

## ШАГ

### 10 Создайте завышение беззубого фрагмента под телом протеза.

Поднимите фрагмент на 1 мм так же, как вы это делали при изготовлении бокового мостовидного протеза (рисунки 1 и 2).

## ШАГ

### 11 Изолируйте модели.

Покройте рабочие зоны моделей изолирующим составом для гипсовых культий.

## ШАГ

### 12 Подготовьте восковую заготовку для тела протеза.

Расположите восковую палочку между колпачками опорных зубов. Отрежьте от неё часть, равную ширине промежутка между опорными зубами (рис. 3).

Присоедините отрезанный элемент к боковой стороне целой восковой палочки (рис. 4).

Используя нагретый шпатель, объедините между собой обе части воскового стержня и выровняйте место соединения до достижения ровной и гладкой поверхности (рис. 5).

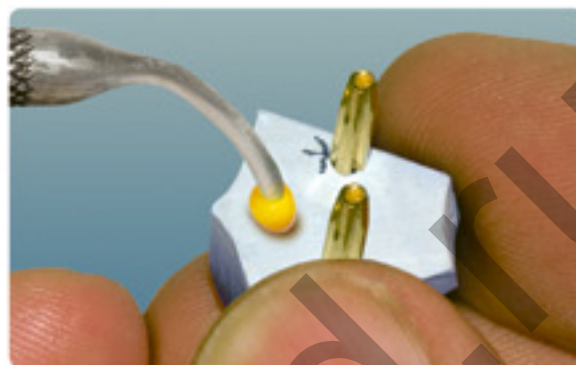


Рис. 1 | поднимите фрагмент беззубого альвеолярного гребня



Рис. 2 | рельеф альвеолярного гребня

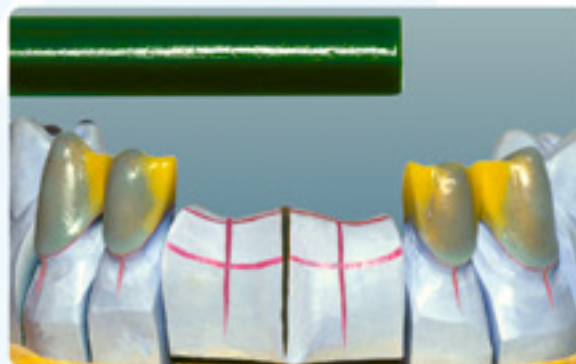


Рис. 3 | отмерьте необходимую часть восковой палочки



Рис. 5 | расплавьте и выровняйте воск



Рис. 4 | соедините части восковой палочки

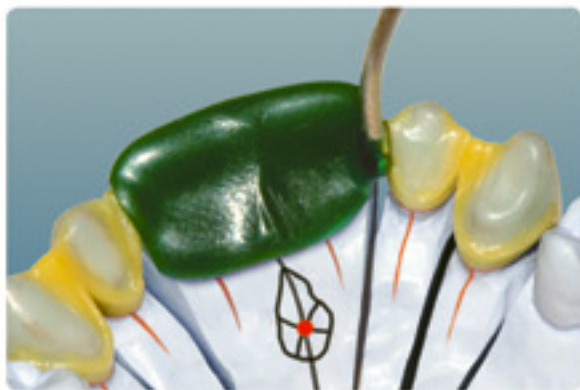


Рис. 1 | закрепите тело протеза на его штатном месте



Рис. 2 | проверьте ориентиры вертикального перекрытия



Рис. 3 | обрежьте губные контуры

## ШАГ

### 15 Соедините промежуточную часть протеза с опорными зубами.

Установите тело на модель.

С помощью разогретого шпателя соедините один из концов тела с опорным зубом (рис. 1).

Дайте соединению остыть, а затем фиксируйте другой конец тела на соответствующей опоре.

## ШАГ

### 16 Доведите высоту тела до необходимого уровня.

Установите окончательную высоту искусственных зубов тела протеза. Они должны быть приблизительно на 2 мм короче, чем полноценные зубы.

Закройте артикулятор и обратите внимание на отмеченные ранее ориентиры вертикального резцового перекрытия (рис. 2).

Если восковая заготовка промежутка слишком высокая, подрежьте её, оставив два миллиметра у режущего края для керамики.

Проверьте форму вестибулярного контура промежуточной части. Удалите часть воска в этой зоне, до достижения необходимого размера с расчётом на облицовку керамикой. Моделируйте тело максимально отвесно, уплотив его (рис. 3).



## ШАГ

### 17 Срез по линии гребня.

Удалите избыток воска на оральной поверхности в основании тела. Воск нужно срезать до линии вершины гребня, которую вы отметили ранее (рис. 1).

Закруглите основания искусственных зубов по направлению к десне, стремясь восполнить полноценную оральную форму естественного зуба.

Обратите внимание: линия вершины гребня является оральным ориентиром контакта десны и тела. Это гарантирует получение правильной, в периодонтальном отношении, формы протеза, что позволяет выполнить его полноценную очистку с оральной поверхности.



Рис. 1 | прорежьте до линии вершины гребня



Рис. 2 | прорежьте до линии вершины гребня



Рис. 3 | прорежьте клиновидный промежуток

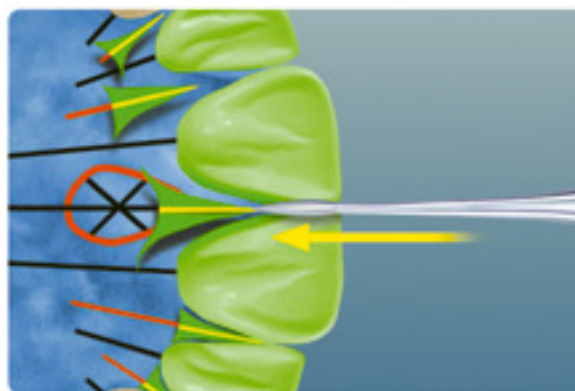


Рис. 4 | сформируйте межзубные промежутки

## ШАГ

### 18 Оформите межзубные промежутки.

Прочертите среднюю линию на оральной стороне восковой заготовки, используя контрольную модель (рис. 2).

По средней линии вырежьте межзубной клиновидный промежуток до режущего края. Тщательно проработайте V-образные формы промежутков между остальными зубами (рисунки 3 и 4).

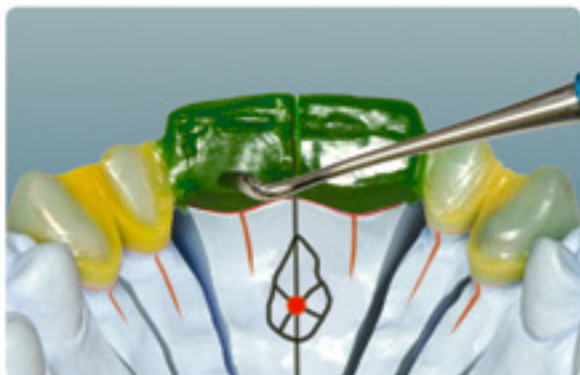


Рис. 1 | прорежьте отметки гирлянды в качестве ориентира

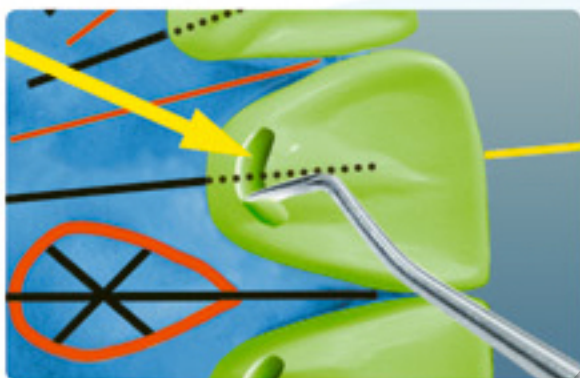


Рис. 2 | в качестве ориентира используйте продольную ось

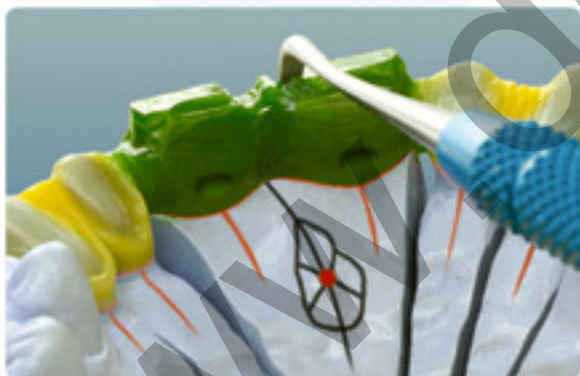


Рис. 3 | прорежьте резцовые углубления

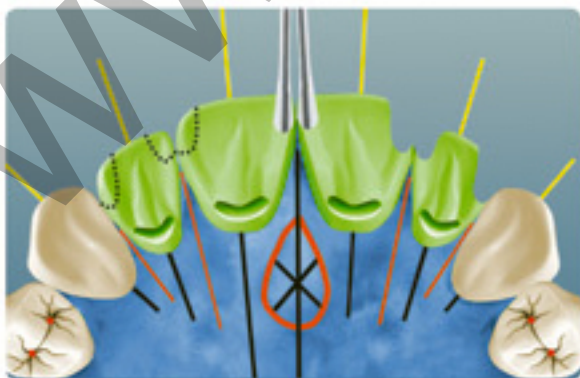


Рис. 4 | прорежьте резцовые углубления

## ШАГ

# 19 Сформируйте гирлянды.

Нанесите отметку по центру тела в области гирлянды, чтобы создать контрольную точку для её формирования (рисунки 1 и 2).

С обеих сторон межзубных соединений прорежьте резцовые углубления (рисунки 3 и 4).

Моделируйте гирлянды, сделав вырез от каждого резцового углубления до контрольной точки на линии гирлянды. Выровняйте гирлянды на промежуточной части протеза с гирляндами на опорных зубах (рисунки 4 и 5).

Обратите внимание: чтобы снизить напряжение и облегчить моделировку на восковой модели, вы можете размягчить воск, проведя по гирляндам горячим шпателем.



Рис. 5 | сформируйте гирлянды

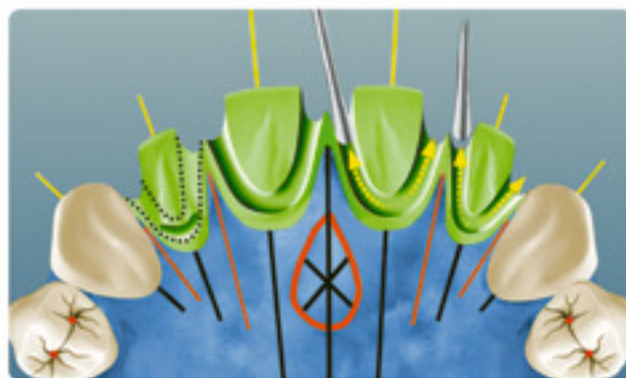


Рис. 6 | сформируйте гирлянды



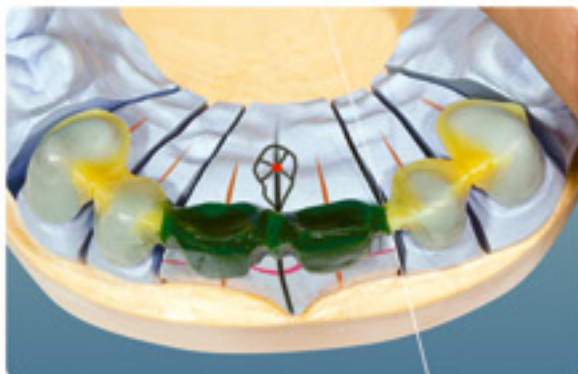


Рис. 1 | разрежьте мостовидный протез



Рис. 2 | снимите восковые конструкции



Рис. 3 | выровняйте нижнюю поверхность соединений



Рис. 4 | завершающая ступенька для керамики

## ШАГ

### 22 Снимите модель протеза с гипсовых культей.

Разрежьте протез между одним из искусственных зубов и соседним опорным зубом. Снимите фрагменты с модели и удалите с них восковую репродукцию протеза (рисунки 1 и 2).

Проверьте придесневую часть соединений. Если необходимо, прикоснитесь к данному участку разогретым шпателем, чтобы заполнить пустоты или сгладить грубую поверхность воска (рис. 3).

## ШАГ

### 23 Оформите завершающую ступеньку под телом протеза.

Моделируйте завершающую ступеньку в основании промежуточной части протеза, как вы это делали на боковом мостовидном протезе.

Используйте зуботехнический моделировочный инструмент.

Сформируйте ступеньку под гирляндой со стороны десны. Начиная моделировать с вестибулярной поверхности, проведите её через межзубной промежуток к оральной поверхности и заведите под гирлянду. Продолжите работу вдоль основания тела до вестибулярной поверхности, формируя гладкую завершающую ступеньку для керамики. Те же действия повторите и на других искусственных зубах (рис. 4).

Закруглите на воске все острые выступы и края.

## ШАГ

# 24 Проверьте вашу работу.

Проверьте края восковых колпачков на опорных зубах один за другим.

Установите восковые конструкции на рабочую модель. Вновь соедините тело с опорными зубами.

Удалите воск с нижней стороны промежуточной части и установите её на модель.

Удостоверьтесь в том, что все межзубные промежутки протеза в достаточной степени открыты и могут вместить межзубной сосочек после нанесения керамики (рисунки 1 и 2).

Убедитесь в том, что связь между частями протеза достаточна, чтобы обеспечить ему необходимую прочность. Толщина соединения в режуще-десневом направлении должна составить 2,5 - 3 мм. Толщина соединения в вестибулярно-оральном направлении может составлять 2 - 2,5 мм (рисунки 3 и 4).



Рис. 1 | очистите межзубной промежуток

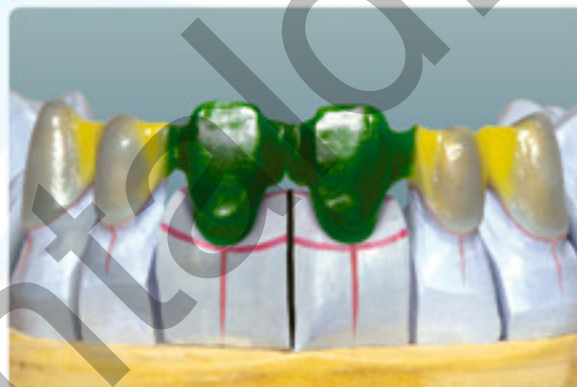


Рис. 2 | межзубной промежуток

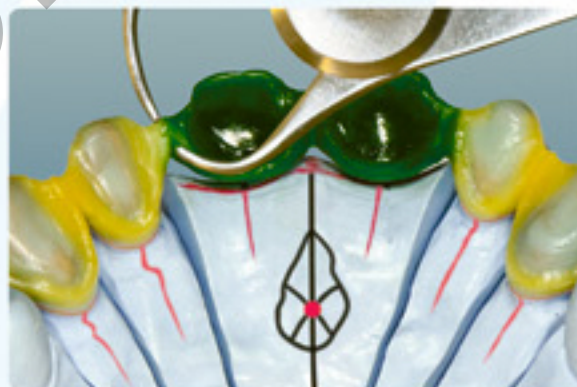


Рис. 3 | толщина соединения



Рис. 4 | толщина соединения





## ШАГ

### 25 Сгладьте воск.

Удалите все неровности и сгладьте восковую конструкцию.

Попросите руководителя проверить вашу работу (рисунки 1 и 2).



Рис. 1 | готовая восковая модель



Рис. 2 | соотношение (проекция) керамики с готовой восковой моделью



Рис. 1 | создайте восковой островок



Рис. 2 | закройте артикулятор



Рис. 3 | отпечаток бугорка противоположного зуба (антагониста)

## Восковая модель колпачка с металлическим окклюзионным островком

### ШАГ

#### 1 Подготовьте колпачок.

Подготовьте колпачок, как было указано ранее. Когда колпачок будет готов, установите гипсовый фрагмент на модель.

### ШАГ

#### 2 Создайте восковой островок.

Закройте артикулятор и определите место контакта противоположного бугорка с колпачком. В этой зоне нанесите небольшое количество воска на окклюзионную поверхность колпачка, в области центральной разделяющей фиссуры (рис. 1).

Дайте воску остыть до такого состояния, чтобы он перестал блестеть, но оставался мягким. Закройте артикулятор, чтобы получить на модели отпечаток зуба-антагониста (рисунки 2 и 3).