

## T.S.M. ACETAL DENTAL

Ацетатная пластмасса для прессования давлением  
зубных протезов и их деталей.

### Область применения:

Материал использовать для прессования давлением зубных протезов и их деталей. Например: кламмеры, каркасы бюгельных протезов, коронки (включая временные) и мостовидные протезы классические и съемные с опорой на кламмеры, культевые вкладки, послехирургические косметические ретейнеры, ортодонтические устройства и т. д.

### Инструкция по применению:

Продукт **T.S.M. Acetal Dental** может использоваться со специальным оборудованием, изготовленным компанией Pressing Dental S.r.l.

- технические условия обработки предусматривают следующие параметры:

Точка плавления	220°C
Время плавления	20 минут
Время выдержки температуры печи после прессования	от 2 до 5 минут
Время охлаждения	от 20 до 40 минут
Давление прессования	4 бар

Эти параметры могут изменяться в зависимости от размеров протезного изделия, которое будет изготовлено.

Для дальнейшей информации спрашивайте специальные технические таблицы.

- Использование материала на оборудовании, изготовленном **не** компанией Pressing: Точка плавления должна быть: 220°C +/- 2°C и время плавления не должно превышать 20 минут,

для остальных параметров соблюдайте инструкции изготовителя оборудования; в особенности для оборудования прессования давлением со сжатием патроном рекомендуемое давление прессования может быть 6/8 атмосфер.

**Пользователь материала (зубной техник) для правильного использования материала должен посетить курсы (теория и практика) изготовителя или уполномоченных продавцов.**

В течение такого курса обучения пользователь узнает весь технологический процесс правильного использования (так как не все условия указаны в технических таблицах), а также преимущества и возможности изделия; кроме того, он будет обучен использованию механизмов, необходимых для его производства.

В течение курса пользователю дают всю необходимую информацию для использования изделия с другими устройствами.

В случае, если необходимо комбинировать изделие T.S.M. Acetal Dental с металлическими частями, то необходимо создать механические ретенционные пункты, потому что нет никакой связи между этими материалами.

В случае, если изделие T.S.M. Acetal Dental должно быть дополнено деталями, сделанными из традиционных акриловых пластмасс, возможно достичь совместимости, используя изделие Acscril. Смотрите время обработки.

### Примечание:

Если количество материала для прессования давлением менее, чем 3 высоких диска (2 см. каждый), то для того, чтобы гарантировать правильное плавление материала, необходимо вставить до 3-х тефлоновых колпачков после материала.

Такая процедура необходима для перемещения материала ближе к тепловому центру печи.

**Рекомендуемый цветовой диапазон:** T.S.M. Acetal Dental.

**Техника поверхностной окраски:**

- проведите умеренную обработку пескоструйкой под давлением 2 бар, используя диоксид алюминия размером 50 микрон.
- Удалите остатки песка пароструйкой.
- Используйте ацетатный клей для улучшения совместимости (например, Lux Clea).
- Используйте кисточку для наложения тонкого и равномерного слоя фотополимеризуемого красителя (например, Acelux).
- Производите фотополимеризацию в соответствии с инструкциями производителя.
- Смешайте краски, чтобы получить желаемый цвет.
- Накладывайте пигментный краситель на поверхность и фотополимеризуйте его.
- Как только окраска закончена, наложите другой защитный слой и фотополимеризируйте, всегда следуя процедуре, указанной производителем.

Примечание: окраска, сделанная с использованием фотополимеризирующихся красителей, может быть подвержена воздействию бактерий. Кроме того, фотополимеризирующийся краситель может со временем стереться, если он наложен на выступающую поверхность протеза.

**Финишная обработка и полировка:**

- Используйте неагрессивные пасты для полировки (например, Universal Polish).
- Используйте только полировальные диски из хлопка, чтобы предотвратить материал от перегрева (например, диски диаметром 20 мм на наконечнике со скоростью 20000/40000 об/мин, полируя с интервалом 5-10 секунд и прилагая небольшое усилие; выполняйте ту же самую процедуру с дисками диаметром 80 мм на оборудовании со скоростью 2800 об/мин).

Смотри инструкции по использованию оборудования J-100. Смотри технические таблицы для обработки.

Изделие должно очищаться только водой с использованием неабразивных материалов. Не используйте ультразвуковое оборудование и кислоты.

В случае использования такого материала для производства временного моста, нужно учесть возможное поверхностное трение с антагонистами.

Материал может изменить окраску в следующих случаях:

- Если материал остается в расплавленном состоянии дольше указанного времени.
- Если он контактирует с каротином в течение длительного времени.
- Если материал многократно используется даже в маленьком количестве.
- Если не выполнена качественная полировка.
- Если его поверхность пигментирована fotocувствительными красителями, которые подвержены воздействию бактерий и со временем теряют цвет.

**Предостережения:**

Изделие не стойко к химическим реагентам с эффектом оксидантов и к сильным кислотам (pH<4).

На конечных стадиях обработки используйте аспиратор и/или маску для защиты от вдыхания порошка.

На конечных стадиях обработки и полировки будьте осторожны, чтобы не перегреть изделие, являющееся термопластичным материалом, и не вызвать нежелательное изменение протезного изделия и выделения газов.

В случае изготовления маленьких зубных изделий позаботьтесь о том, чтобы не оставить острые части (в случае кламмеров), и чтобы размеры законченного изделия не способствовали его проглатыванию, если это – съемное изделие.

### **Внимание:**

Материал невидим в рентгеновских лучах.

Не используйте материал повторно.

Не превышайте максимальную температуру 220° С.

Если есть сильный запах во время плавления, проверьте точку плавления и обратитесь за помощью, если это необходимо.

Не превышайте время плавления (20 минут), потому что могут быть механические изменения (усадка) материала с последствиями для конечного протезного изделия.

В случае изготовления ограничительных частей (кламмеры и т.д.) избегают активизации уже сформированного материала с использованием источников высокой температуры.

Не загрязняйте изделие в течение стадии прессования давлением.

Не смешивайте изделие с другими материалами.

В случае аллергической реакции на материал немедленно прекратите применение и обратитесь к доктору.

### **СЛУЧАИ РИСКА, УКАЗАННЫЕ НА УПАКОВКЕ:**

R40/20 - Вредный: возможность необратимых воздействий при вдыхании во время плавления (в случае разложения продукта на газы, которые выходят из него);

R42/43 - Это может вызывать раздражение при вдыхании и контакте с кожей (во время обработки готового изделия);

R34 - Это вызывает ожоги (при контакте с материалом в расплавленном состоянии);

R36/37- Раздражитель для глаз и дыхательных путей (во время плавления и финишной обработки материала).

### **ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ КОНЕЧНОГО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ:**

При передаче готового протеза пользователю зубной техник должен дать ему, по крайней мере, следующую информацию:

a) Не чистите протез абразивными продуктами, или продуктами, предназначенными для чистки протезов из акриловой пластмассы или протезов из металла; используйте только изделия для гигиены полости рта.

b) Мойте протез только холодной водой с температурой не выше 42°С.

c) Нормальная гигиена полости рта.

d) Изделие невидимо в рентгеновских лучах.

e) Материал стирается из-за бруксизма и контакта с выступающими антагонистами.

f) Устройство огнеопасное (синтетическая пластмасса).

g) Изделие может подвергнуться цветовому изменению из-за поглощения различных веществ.

h) В случае аллергических реакций на материал немедленно прекратите использование изделия и обратитесь к доктору.

**Хранение:** Использовать до истечения даты, указанной на упаковке. Храните изделие в его упаковке, не оставляйте его подверженным воздействию солнечного света, держите пакет вдали от источников высокой температуры, в сухом месте.