

## Инструкция по использованию

**DSTVITO<sup>lux-f</sup>** инновационный биосовместимый полимер предлагает все преимущества акрила, что позволяет создать эстетичный и естественный вид для всех видов съемных зубных протезов.

**DSTVITO<sup>lux-f</sup>** прост в использовании - легко ремонтируется, регулируется, обрабатывается и полируется как обычный акрил.

**DSTVITO<sup>lux-f</sup>** имеет исключительные эстетические и физические свойства. Это жесткий, но гибкий полимер является идеальным решением для достижения наилучших результатов с удобством и комфортом.

### Информация для заказа

**DSTVITO<sup>lux-f</sup>** доступен в следующей упаковке:

#### Упаковка картридж 25 мм 5 шт.\* :

Раз. картриджа	Small	Medium	Large	XL	XXL
цвет	Кат №	Кат №	Кат №	Кат №	Кат №
Clear	52030S	52030	52031	52032	52033
Light Pink	52010S	52010	52011	52012	52013
Pink	52000S	52000	52001	52002	52003
Pink Opaque	52040S	52040	52041	52042	52043
Dark Pink	52020S	52020	52021	52022	52023

\* При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

#### Сыпучая/Массовая упаковка:

цвет	Кат № 100gr	Кат № 300gr	Кат № 500gr	Кат № 1kg
Clear	52035	52036	52037	52038
Light Pink	52015	52016	52017	52018
Pink	52005	52006	52007	52008
Pink Opaque	52045	52046	52047	52048
Dark Pink	52025	52026	52027	52028

### Инструкция по применению

#### **Процесс сушки: Влага в расплаве приводит к поверхностным дефектам!**

Сыпучие материалы DSTVITO могут поглощать влагу из атмосферы. Для достижения оптимальной производительности и обработки гранулы должны быть высушены перед использованием. DSTVITO<sup>lux-f</sup> можно легко высушить в различных некоммерческих сушилках с функцией вентиляции для отвода влаги.

**Температура сушки: 80°C (176°F).**

**Время сушки: от 4 до 6 часов** *(зависит от мощности сушки)*

#### **Заполнение картридж:**

- Заполните алюминиевый картридж сухим материалом до желаемого уровня.
- Картридж можно заполнять на не более одного дюйма (1 inch) до высоты картриджа.
- Поместите алюминиевую крышку внутрь картриджа и плотно закройте.
- При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

**Инструкция по использованию****Меры предосторожности! Используйте защитные перчатки во избежание ожогов!**

Всегда используйте термостойкие перчатки с номинальной температурой не менее 300°C (572°F). При выполнении инъекции необходимо соблюдать особую осторожность, чтобы избежать контакта кожи с нагретой втулкой, отсеком для нагрева картриджа, горячим картриджем, инъекционной вставкой, адаптером поршневой головки и горячими кюветами.

**Внимание!** При инвестиции используйте твердые гипсы типа 4 с низким расширением для лучших результатов. Используйте вибрирующую платформу, чтобы обеспечить полное и без пузырное покрытие.

- Во время восковки, установите двойные литниковые каналы 7,5 мм литника с каждой стороны протеза; **Для полных верхних протезов** установите дополнительный литник размером 7,5 мм, прижимая его к центральной небной крыше. Расширьте литник над зоной неба, чтобы обеспечить равномерную подачу материала повсеместно в области неба. **Для частичных протезов, нижних полных протезов, окклюзионных шин** прикрепите литник к обоим язычным расширениям, а также к средней линии, как и для полных протезов;
- После инвестиции и выкипания воска необходимо просверлить в искусственных зубах отверстия для ретенции в середине и по бокам каждого зуба.
- Приклейте искусственные зубы к гипсовым полостям с помощью **DSTVITOCem**;
- Установите температуру печи инжектора на **275-290°C (527-554°F)**, на время **11 мин.** (при нагревании);
- Установите давление впрыска на 850-950 кПа / 8.5-9.5 бар;
- Нанесите тонкий слой специально высокотемпературного силиконового спрея **DST LUBRILIQ F** снаружи картриджа соблюдая осторожность, чтобы не затронуть верхнюю или нижнюю часть картриджа;
- Когда температура достигнет **275-290°C (527-554°F)**, вставьте картридж и начните отсчет времени **11 мин.**;
- Разогреть кювету перед инъекцией 15-17 минут в ванне кипящей воды  $\geq 100^{\circ}\text{C}$  (212°F).
- Или более удобный способ - поставить кювету в сушильный печь на 15-20 минут при 100°C (212°F);
- Перед инъекцией, за 5-6 минут вытащите кювету из сушилки / ванны и высушите;
- Нанесите изолирующее средство **DST ISOLIQ** на гипсовую поверхность формы, соответствующую области зубного протеза и закройте кювету плотно с помощью 4 винтов;
- Поместите кювету в инжектор и введите материал;
- Кювета остается в внутри инжектора под давлением в течение 10 минут;
- Извлеките кювету из инжектора и дайте ей остыть до комнатной температуры;
- Раскройте кювету, извлеките протез, отрежьте литники с помощью диска и продолжите процесс шлифовки и полировки как обычный акрил, никаких специальных боров и инструментов не требуется.
- Для свежего и сияющего, естественного вида нанесите / распылите тонкий слой **DST LUSTERLIQ**.

**Ремонт или дополнения:**

Ремонт или дополнения существующего съемного зубного протеза делается с помощью **DST FUSE Flex** который является праймер для термопластов - связующей жидкостью.

Этот процесс можно осуществляться только при инъекции в кювету нового материала.

