

myerson HotShotElite®

Портативный кламмерный инжектор



Руководство Пользователя



Раздел 1	Общее Описание	2
Раздел 2	Компоненты	3
Раздел 3	Хранение и Эксплуатация	4
Раздел 4	Главная Операция	5
Раздел 5	Профилактическое Обслуживание и Очистка	5
Раздел 6	Сервисные работы и Ремонт	5
Раздел 7	Декларация Соответствия	5
Раздел 8	Важнейшие предупреждения по технике безопасности	5
Раздел 9	Кламмер DurAcetal для металлического зубного моста	6
Раздел 10	Кламмер DurAcetal для существующего частично съемного зубного протеза	13
Раздел 11	Временные Коронки и Мосты	14
Раздел 12	Односторонние протезы	14
Раздел 13	VisiClear или DuraFlex кламмеры для металлических зубных мостов	15
Раздел 14	Отделка и Полировка	20
Раздел 15	Гарантия и Возвраты	21
Раздел 16	Технические Данные	21
Раздел 17	Поиск Неисправностей	21
Раздел 18	Замечания	22

Раздел 1 – общее описание

Примите поздравления в связи с приобретением портативного кламмерного инжектора **HotShotElite** компании Myerson (Патент США №7303392). Эта уникальная часть лабораторного оборудования является невероятно легкой, чрезвычайно долговечной, и специально разработанной для создания упругих кламмеров менее, чем за тридцать (30) минут. Ваш HotShotElite компании Myerson может также использоваться для создания временных коронок и мостов, а также односторонних протезов. Температура плавления легко программируется так, что вы можете использовать **HotShotElite** компании Myerson со всеми тремя новейшими термопластичными материалами: **DuraFlex** компании Myerson для кламмеров, окрашенных под ткань, **VisiClear** компании Myerson для прозрачных упругих кламмеров и **DurAcetal** компании Myerson для кламмеров, окрашенных под зуб и многими другими.

Раздел 2 - компоненты

Компоненты, включенные в портативный кламмерный инжектор компании Myerson, могут быть разными, но те, что приведены далее, представляют собой три стандартных ассортимента, предлагаемых компанией Myerson.

Описание	Набор специалиста 120v-EG-0102 230v-EG-0102-1	Вспомогательный набор 120v-EG-0101 230v-EG-0101-1	Базовый набор 120v-EG-0100 230v-EG-0100-1
Портативный кламмерный инжектор HotShopElite компании myerson	√	√	√
Шнур питания	√	√	√
Инжекционный рукав и наконечник	3	3	1
Инжекционный Стержень	√	√	√
Наливочная Воронка AP-0203	√	√	√
Мерная кружка AP-0208	√	√	√
Подставка Элитного Инжектора EG-0203	√	√	√
Запирающийся контейнер AP-0200	√	√	√
Инструмент для мастики EG-0208	√	√	√
Термостойкие перчатки AP-0207	√	√	√
Чрезвычайно твердая CDM мастика A&B AP-0220	√	√	√
Термопластичный Сепаратор модели марки CDM (1oz) MS-0200	√	√	√
TMS Тампоны (10) MS-0202	√	√	√
TMS Лотки (10) MS-0201	√	√	√
Набор в ассортименте VP-0100	√	√	√
Отдельные порции VisiClear Myerson 6-Упаковок VC-0201			√
Покрывающие Камни (25 фунт) INVESTONE-25LB	√		
Большое инжекционное кольцо AP-0228	√		
Малое инжекционное кольцо AP-0226	√		
Лоток для инъекции AP-0225	√		
Глина для Лотка для инъекции AP-0229	√		
Полировочный набор FN-0200	√		
Универсальный камень (5 фунт) UNISTONE-5LB	√		
Стенд Рукава Элитного EG-0204-1	√	√	

Раздел 3- хранение и манипулирование

Портативный кламмерный инжектор **HotShotElite** компании Myerson должен храниться в холодном сухом месте. Это устройство не должно использоваться в условиях окружающей среды превышающих 40°C(104°F). Храните все воспламеняющиеся вещества вдали от устройства во время его использования. Стандартные формы транспортировки являются приемлемыми для этого устройства. Если упаковка внешне производит впечатление поврежденной, пожалуйста, контактируйте с производителем.

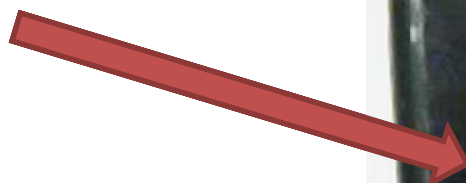
После того, как распакуете портативный кламмерный инжектор **HotShotElite** компании Myerson, поместите устройство на чистую сухую поверхность. Вставьте шнур питания в колодку штепсельного разъема со стороны устройства, а вилку на другом конце в заземленную штепсельную розетку. НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ УСТРОЙСТВО В ЭТО ВРЕМЯ. В зависимости от использования, которое должно быть спроектировано, необходимо следовать определенным процедурам. Следует дать этому устройству остыть в течение, по крайней мере, 1 часа перед тем, как поместить его в запирающийся контейнер.

Смотрите включенные процедуры использования.

Раздел 4 - Главная операция

Для того чтобы включить устройство, нажмите кулисный переключатель, расположенный на боковой стороне устройства. Загорится панель управления, указывая на то, что устройство включено. В это время это устройство начнет нагреваться. Следует соблюдать предосторожности во избежание ожогов. Пока это устройство включено, следует постоянно использовать термостойкие перчатки. Для того, чтобы установить температуру плавления, нажмите один раз Кнопку Прокрутки. Контроллер отобразит «SP1» (Set point 1- Заданное значение 1). Используйте клавиши Up (вверх) и Down (Вниз) для настройки уставки на требуемую температуру. Как только эта температура достигнута, нажмите клавиши Up и Down одновременно для возврата экрана на температуру процесса. В то время, как отображается температура процесса для прохождения по циклу через доступные меню также может быть нажата клавиша Scroll (Прокрутка). После использования выключите это устройство и выньте вилку из электрической штепсельной розетки.

Клавиша Прокрутки



Раздел 5- Профилактическое Обслуживание и Очистка

Используйте только одобренные материалы в портативном кламмерном инжекторе **HotShotElite** компании Myerson. Использование материалов отличным от тех, которые рекомендованы компанией Myerson, может стать причиной того, что это устройство выйдет из строя и лишит юридической силы гарантии производителей. **Смотрите Раздел 15, что касается информации о гарантии.**

Храните плавильную камеру и рукава свободными от грязи и других инородных частиц для продления срока службы этого устройства. Периодически очищайте это устройство с помощью влажной тряпки и слабого мыльного раствора. **Перед очисткой, выключите устройство и выньте вилку из электрической штепсельной розетки.**

После инъекции удалите стержень, затем рукав и дайте полностью остыть. Отделите инъекционный наконечник от инъекционного рукава и удалите оставшийся материал. Избыточный материал должен легко соскальзывать из инъекционного рукава. Если материал остается, используйте лопатку для парафинирования или аналогичный фасонный инструмент для выталкивания этого материала на свободу. Любые оставшиеся отложения должны быть удалены перед следующим использованием. Позаботьтесь, чтобы не повредить ни внутренние, ни наружные резьбы при очистке.

Раздел 6 – Сервисные работы и Ремонты

Для сервисной работы и ремонта портативного кламмерного инжектора **HotShotElite** компании Myerson, пожалуйста, звоните вашему дистрибьютору компании Myerson, или в ближайший офис Myerson или зайдите на www.myersontooth.com. Не пытайтесь отремонтировать это устройство. Компания с ограниченной ответственностью Myerson не несет ответственности за повреждения этого устройства или любой ущерб, связанный с попыткой ремонта этого устройства.

Раздел 7 – декларация соответствия

Мы заявляем под нашу полную ответственность, что это изделие находится в соответствии со стандартами или документами по стандартизации: EN61010-1:2001 «Требования техники безопасности к электрическому оборудованию для измерения, управления и лабораторного использования. Компания Myerson является производителем, сертифицированным по стандарту ISO 13485.

Раздел 8 - Важнейшие предупреждения по технике безопасности

При использовании портативного кламмерного инжектора **HotShotElite** компании Myerson всегда следуйте основным мерам предосторожности в обеспечение безопасности для снижения риска случайного вреда из-за ожогов или электрошока.

Носите длинные рукава, длинные штаны, термостойкие перчатки и защитные очки при использовании этого устройства. Не оставляйте термостойкие перчатки в горячих зонах в течение длительного периода времени.

Храните в местах, недоступных для детей. Не размещайте устройство там, где можно споткнуться о шнур. Храните устройство вдали от огнеопасных материалов. Для данного устройства является нормальным становиться во время использования полностью теплым. Не оставляйте устройство без присмотра с включенным источником энергии.

Портативный кламмерный инжектор **HotShotElite** компании Myerson предназначен только для использования внутри помещения. Не используйте вне помещения или в сырых и влажных местах. **Никогда не погружайте этот блок в воду или другие жидкости. Используйте только на чистой, сухой рабочей поверхности.** Чрезмерные пыль и грязь снизят срок службы этого устройства.

Используйте только рекомендованные принадлежности и материалы с этим устройством. Использование материалов, отличных от рекомендованных компанией с ограниченной ответственностью Myerson, может привести в результате к случайному ущербу и неустраняемому повреждению этого устройства.

Когда устройство не используется, оно должно храниться в сухом защищенном месте, вне досягаемости для детей.

Производитель не принимает на себя никакой ответственности за косвенные или непрямые повреждения от использования этого изделия.



Риск Ожога

myerson[®]
Косметические Стоматологические Материалы

Раздел 9- Добавление кламмера из DurAcetal компании Myerson к частично съемному зубному мосту из литого металла.

Следующая процедура описывает шаги, необходимые для создания кламмеров из DurAcetal компании Myerson на зубном мосту из литого материала.

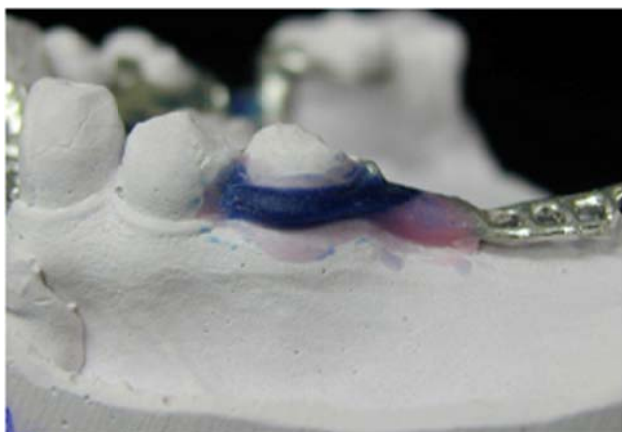
1. Используя Термопластичный Сепаратор Модели торговой марки CDM, покройте зону модели там, где будет соприкосновение с кламмером. Убедитесь, что надели защиту для глаз и используете надлежащий воздушный вентилятор. Избегайте контакта с кожей. Как только сепаратор высох, поместите частично съемный зубной мост на модель.



2. Парафинируйте кламмер, используя воск для литника 12 размера. Парафинируйте соединение с зубным мостом, включая две или три площадки ячеистой структуры.



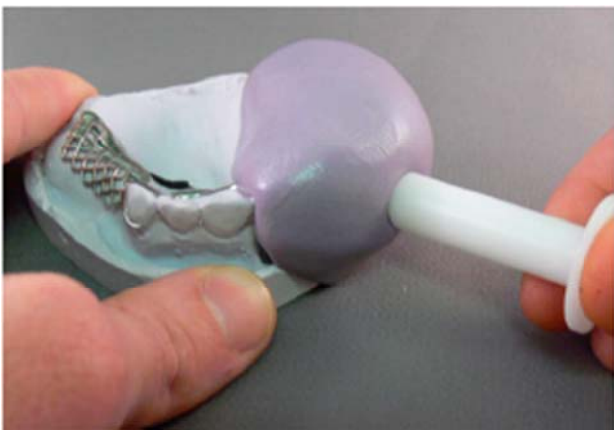
3. Снимите избыточный воск. **Кламмеры должны быть приблизительно 2мм x 2мм по возможности.** Этот размер важен для обеспечения полной инъекции DurAcetal.



4. Используя черный маркировочный фломастер, поместите мазки на лицевой зоне и зоне языка или неба этой модели. Когда наладили, эти мазки соответствуют метке каждого кламмера.



5. Смешайте одну лопатку чрезвычайно прочного силикона Extra Hard Putty A торговой марки CDM и одну лопатку силикона B. Перемешивайте эти массы до однородности. Поместите силикон на окклюзионную поверхность и обработайте вниз вокруг со стороны щеки и языка, покрывая кламмер. Когда силикон помещен на место, обратите внимание на линии, созданные на 4 шаге, чтобы оценить, где находится метка кламмера. Используя инструмент для мастики Elite Putty Tool, решительно отпечатайте основание этого инструмента. Повторите этот шаг при создании двух кламмеров, заботясь о том, чтобы первая матрица из силикона была установлена так, чтобы не сдвигать или деформировать ее.



Обеспечьте использование рекомендованного количества силикона. Этот силикон имеет два предназначения:

Работать как матрица для формирования кламмера и защищать эту зону и удерживать при повышенной температуре, если матрица из силикона очень маленькая, эта матрица может изгибаться и двигаться и может не сохранить зону инъекции при надлежащей температуре. Использование достаточного количества силикона важно для обеспечения завершенных инъекций.

6. Удалите силикон и просверлите литниковое отверстие с внешней стороны к внутренней стороне, используя 2 мм бор #8. Сверлите ваше литниковое отверстие внутрь через отпечаток инструмента для силикона и вовне на другую сторону, пытаясь пройти настолько близко, насколько это возможно к кончику кламмера. Если вы выходите перед кончиком кламмера, то сделайте только канал от отверстия до кончика кламмера. Удостоверьтесь, что канал равен 2 мм на 2 мм. Там, где кламмер стыкуется с зубным мостом, просверлите отверстие, выходящее через мастику, выходящую со стороны языка. Это вентиляционное отверстие и очень важное для обеспечения надлежащей инъекции.



myerson®
Косметические Стоматологические Материалы

7. При удаленной матрице из мастики, отделите вывариванием воск от модели и частично съемного протеза.
8. После того, как весь воск удален, поместите матрицу из силикона и модель в нагревательную печь, выставленную на 235°F (113°C), на 8 минут.

Не размещайте модель/приспособление в нагревательном устройстве, установленном на температуру выше 235°F (113°C), некоторые стоматологические материалы (акрил) начинают деградировать при температурах выше 235°F (113°C).

9. При Инжекционном Рукаве, удаленном из устройства, включите **HotShotElite** компании Myerson. Для того чтобы установить Температуру Плавления (Melt Temperature), нажмите Клавишу Прокрутки (Scroll) один раз и удерживайте до тех пор, пока не прочтаете «SP1» на дисплее. Используйте клавиши up (вверх) и down (вниз) для настройки Температуры Плавления на 392°F (200°C). Нажатие одновременно обеих клавиш up (вверх) и down (вниз) возвратит дисплей к температуре процесса. Смотрите Раздел 4, что касается информации об уставках Температуры Плавления.

10. Позвольте этому прибору достичь установленной температуры прежде, чем продолжить.

11. При использовании DurAcetal из бутылочки на 225 г, отмерьте 8 грамм **DurAcetal** (10мл отметка на мерной кружке). При использовании отдельной порции Single Shot, выложите полностью содержимое отдельной порции Single Shot в Инжекционный Рукав. Выложите **DurAcetal** в Инжекционный Рукав, используя наливочную воронку.

ИНЖЕКЦИОННЫЙ РУКАВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ПЕРЕД НАПОЛНЕНИЕМ.



AP-0208



EG-0107

12. Для загрузки устройства плавно вдвиньте наполненный инжекционный рукав в концевое отверстие этого устройства. Затем поворачивайте рукав по часовой стрелке до тех пор, пока рукав не защелкнется на месте. Поместите загруженный инжектор на поставленную базу так, как показано. Установите таймер на 8 минут для разогрева инжектора.

13. Когда таймер издаст звук, пометите Инжекционный Стержень в заднюю часть инжектора при зубах, обращенных вниз. Вталкивайте стержень в инжектор до тех пор, пока он не придет в соприкосновение с расплавленным материалом. Сожмите спусковой крючок и разгрузайте аэрированный расплавленный материал в поставленную базу инжектора до тех пор, пока кольцо инъекционного стержня не достигнет задней части инжектора. По причинам техники безопасности удаляйте расплавленный материал только на стенде инжектора Elite. Материал не будет липнуть и легко удаляется, как только остынет. Позвольте материалу полностью остыть перед удалением и носите поставленные защитные перчатки.

НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ПОВТОРНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИНЖЕКТИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Этот процесс очень важен, чтобы уберечь аэрированный материал от того, чтобы стать частью конечного кламмера или приспособления.



14. После заправки HotShotElite компании Myerson для инъекции, используйте поставленные перчатки для очистки кончика инжектора с помощью вашего пальца. Если материал выдается из кончика после очистки, оттяните обратно инъекционный стержень приблизительно на 3 мм. Это уберет давление выталкивания материала и удержит его от выпучивания из кончика. Выпучивание из кончика инжектора может быстро остыть и возможно запломбировать литник во время инъекции. Обращайте внимание и не позволяйте сформироваться пломбе. Это может стать причиной неполной инъекции.





15. Выньте модель и силикон из печи, решительно поместите кончик инжектора в мастику и сдавите спусковой крючок один раз и удерживайте спусковой крючок в нажатом положении, сохраняя давление на инжекторе в течение 5 секунд. Не нажимайте спусковой крючок повторно.

ПРИ СОЗДАНИИ ВТОРОГО КЛАММЕРА НА ТОМ ЖЕ САМОМ ЧАСТИЧНО СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ, УДАЛИТЕ ИНЖЕКТОР ИЗ СИЛИКОНА, ОЧИСТИТЕ КОНЧИК, И ПОЗВОЛЬТЕ ИНЖЕКТОРУ ПОСТОЯТЬ В ТЕЧЕНИЕ ОДНОЙ МИНУТЫ. ЗАТЕМ ИНЖЕКТИРУЙТЕ ВТОРОЙ КЛАММЕР, СЛЕДУЯ ТОЙ ЖЕ ВЫШЕУПОМЯНУТОЙ ПРОЦЕДУРЕ.



16. Удалите оставшийся материал на стенде пистолета Elite и снимите стержень. Пока надеты термостойкие перчатки, удалите рукав и наконечник с пистолета и поместите на металлический стенд для остывания. Обратитесь к Разделу 5 касательно дополнительной информации относительно очистки рукава и наконечника. Дайте посадочному месту модели затвердеть в течение 10 минут или до тех пор, пока модель не станет холодной для прикосновения.

17. Разделите на части матрицу из силикона, используя тонко режущий нож. Отрежьте часть силикона с помощью ножа и, используя какой-нибудь инструмент, перемещайте как рычагом куски силикона до тех пор, пока вся мастика не будет удалена.

myerson®

Косметические Стоматологические Материалы



18. Отделайте и оконтурите кламмер до требуемой длины и толщины, используя Набор Отделяющих Боров марки CDM, не включены в какой-либо набор.



18. Смотрите Раздел 14 касательно кончиков по отделке и полировке.
 19. Обратите внимание на размер, форму и обработку наклонной плоскости отделанного кламмера.



Для того, чтобы узнать больше о инъектируемом DurAcetal®, зайдите на www.myersontooth.com.

myerson®

Косметические Стоматологические Материалы

Раздел 10 – добавление Кламмера DurAcetal Myerson к существующему частично съемному зубному протезу

Следующая процедура описывает шаги, необходимые для создания кламмеров **DurAcetal** на существующем частично съемном зубном протезе

1. Используя Термопластичный Сепаратор Модели марки CDM, покройте зону модели, где кламмер будет приходить в соприкосновение. Убедитесь, что надели защиту для глаз и используете надлежащую вентиляцию воздуха. Избегайте контакта с кожей. После того, как сепаратор высохнет, поместите частично съемный протез на модель.



2. Нанесите маркировку там, где кламмер будет соединен с частично съемным протезом. Используя круглый бор #8 (2 мм) просверлите частично съемный протез, а завершите эту работу на этом частично съемном протезе со стороны языка. Обратный угол поможет закреплению кламмера на частично съемном протезе.



3. Покройте воском кламмер и создайте матрицу из силикона, как было ранее описано в разделе 9.



Затем, следуйте шагам с 4 вплоть до 18 из Раздела 9 для инъекции Кламмера DurAcetal компании Myerson.



Раздел 11 - создание временных коронок и мостов с помощью DurAcetal Myerson.

Что касается пошаговых инструкций по созданию временных коронок и мостов, используя **HotShotElite** компании Myerson, зайдите на сайт www.myersontooth.com.

Раздел 12- Односторонние протезы

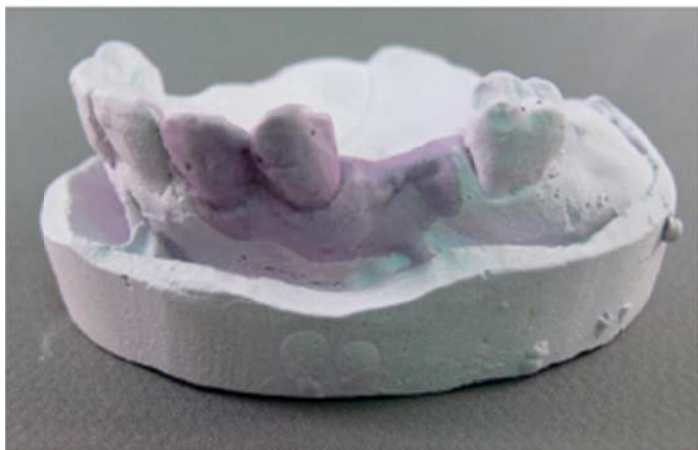
Что касается пошаговых инструкций по созданию односторонних протезов с использованием **HotShotElite** компании Myerson, зайдите на сайт www.myersontooth.com.

myerson®
Косметические Стоматологические Материалы

Раздел 13 - VisiClear компании Myerson или эластичные кламмеры DuraFlex компании Myerson для металлических зубных мостов.

VisiClear компании Myerson и **DuraFlex** компании Myerson специально разработаны для создания прочных, кроме того, эластичных кламмеров при использовании портативного кламмерного инжектора **HotShotElite** компании Myerson. Нижеследующее представляет собой процедуру создания прозрачных кламмеров из **VisiClear** или кламмеров, окрашенных под ткани, из **DuraFlex** на металлическом зубном мосту.

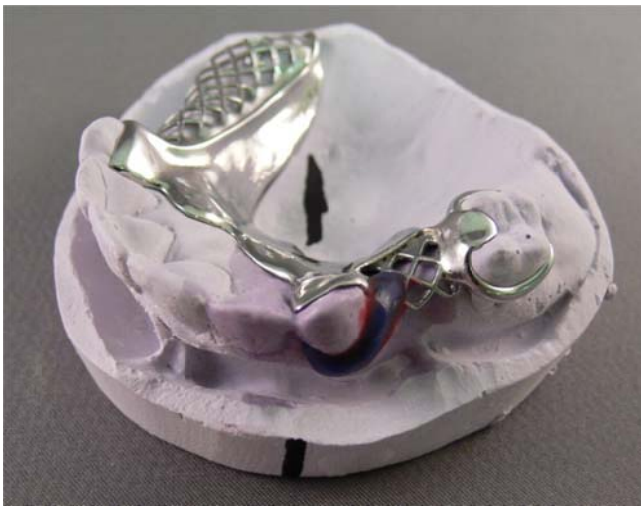
1. Используя Термопластичный Сепаратор Модели марки CDM, покройте зону модели там, где будет соприкосновение с кламмером. Убедитесь, что надели защиту для глаз и используете надлежащий воздушный вентилятор. Избегайте контакта с кожей. Как только сепаратор высох, поместите частично съемный зубной протез на модель



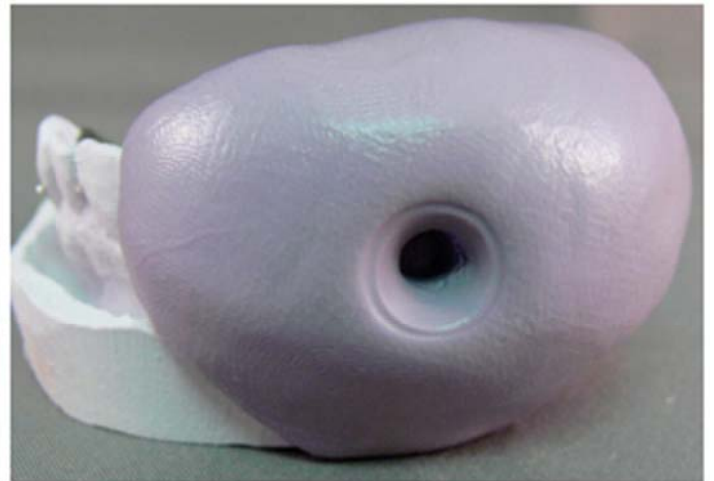
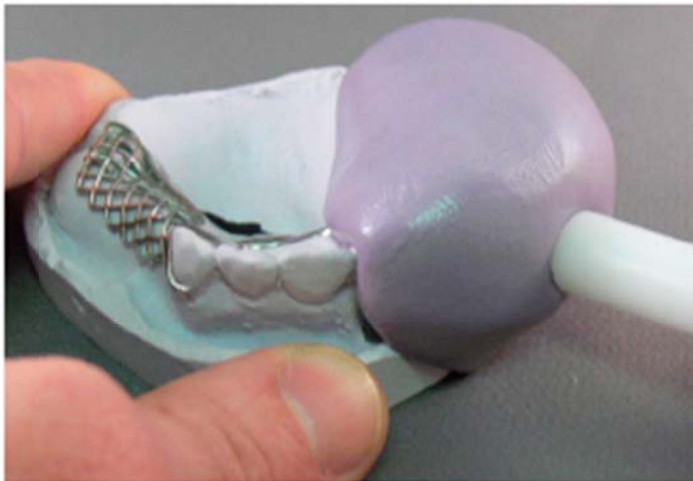
2. Создайте кламмер, используя воск для литника 12 размера. Поместите воск вниз на десневую ткань. Используя горячую лопатку, добейтесь плотного прилегания литника к модели и распространите воск вниз до ткани. Это придаст кламмеру устойчивость. Как только вы осуществили нанесение воска, убедитесь, что кламмеры имеют размер 2 мм x 2 мм. Нанесите воск на зубной мост, включая две или три площадки ячеистой структуры.



3. Нанесите маркировку на модель там, где располагаются кончики кламмеров, используя маркер. Нанесите маркером линию на передней части модели и на стороне неба или языка. Эти линии окажут помощь, как только силикон окажется на модели, позже вы будете иметь представление, где находятся кончики кламмеров.



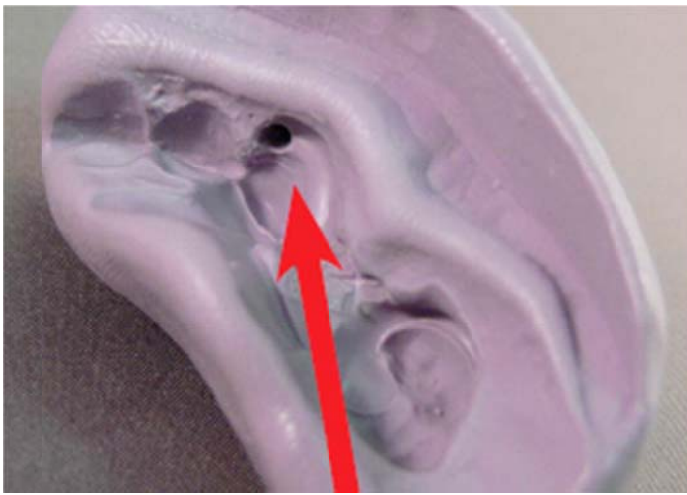
4. Смешайте одну лопатку чрезвычайно прочного силикона Extra Hard Putty A торговой марки CDM и одну лопатку силикона B. Перемешивайте до однородности. Поместите эту массу на окклюзионную поверхность и обработайте вниз вокруг со стороны щеки и языка, покрывая кламмер. Когда силикон помещен на место, обратите внимание на линии, созданные на 3 шаге, чтобы оценить, где находится метка кламмера. Используя инструмент для силикона Elite Putty Tool, решительно отпечатайте основание этого инструмента. Повторите этот шаг при создании двух кламмеров, заботясь о том, чтобы первая матрица из силикона была установлена так, чтобы не сдвигать или деформировать ее.



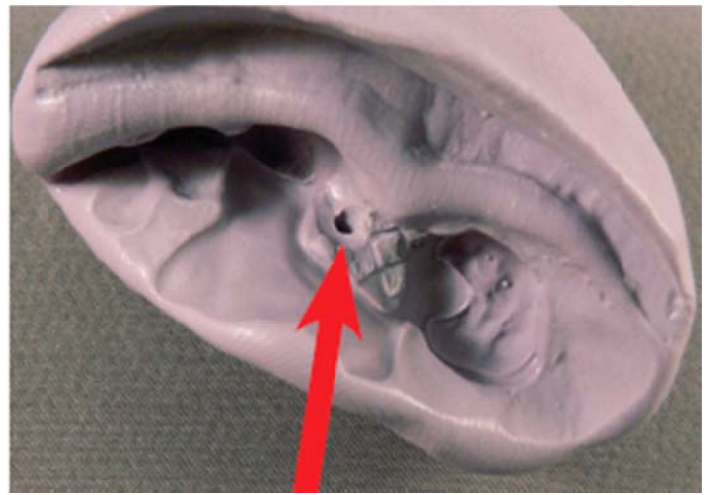
5. Удалите силикон и просверлите литниковое отверстие с внешней стороны к внутренней стороне, используя 2 мм бор #8. Сверлите ваше литниковое отверстие внутрь через отпечаток инструмента для мастики и вовне на другую сторону, пытаясь пройти настолько близко, насколько это возможно к кончику кламмера. Если вы выходите перед кончиком кламмера, то сделайте только канал от отверстия до кончика кламмера. Удостоверьтесь, что канал равен 2 мм на 2 мм. Там, где кламмер стыкуется с зубным мостом, просверлите отверстие, выходящее через силикон, выходящую со стороны языка. Это вентиляционное отверстие и очень важное для обеспечения надлежащей инъекции.

myerson®

Косметические Стоматологические Материалы

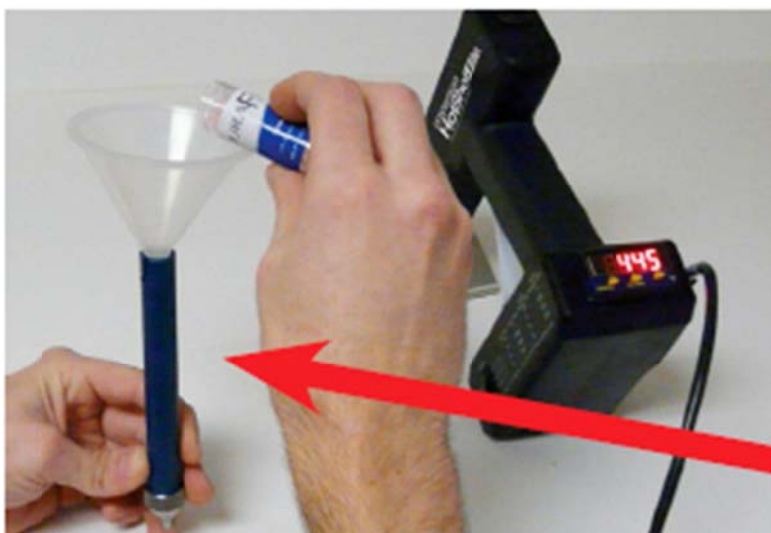


Литниковое Отверстие



Вентиляционное отверстие

6. При удаленной матрице из силикона, отделите вывариванием воск от модели и частично съемного протеза.
 7. После того, как весь воск удален, поместите матрицу из силикона обратно на модель и разместите эту сборку в нагревательной печи, выставленной на 235°F (113°C), на четыре минуты.
 8. При Инжекционном Рукаве (Injection Sleeve), удаленном из устройства, включите **HotShotElite** компании Myerson. Для того чтобы установить Температуру Плавления (Melt Temperature), нажмите Клавишу Прокрутки (Scroll) один раз и удерживайте до тех пор, пока не прочтаете «SP1» на дисплее. Используйте клавиши up (вверх) и down (вниз) для настройки Температуры Плавления на 446°F (230°C). Нажатие одновременно обеих клавиш up (вверх) и down (вниз) возвратит дисплей к температуре процесса. Смотрите Раздел 4, что касается информации об уставках Температуры Плавления.
 9. Позвольте этому прибору достичь установленной температуры прежде, чем продолжить.
 11. Используя наливочную воронку, всыпьте отдельную порцию (Single Shot) **VisiClear** компании Myerson или **DuraFlex** компании Myerson в Инжекционный Рукав (мы рекомендуем вам использовать серебряный Инжекционный Рукав с VisiClear и голубой Инжекционный рукав с **DuraFlex**)
- Используйте какой-либо Инжекционный Рукав не более чем для одного типа материала; может произойти загрязнение.
- ИНЖЕКЦИОННЫЙ РУКАВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ПЕРЕД НАПОЛНЕНИЕМ ЭТИМ МАТЕРИАЛОМ.**



EG-0106

11. Для загрузки устройства плавно вдвиньте наполненный инъекционный рукав в концевое отверстие этого устройства. Затем поворачивайте рукав по часовой стрелке до тех пор, пока рукав не защелкнется на месте. Поместите загруженный инжектор на поставленную базу так, как показано. Установите таймер на 4 минуты для разогрева.



12. Когда таймер издаст звук, поместите Инъекционный Стержень в конечную часть инжектора при зубах, обращенных вниз. Вталкивайте стержень в инжектор до тех пор, пока он не придет в соприкосновение с расплавленным материалом. Сдавите спусковой крючок и разгружайте аэрированный расплавленный материал в поставленную базу инжектора до тех пор, пока кольцо инъекционного стержня не достигнет задней части инжектора. По причинам техники безопасности удаляйте расплавленный материал только на стенде инжектора Elite. Материал не будет липнуть и легко удаляется, как только остынет. Позвольте материалу полностью остыть перед удалением и носите поставленные защитные перчатки.

НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ПОВТОРНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИНЖЕКТИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Замечание: Этот процесс очень важен, чтобы уберечь аэрированный материал от того, чтобы стать частью конечного кламмера или приспособления.



13. После заправки HotShotElite компании Myerson для инъекции, используйте поставленные перчатки для очистки кончика инжектора с помощью вашего пальца. Если материал выдвигается из кончика после очистки, оттяните обратно инъекционный стержень приблизительно на 3 мм. Это уберет давление выталкивания материала и удержит его от выпучивания из кончика. Выпучивание из кончика инжектора может быстро остыть и возможно запломбировать литник во время инъекции. Обращайте внимание и не позволяйте сформироваться пломбе. Это может стать причиной неполной инъекции.



14. Выньте модель и мастику из печи, решительно поместите кончик инжектора в мастику и сдавите спусковой крючок один раз и удерживайте спусковой крючок в нажатом положении, сохраняя давление на инжекторе в течение 5 секунд. Не нажимайте спусковой крючок повторно.

ПРИ СОЗДАНИИ ВТОРОГО КЛАММЕРА НА ТОМ ЖЕ САМОМ ЧАСТИЧНО СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ, УДАЛИТЕ ИНЖЕКТОР ИЗ СИЛИКОНА, ОЧИСТИТЕ КОНЧИК, И ПОЗВОЛЬТЕ ИНЖЕКТОРУ ПОСТОЯТЬ В ТЕЧЕНИЕ ОДНОЙ МИНУТЫ. ЗАТЕМ ИНЖЕКТИРУЙТЕ ВТОРОЙ КЛАММЕР, СЛЕДУЯ ТОЙ ЖЕ ВЫШЕУПОМЯНУТОЙ ПРОЦЕДУРЕ.



15. Удалите оставшийся материал на стенде инжектора Elite и снимите стержень. Пока надеты термостойкие перчатки, удалите рукав и наконечник с инжектора и поместите на металлический стенд для остывания.

Обратитесь к Разделу 5 касательно дополнительной информации относительно очистки рукава и наконечника. Дайте посадочному месту модели затвердеть в течение 10 минут или до тех пор, пока модель не станет холодной для прикосновения.

16. Разделите на части матрицу из мастики, используя тонко режущий нож. Отрезайте часть мастики с помощью ножа и, используя какой-нибудь инструмент, перемещайте как рычагом куски мастики до тех пор, пока вся мастика не будет удалена. Обратите внимание на кнопку из материала на стороне языка. Это в случае вентиляционного отверстия, созданного на 5 шаге этого раздела.



17. Отделайте и оконтурите кламмер до требуемой длины и толщины, используя Набор Отделяющих Боров марки CDM (не включены в какие-либо наборы **HotShotElite**).



18. Смотрите Раздел 14 касательно кончиков по отделке и полировке.

19. Отделанное приспособление теперь готово для примерки.

Раздел 14 – отделка и полировка

Компания Myerson предлагает различные изделия, которые обеспечивают быстроту и легкость отделки и полировки термопластичных материалов.

Набор Отделочных Боров включает все необходимые боры для отделки и оконтуривания термопластических приспособлений.

- алмазный диск используется для удаления восковых матриц и уничтожения заусенцев или другого нежелательного материала.
- Круглый бор #8 используется при создании литниковых отверстий, а также в любой зоне, где 2 мм x 2 мм являются критическими.
- Боры, имеющие форму яйца, работают прекрасно для снижения массы и чистовой обтачки зубных мостов из DurAcetal или частично съемных протезов из DureFlex .
- Бор с обратным конусом и алмазный пластинчатый бор могут использоваться для мелких деталей, которые другие боры не могут создать.

Полировочный набор разработан для снижения времени, которое нужно для достижения готовности приспособления к примерке. При обработке начинайте с желтого в направлении к красному, к голубому, к зеленому, приспособление станет в значительной степени ровным. Отделайте приспособление с помощью матерчатого полировального круга и небольшого количества средства для удаления тонких царапин для превосходного блеска. (Смотрите наш действующий каталог деталей, Пункт №FN_0200).

Раздел 15 - Гарантия и Возвраты

Компания Myerson предлагает один (1) год ограниченной гарантии от дефектов в материале и конструктивных характеристиках и качестве изготовления изделия. Если вы захотите представить изделие на рассмотрение для возврата по гарантии, пожалуйста, контактируйте с дистрибьютором компании Myerson или компанией Myerson. Включите только дефектное изделие, представляемое на рассмотрение для замены по гарантии; также включите письмо, описывающее в деталях проблему, дату покупки этого изделия, а также адрес возврата и имя для контакта. Компания с ограниченной ответственностью Myerson не несет ответственности за издержки при перевозке при возврате.

Компания Myerson обновит или заменит изделие, которое было найдено дефектным из-за материала или конструктивных характеристик и качества изготовления изделия.

Если по прошествии одного (1) года гарантии вы почувствовали проблему с изделием, пожалуйста, контактируйте с дистрибьютором компании Myerson или компанией Myerson.

Раздел 16 – технические данные

- Источник питания 120 В модель: 120ВА переменного тока 50/60Гц 2.0А;
 - 230 В модель: 230 ВА переменного тока 50/60Гц 2.0А
- Максимальная Температура Плавления: 460° F (237°C)
- Вес 12 фунтов (7,26 кг)
- Номинал Сетевого Предохранителя 2А 250В 5x20мм Быстродействующий.

Раздел 17 – Поиск неисправностей.

Симптом	Причина Проблемы	Решение
Прибор не включается	Сгорел предохранитель	Замените предохранитель 2А 250В (5x20мм)
	Шнур питания полностью не вставлен	Проверьте, чтобы гарантировать, что шнур питания надлежащим образом вставлен в устройство.
Затруднена установка инъекционного рукава в блок	Термопластичный материал протек в нагревающую камеру	Выньте вилку из розетки и дайте возможность блоку полностью остыть. Используйте заостренный инструмент для удаления материала из нагревающей камеры.
Обесцвеченный материал при инъекции.	Инъекционный рукав был оставлен в блоке после инъекции	Исключите инъекцию по инъекционному рукаву после выталкивания остающегося материала из рукава.

myerson®

Косметические Стоматологические Материалы



more to myerson than teeth
www.myersontooth.com

myerson SPECIAL

Зубы высшего качества созданные вручную практически неотличимые от натуральных



myerson DB PLUS

Формула, проверенная временем, усиленная субмикронным диоксидом кремния для улучшения твердости



KENSON

«Профессиональный выбор» в течение 50 лет; эстетика как у живых, оценка, не имеющая себе равной.



myerson-ema®

...Лучше Спите



myerson.

Cosmetic Dental Materials

myerson
DuraFlex™



myerson
VisiClear™
clear clasps & frameworks



myerson
DurAcetal™



Partial Dentures-Частично Съемные Зубные Протезы

Clamps – Кламмеры

Crowns- Коронки

Bridges- Мосты

Unilaterals – Односторонние протезы

Framework- Съемный Зубной Мост

Вы можете воспользоваться оральным приспособлением EMA Custom для курса лечения расстройств, связанных с дыханием. В запатентованном проекте ЕМА используются заменяемые эластичные планки, прикрепленные к верхним и нижним сформированным штамповкой оттисковым ложкам, изготовленным на заказ, что дает возможность постепенного перемещение нижней челюсти, пока уход успешный. ЕМА доступно для медицинских и стоматологических профессионалов через уполномоченные стоматологические лаборатории.



ПРОИЗВЕДЕНО

компанией с ограниченной ответственностью Myerson
3 Тринити Авеню
Лавентил, Тринидад и Тобаго
Телефон 868 623 1007
Факс 868 627 4594



Компания с ограниченной ответственностью Myerson

311 Северный Абердин
Чикаго, IL 60607-1203 США
Номер для бесплатного звонка 800 423 2683
Номер для бесплатного факса 800424 2928
Телефон 312 432 8200
Факс 312 563 9535

ЕВРОПЕЙСКИЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

Компания с ограниченной ответственностью Myerson
8 Кристал Вей, Харроу Мидлсекс
HA1 2НР, Объединенное Королевство
Телефон +44 (0) 20 8863 9044
Факс +44 (0) 20 8861 3091