментов.

■ УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФРЕЗ DIATIT «ДИАТИТ»



REF D001 KM 50



REF D194 KM 30

К линейке оптимизированных инструментов с особыми антифрикционными свойствами и повышенным сроком службы теперь добавляются две новых формы.

■ ФРЕЗЕРОВОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



REF F137 2K 60



REF F137 2H 60



REF F200 2K 18

Линейка зарекомендовавших себя инструментов для затылочного шлифования и с разнонаправленными зубьями для фрезерования вновь дополнена. К ней добавились инструменты с диаметром хвостовика в 3 мм, а также новые формы. От изящной 1°-фрезы до высокоскоростного инструмента с большой фрезерной головкой для быстрого удаления лишнего материала.

Алмазные инструменты

Dia-Flex «Диа-Флекс» и Uni-Flex «Юни-Флекс», – новые шлифовальные диски, обеспечивающие работу с экономией времени, а также с высокой экономичностью благодаря длительному сроку службы.

■ DIA-FLEX «ДИА-ФЛЕКС»



REF 340 0066 4



REF 340 0066 2

Dia-Flex «Диа-Флекс» – обладающие алмазным покрытием шлифовальные диски с зернистостью 120 мкм и 400 мкм имеют большой спектр применений. С их помощью можно обрабатывать контуры керамических и циркониевых каркасов, а также быстро и легко сглаживать сплавы, выполненные в технике модельного литья.

■ UNI-FLEX «ЮНИ-ФЛЕКС»



REF 340 0066 9



REF 340 0066 6

Uni-Flex «Юни-Флекс» – мелкая зернистость корунда в 80 и 100 мкм прекрасно применима при обработке полимерных материалов и переходов металл/полимерный материал с одинаковой степенью гладкости. Никаких нежелательных переходов при использовании материалов различной твердости.

■ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА DIAGEN «ДИАГЕН» С ТУРБО-РЕЖИМОМ

Четыре новых формы облегчают выполнение быстрой обработки жевательных поверхностей. Новые светло-серые головки для шлифовальной машины Diagen «Диaген» с турбо-режимом благодаря специальной смеси зерен разной крупности позволяют добиться гладкой, почти зеркально-блестящей поверхности. Продолжительный срок службы также свидетельствует о меньшей скорости износа.



2,4 x 7,8 мм

REF 340 0026 0



Ø 4,0 мм

REF 340 0027 0



2,5 x 5 мм

REF 340 0027 5



3,4 x 10,5 мм

REF 340 0026 5

bredent

Обращайтесь в соответствующий филиал bredent group «Бредент групп» или к нашим дистрибьюторам в Вашем регионе.

bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Германия · Тел.: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · Факс: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · Эл. почта: info@bredent.com

