

Пластины для вакуумно-формовочной машины

Пластины Bio-Art для вакуумной формовки специально разрабатывались для использования профессиональными стоматологами с целью изготовления ложек и кап всех типов применения (фторирование, фиксация брекетов, капы для бруксизма, хирургические шаблоны, матрицы для временных зубных протезов и т.д.)

Пластины изготовлены из полимеров, которые отличаются по составу, форме, цветам и толщине в зависимости от модели и в соответствии с информацией из таблицы 2.

Во время пластификации (вакуумной формовки) пластины нагреваются в приборе под названием вакуумно-формовочная машина, чтобы достичь идеальной температуры пластификации (см.раздел 4). Затем они формуются на гипсовых моделях зубного ряда с помощью вакуума, который создает прибор, и таким образом получаются стоматологические ложки и капы.



Внимание! Перед началом работы с продуктом внимательно прочтите данную инструкцию.

Технические характеристики

Пластины Bio-Art подходят для изготовления стоматологических ложек и кап, которые в зависимости от характеристик, состава и толщины применяются различными способами, указанными в таблице ниже:

МОДЕЛЬ	ВНЕШНИЙ ВИД	СОСТАВ	РАЗМЕРЫ (ММ)	ТОЛЩИНА (ММ)	ПРИМЕНЕНИЕ
Crystal Plate (ПВХ)	Твердая и прозрачная	Поливинилхлорид	• - 126x126	0,30	- Ложка для фторирования; - Капа для фиксации брекетов; - Упаковка учебных моделей зубов (файл)
Crystal Plate (ПЭТГ)	Твердая и прозрачная	Полиэтилен-терефталат, модифицированный гликолем	• - 126x126	0,60 0,75 1,00 1,50 2,00 3,00	- Капа для бруксизма; - Фиксатор пространства; - Брекеты; - Индивидуальная капа; - Основа для окклюзионной шины (восковой валик); - Хирургический шаблон;
Soft Plate (ЭВА)	Полупрозрачная и мягкая	Этиленвинилацетат	• - 131x131	1,00 1,50 2,00 3,00 4,00	- Капа для домашнего отбеливания; - Ложка для фторирования; - Миорелаксационная капа;

- Круглая пластина/■ Квадратная пластина

Формы выпуска

Пластины выпускаются в металлизированной вакуумной упаковке, количество пластин в упаковке отличается в зависимости от их модели, материала и толщины. Пластины выпускаются в квадратной (126 x 126 и 131x131 мм.) форме, толщиной от 0,3 до 4 мм, разных цветов в зависимости от модели

Инструкция по применению

Для изготовления стоматологических кап и ложек из пластин Bio Plate необходимо провести специальную процедуру пластификации с помощью прибора, разработанного исключительно для этой цели.

Идеальная температура пластификации

Так как существует множество видов пластин, которые отличаются материалами и толщиной, идеальная температура пластификации определяется в зависимости от различных пластин, требующих разного времени нагревания.

В целом идеальная температура определяется путем наблюдения за изменениями текстуры и цвета поверхности (яркости) или за провисанием пластины на 10-12 мм, как показано на рисунке ниже (относится к пластинам Crystal и Soft).



Правила работы с продуктом

Пластины Bio-Art могут использовать только профессиональные стоматологи. Все модели пластины выпускаются нестерильными, их можно дезинфицировать спиртовым антисептиком.

Используйте высококачественный и пористый гипс для изготовления модели (зубного ряда) для формовки, потому что вакуум также действует через модель, на которой происходит формовка кап и ложек.

Чем ниже и меньше будет модель, тем легче будет избежать сильных деформаций пластины.

Во время работы с моделью на плоской основе убедитесь, что нижняя поверхность модели ровная и плоская, чтобы пластина не попадала в зазоры между гипсовой моделью и основанием прибора, что усложнит последующее извлечение готовой капы/ложки. В случае с моделью с неровной основой используйте держатель для моделей, который поставляется в комплекте с вакуумно-формовочной машиной, и выполняйте инструкции по применению от производителя.

Для лучшей обработки поверхности пластины (яркости) намочите гипсовую модель перед процедурой термоформовки, это поможет избежать приклеивания порошкового гипса к прибору.

Меры предосторожности

Во время процедуры пластификации следите за оборудованием. Материал пластины быстро нагревается и размягчается, пластина может стать непригодной для использования и даже повредить оборудование, если расплавится слишком сильно.

При работе с любым видом пластины, при изготовлении и обработке ложки или капы всегда используйте защитные маски и очки.

Люди, незнакомые с процедурой вакуумной формовки, должны прочесть инструкцию по применению, которую производитель выпускает в комплекте с оборудованием.

Ответственность за клиническое лечение, технику изготовления ложки или капы, побочные эффекты и предполагаемое использование ложек или кап, изготовленных из пластин Bio-Art, полностью лежит на стоматологе и/или профессиональном враче, который отвечает за их использование.

Специальные условия хранения

Пластины Bio-Art выпускаются в металлизированной вакуумной закрытой упаковке, обеспечивающей целостность продукта во время хранения и транспортировки.

Вакуумная упаковка защищает пластины от влаги и загрязнений. После открытия упаковки пластины необходимо хранить, соблюдая следующие инструкции:

Пластины из ПВХ, ПП и ЭВА, которые не используются сразу после открытия вакуумной упаковки, необходимо хранить в оригинальной упаковке, в сухом месте, вдалеке от источников сильного света или тепла.

Пластины из ПЭТГ обладают сильными гигроскопическими свойствами (сильной способностью впитывать влагу). Пластины, которые не используются сразу после открытия вакуумной упаковки, необходимо хранить в сушильном шкафу и использовать в течение следующих 30 дней.

Неоткрытые вакуумные упаковки необходимо хранить в сухой среде, вдалеке от источников сильного тепла и света (например, солнечного света), при комнатной температуре и со строгим соблюдением срока годности, указанного на упаковке.

Срок годности отсчитывается с момента открытия упаковки, так как после вскрытия вакуумная упаковка теряет функциональность.

Срок гарантии и технического обслуживания

Предоставляется гарантия на пластины в соответствии с характеристиками материала каждой модели, указанными на упаковке, а также параметрами партии и датой производства.

Данная гарантия распространяется на любые производственные дефекты, предусматривает замену продукта и учитывает следующие условия:

а) Продукт транспортировался, хранился и использовался правильно и в соответствии с информацией, содержащейся в данной инструкции по применению и в инструкции производителя к вакуумно-формовочной машине, которая используется для термоформовки;

б) Претензию к качеству продукта необходимо подавать до истечения гарантийного периода вместе с чеком о покупке, описанием дефекта и указанным номером партии;

Ограничения гарантии:

- Естественный износ пластин;
- Дефекты, полученные в результате неправильного хранения или использования продукта;
- Неправильная транспортировка;
- Использование, несовместимое с назначением и характеристиками продукта;
- Повреждение, полученное из-за неблагоприятного воздействия на продукт (влажности, сильного тепла, химической реакции и т.д.);
- Очистка и/или дезинфекция неподходящими средствами.
- Срок годности пластин - 2 года.

