

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ INTERVEST K + B SPEED

RUS

ФОСФАТНАЯ ПАКОВОЧНАЯ МАССА ДЛЯ КОРОНОК И МОСТОВ, ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ШОКОВОМ И КЛАССИЧЕСКОМ МЕТОДЕ.

СООТНОШЕНИЕ ПРИ ЗАМЕШИВАНИИ: (ПОРОШОК/ЖИДКОСТЬ) 160 г (1 ПАКЕТ) / 40 мл жидкости

ЧЕМ БОЛЬШЕ КОНЦЕНТРАЦИЯ EXPASOLA → ТЕМ БОЛЬШЕ РАСШИРЕНИЕ → БОЛЬШАЯ КОРОНКА → Если коронка большая, уменьшить количество Expasola.

1. Моделирование из акрилата + 5% EXPASOLA
2. Замешивание большого количества паковочной массы - 5% EXPASOLA
3. При паковке больших работ рекомендуем применять муфельные кольца 6х и 9х из металла. Для муфельного кольца No. 6 использовать прокладочную ленту в 2 слоя, а для размера No. 9 использовать прокладочную ленту в 3 слоя т.к. требуется больше места для расширения массы.
4. Керамическую ленту не мочить водой.
5. Для получения более гладкой поверхности модели и лучшей химической реакции при затвердении паковочной массы, рекомендуется замешивание вручную как минимум 15 секунд и замешивание в вакууме 60 секунд.
6. Для замешивания паковочной массы применять специальную посуду, но не ту, которая для гипса. Учтите, паковочная масса не должна соприкасаться с гипсом.

ШОКОВЫЙ МЕТОД: ВАЖНО!

1. Гладкую поверхность паковочной массы взрыхлить, и поставить кювету вертикально в печь литьевыми каналами к низу, так что бы стенки и дно кюветы не касались стенок печи (использовать ребристую керамическую плитку в качестве дистанционника).
2. По истечении 15-20 минут с момента соприкосновения жидкости с паковочной массой, кювету вставить в печь, разогретую на конечную температуру. Конечная температура зависит от вида сплава (нпр. I-BOND 02, I-BOND LO и I-BOND NF 900°C)
3. Печь пусть останется на конечной температуре для кюветы No. 1 - 30 минут, для кюветы

No. 3-40 минут, для кюветы No. 6 - 60 минут и для кюветы No. 9- 90 минут.

4. Печь не открывать в течение 10 минут!

КОНВЕЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТОД: Если кювету вы не вставили в печь после 15-20 минут, то работу продолжайте конвенциональным методом.

Обычная печь - без программы

Кювету необходимо поставить в холодную печь и нагреть на 270°C. Время поддержания температуры 45-60 минут. Затем печь нагревается до конечной температуры и поддерживается 30-90 минут, в зависимости от размера кюветы.

Программированная печь

Температура	Скорость нагрева	Время поддержания конечной температуры
Комнатная температура - 270°C	7°C/мин	40 мин
270-580°C	7°C/мин	30 мин
580°C - конечная температура кюветы (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°C)	9°C/мин	30 мин

ХРАНИЕНИЕ: При комнатной температуре

ТЕМПЕРАТУРА ЗАЛИВКИ: 19 °C - 23 °C

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ: Продукт содержит кварц. Риск повреждения легких в результате длительного или многократного воздействия при вдыхании. Не вдыхайте пыль. Мы рекомендуем носить полумаски с фильтром FFP1.

ГАРАНТИЯ! Наши письменные, устные или практические инструкции по использованию исходят из нашего опыта и тестирований, и поэтому значения, указанные в инструкциях могут рассматриваться только в качестве стандартных. Продукт постоянно проверяется, поэтому возможны изменения и дополнения к существующим инструкциям.