

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ S-U-ACRYLMAT

№ арт. 11105 № прибора \_\_\_\_\_

Уважаемый покупатель, купив изделие фирмы SCHULER-DENTAL, Вы приобрели продукт высокого качества. Для достижения эффективной работы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством перед первым включением и во время первоначальной настройки прибора.

Просим особенно внимательно соблюдать указания, снабженные следующими символами:

### Общее указание по безопасности

Примечание:

Так как мы постоянно совершенствуем наши изделия, мы всегда рады получать отзывы о них от наших покупателей.

### 1. УСТАНОВКА ПОЛИМЕРИЗАТОРА

Подсоединить поставляемый в комплекте пневматический шланг к пневмосети с давлением не менее 3 бар. Давление в пневмосети ни в коем случае не должно превышать 8 бар, в противном случае необходимо установить редуктор между пневмосетью и шлангом (поставляется отдельно по заказу).

! Не устанавливать S-U-ACRYLMAT в непосредственной близости от неконтролируемых источников тепла, таких как открытое пламя и др.

В помещении, где эксплуатируется S-U-ACRYLMAT, разрешено находиться только инструктированным сотрудникам, имеющим допуск. При работе с S-U-ACRYLMAT следует всегда соблюдать предписания безопасности о работе с резервуарами, находящимися под давлением, а также общие правила безопасности.

### 2. РАБОТА С ПОЛИМЕРИЗАТОРОМ

#### А) Заполнение водой

Заполнить S-U-ACRYLMAT водой до уровня прикл. 3 - 5 см от края. При помощи нагревательной плиты S-U-HEIZPLATTE (поставляется отдельно на заказ) нагреть заполненный S-U-ACRYLMAT до необходимой температуры 35-40 °С. При использовании другой модификации плиты арт. №11 110 это происходит автоматически после ее включения.

- Вместо подогрева можно также залить в полимеризатор уже нагретую до 35 - 40 °С вод.

#### Б) Закрытие крышки и подача давления

- Плотно насадить крышку на полимеризатор, при этом штыковой затвор должен находиться в положении ввертывания.
- Следить за тем, чтобы левая маркировка на крышке совпала с ригельным болтом на ручке кастрюли полимеризатора.
- Переключающая кнопка в положении AUF (ОТКР.)
- Совместить ручку крышки с ручкой кастрюли полимеризатора.

- Повернуть переключающую кнопку в положение ZU (ЗАКР.) '0'
- При помощи пневматического шланга из комплекта поставки заполнить полимеризатор сжатым воздухом до уровня 2,0-2,2 бар прижав вставной ниппель к впускному клапану крышки.
- В положении ZU (ЗАКР.) "0" полимеризатор не может быть открыт.
- Полимеризатор остается под давлением еще около 30 минут до полного затвердения пластмассы.
  
- До истечения полной полимеризации (30 минут) S-U-ACRYLMAT можно временно открывать на короткое время для помещения последующих работ, только предшествующий объект должен пробыть под давлением не менее 5 мин.

### **В) Удаление воздуха и открытие полимеризатора**

- Установить переключатель в положение AUF (ОТКР.)
- Воздух выходит.
- Обязательно дождаться полного выхода воздуха.
- Повернуть ручку крышки вправо до упора и приподнять.

### **3. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ**

Для проверки предохранительного клапана следует примерно каждый месяц заполнять S-U-ACRYLMAT водой до краев, закрывать крышку и фиксировать (переключатель в положение ZU(ЗАКР) "0". Затем подать давление в полимеризатор; предохранительный клапан должен открыться при давлении от 2,6 до 2,8 бар. Если клапан не открывается, заменить его или отослать полимеризатор S-U-ACRYLMAT фирме-изготовителю для ремонта.

В целях безопасности необходимо, чтобы изготовитель проверял и при необходимости ремонтировал полимеризаторы только целиком в комплекте, т.е. крышка и кастрюля.

Несмотря на антикоррозийное покрытие рекомендуется регулярно чистить полимеризатор изнутри и снаружи. Этим достигается более продолжительный срок службы полимеризатора S-U-ACRYLMAT.

Срок службы резиновой прокладки составляет в зависимости от частоты использования не менее 1 года.

Для замены прокладки крышки вынуть старое кольцо из канавки и вставить новое кольцо прокладки в канавку в четырех противолежащих точках. Вначале кольцо кажется слишком большим. Вдавить резиновое кольцо по периметру в канавку, так чтобы оно везде было утоплено на одинаковую глубину. Для этого предварительно смазать кольцо вазелином.

Для ухода рекомендуется использовать тальк, глицерин или вазелин.

### **4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Высота без клапана	180 мм
Рабочее давление	2,2 бар
Высота с клапаном	250 мм
Рабочее избыточное давление, макс.	2,5 бар

Внутренний диаметр, макс.	200 мм
Испытательное давление	4,0 бар
Вес	3 кг
Макс, давление в объеме	8,0 бар
Пневмосеть	4,0 бар
Материал	алюминий (внутри с "тефлоновым" покрытием)

Макс, рабочая температура 50 °C  
Напорный резервуар группа I согласно положению о напорных резервуарах от 25 июня 1992 г.

"Не производить модификаций предохранительных устройств - в случае необходимости использовать только оригинальные запасные части!"

## 5. УКАЗАНИЕ

Для сохранения защитного действия внутреннего тефлонового покрытия чаши рекомендуется регулярно сменять воду (желательно сливать вечером), так как несмотря на высокое качество покрытия оно может разъедаться жидкостью, которая со временем становится агрессивной.

Испытанная и надежная конструкция прибора S-U-ACRYLMAT гарантирует отсутствие пузырей и пор при отверждении полимеризата. Для достижения максимальной степени качества и безопасности при переработке пластмасс в приборе S-U-ACRYLMAT рекомендуем точно следовать указаниям данной инструкции.

## 6. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

- 0.3 Luftschlauch kmpl №9711126701
- 0.3.1 PVC-Gewebes Schlauch 6x3mm №950410000
- 0.3.2 Fuiiventil-Stecknippel №950450014
- 0.3.3 Schlauchklemme 11-13mm №950450012
- 0.3.4 Schlauchschelle 10-16mm №950450007
- 1.1 Topfunterteil №950610046
- 1.2 Deckel m. Handgriff, kmpl. №950610022
- 1.3 Deckeldichtring Уплотнительное кольцо крышки №950610032
- 1.8 Sperrventil Запорный клапан (блокировка крышки) №950610029
- 1.8.1 Dichtung fur Sperrventil, unten №950610038
- 1.8.2 Dichtung ftir Sperrventil, oben №950610039
- 1.11 Schaltknebel z. Sperrventil №950610040
- 1.15 Einlassventil Впускной клапан №950610028
- 1.16 Uberdruckventil Редукционный клапан №950610027

1.17 Manometer Манометр №950610026

1.18 Sechskantmutter 1/4" №950610025

1.19 Gummidichtung 1/4" №950610024

1.20 Dichtung f, Einlassventil №950610023

Dichtungssatz 6 tig. Набор прокладок, 6 шт. No. 950050054

