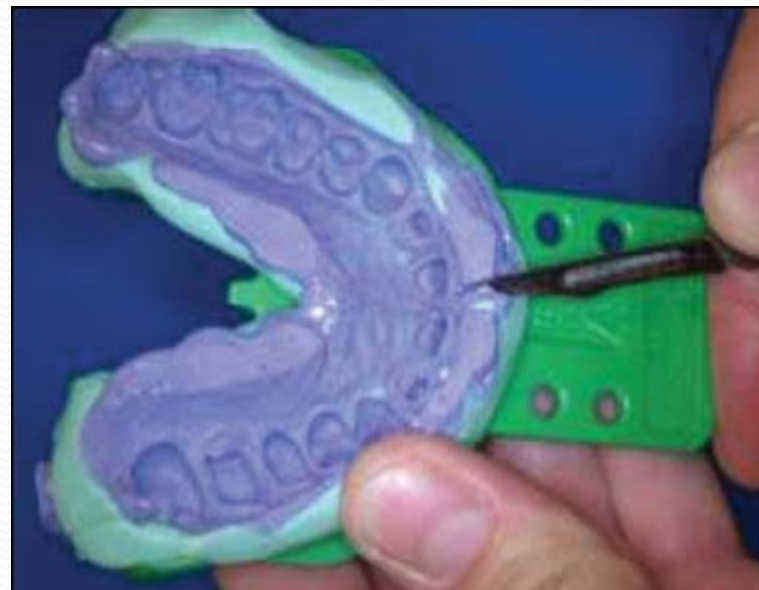
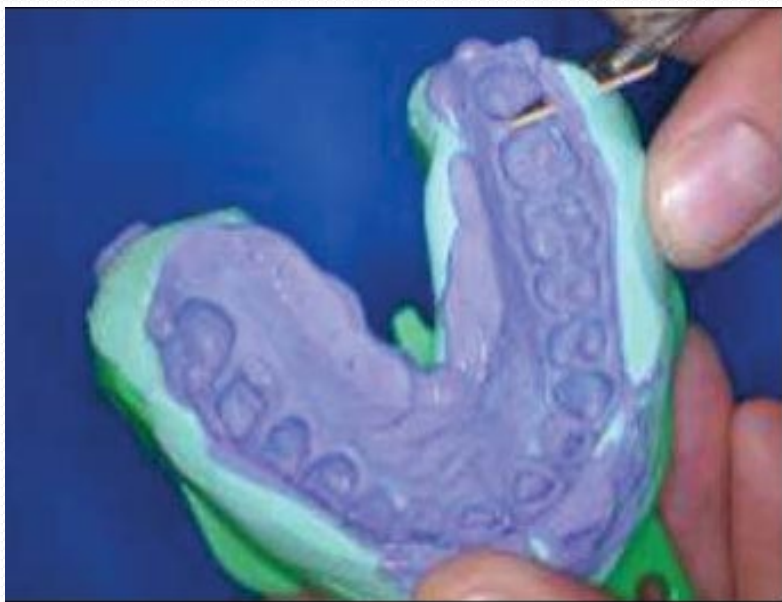


- **Итак коротко о преимуществах системы изготовления моделей Kiefer Plus:**
- *Полностью компенсируется расширение гипса — Ваша мастер-модель является точным отображением ситуации в полости рта.*
- *Многоразовые базисные платы — долговечность базисных плат позволяет значительно сократить расходы на изготовление модели.*
- *Отсутствует сверление — отсутствуют затраты на приобретение сверлильного устройства и часто ломающихся специальных свёрл.*
- *Отсутствие изолирующих материалов — всегда идеальная посадка штампов и сегментов зубного ряда на основании.*
- *Отсутствие вклеивания иштифтов — позволяет использовать рабочие иштифты несколько раз, что снижает себестоимость модели.*
- *Отсутствие цокольного гипса — идеально точная модель, не изменяющаяся с течением времени. Только 70 гр. супер-гипса на одну модель — значительная экономия супергипса.*
- *Время на изготовление одной модели около 5 мин. — вы экономите самое главное — своё рабочее время.*

Вначале подрезаем, слепок и отмечаем, среднюю линию.

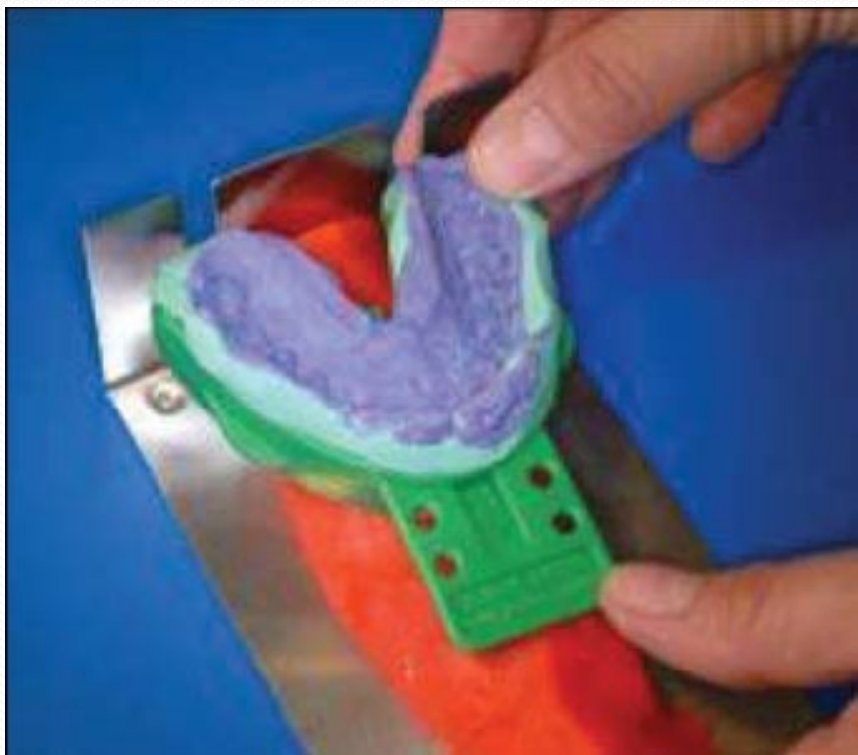




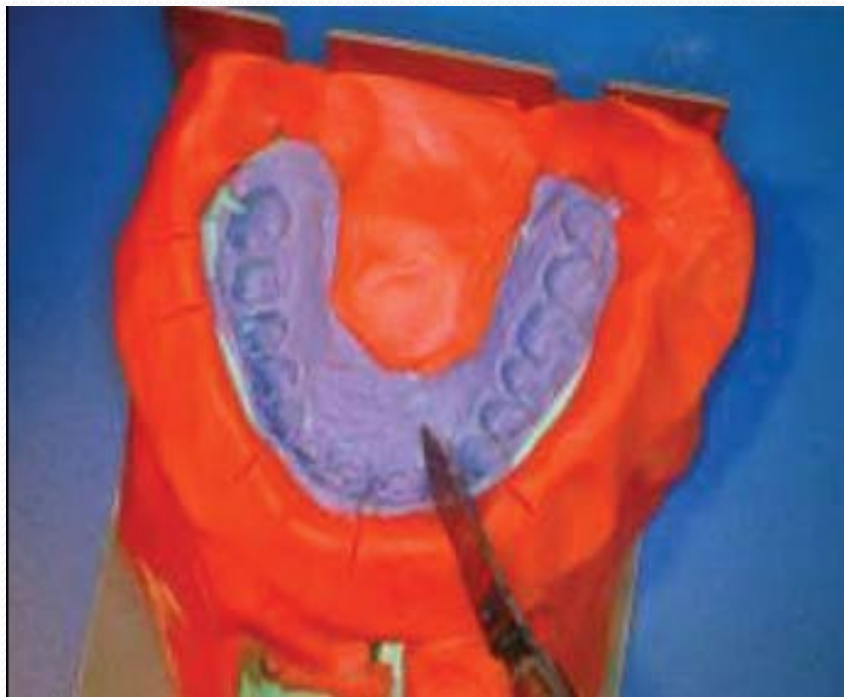


Гипс и воду хорошо смешиваем до тех пор, пока весь порошок не впитается.

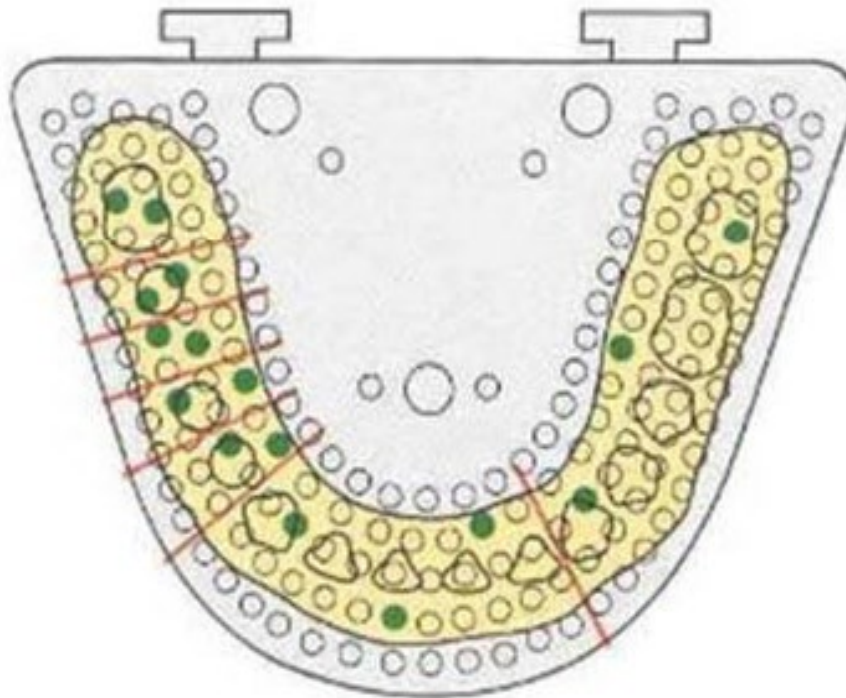
Затем закрепляем слепок на специальной подставке при помощи пластилиноподобного материала Silifix и ориентируем его под разметочной платой.



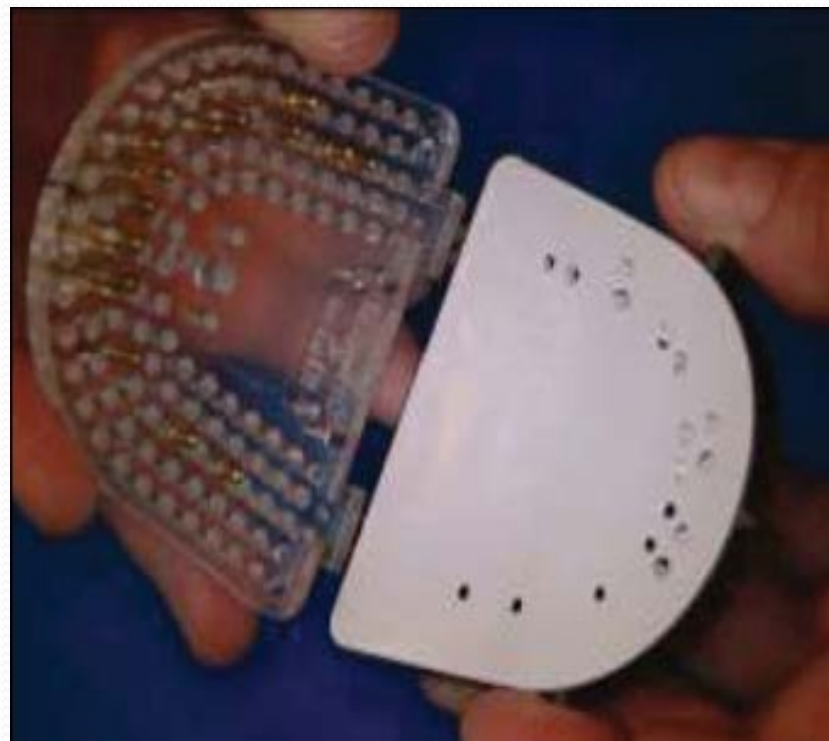
Обкладываем, слепок Silifix-ом блокируем, все ненужные полости и отмечаем, линии распила. Устанавливаем, обратно разметочную плату и между намеченными линиями распила при помощи разметочных штифтов находим, места, где будут установлены рабочие штифты..



Каждый сегмент, или штампик нуждается как минимум в двух штифтиках, если сегмент большой то следует поставить три штифта.



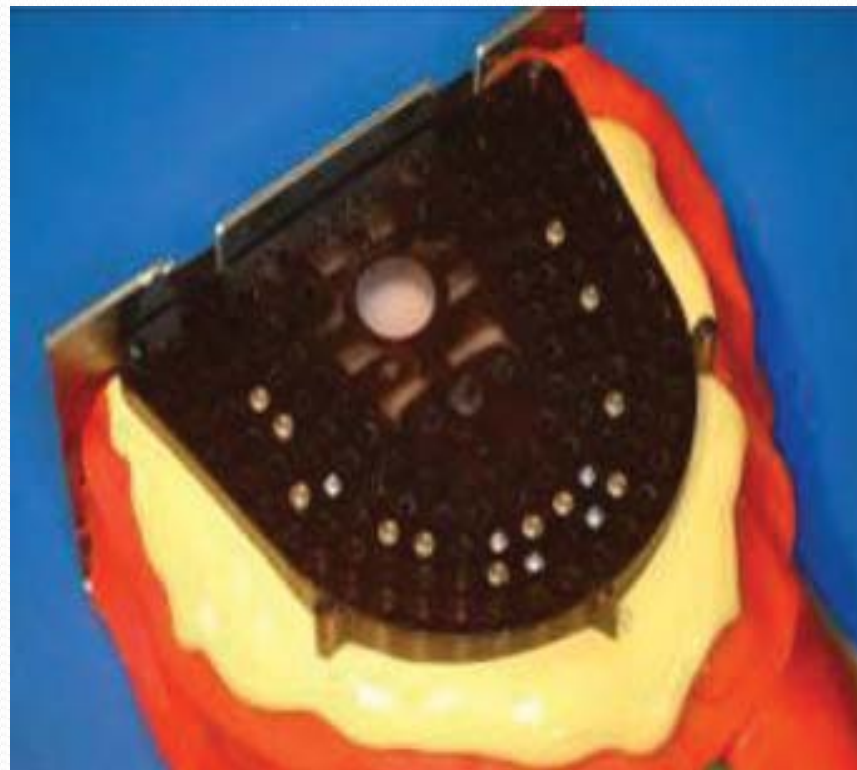
Затем на рабочую плату наклеиваем самоклеющуюся плёночку и прокалываем её разметочными штифтами.



Таким, образом,, мы. перенесли запланированное расположение штифтов на рабочую плату. Остаётся только при помощи ручной фрезы открыть отверстия и установить рабочие штифты..



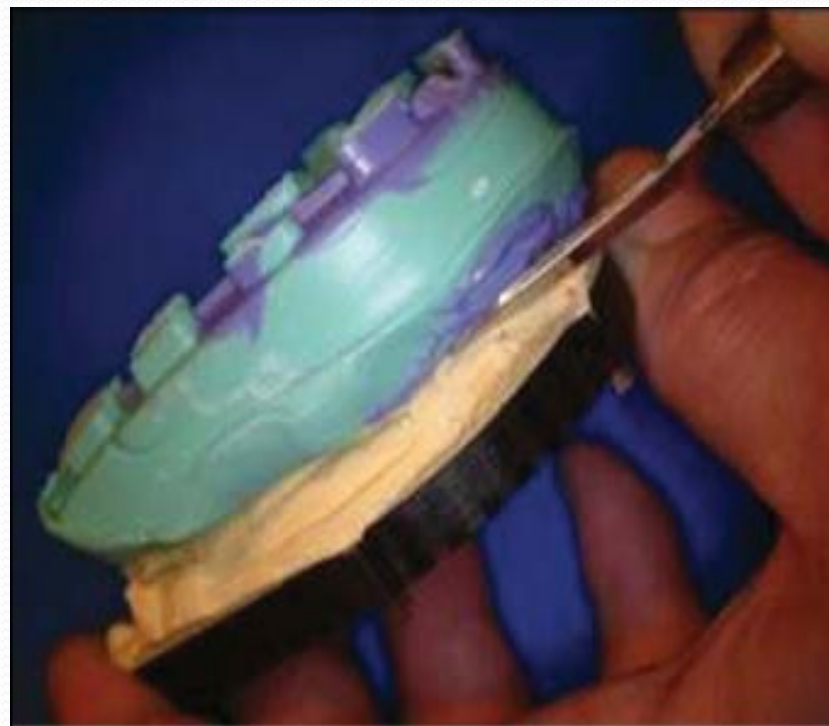
Теперь заливаем гипсом слепок (только 70 гр. гипса) положить гипс на плату вокруг штифтов, и аккуратно перевернув, положить её на слепок. После кристаллизации гипса Ваша модель готова! Все эти этапы, по времени занимают, около 5 минут.!





После заливки гипса, подставку со слепком погружаем в тёплую (около 36°C) воду! Во-первых, этим мы возвращаем слепок в ту же температурную среду, в которой он был в полости рта! Металлическая слепочная ложка охлаждает слепок, при нормальной комнатной температуре 20°C, до 18°C. А это практически 100% разница по сравнению с температурой в полости рта (36°C) в которой находился слепочный материал во время снятия слепка. Таким образом, мы практически исключаем возможные температурные изменения слепка. Во вторых если гипс кристаллизуется во влажной или в водной среде это значительно улучшает его качество, поверхность становится глаже, а края более стабильными. И третье, в тёплой водяной бане Silifix снова становится мягким и из него легко достаётся модель и слепок.

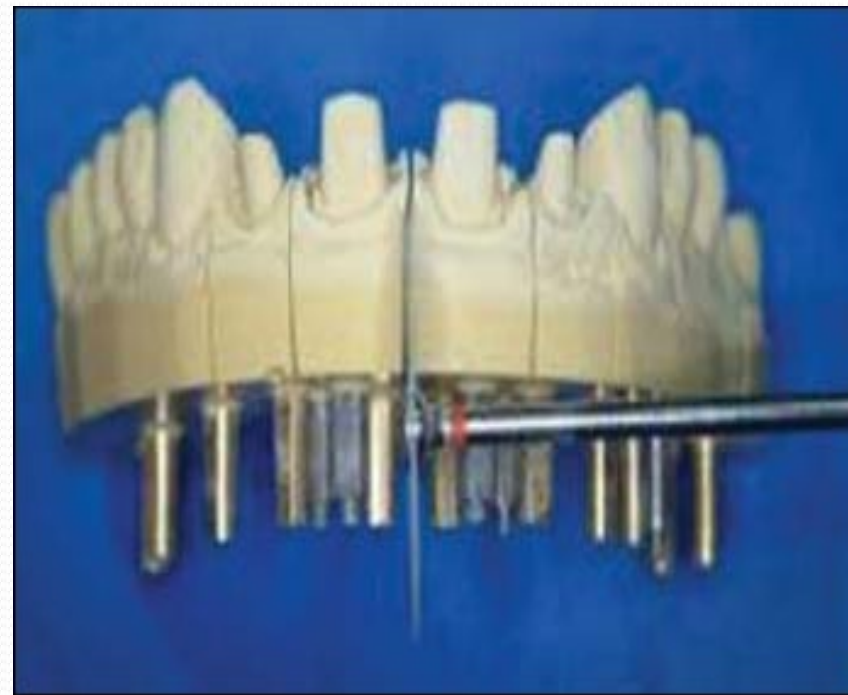
Когда гипс полностью затвердел (примерно 30-40 мин.) снимаем сначала ложку, а затем слепок. При работе в такой последовательности вы не поломаете даже самые тонкие участки модели.



Лёгким постукиванием молоточка по краям и задней части платы, держась за зубной ряд, снимаем, его. Идеально гладкая поверхность внутренней части зубного ряда, обращённая к модельному основанию является гарантией точной посадки всех сегментов модели.



Распиливать модель удобнее всего алмазным, диском, снизу. Это самый быстрый и надёжный способ. Вы. ни когда не повредите границы штампов.



Результат. — идеально точная разборная мастер-модель.



Платы Kiefer Plus легко артикулируются в любую известную систему артикуляторов или акклюдаторов при помощи артикуляционных плат.





- Система моделей *Kiefer Plus* это не только высокоточные разборные модели для изготовления коронок и мостов, но и более сложные разборные модели для одномоментного (на одной модели) изготовления комбинированных протезов. На такой модели Вы имеете возможность изготовить как первичные (не съёмные) части комбинированной конструкции, так и вторичный бюгельный протез. Вам не потребуются изготовление фрезерной модели, так как специальные рабочие штифты с гаечками рис. будут надёжно удерживать штампики на плате во время фрезерования.

Кроме того, используя специальную кювету для дублирования Superdub Вы имеете возможность сравнительно недорогим способом, обжигая керамику на огнеупорных штампиках, идеально точно встающих в вашу мастер модель, делать цельно керамические реставрации такие как вкладки, виниры одиночные коронки.




И, пожалуй последнее, что касается системы Kiefer Plus это рациональное хранение моделей практически не занимающее места. Достаточно снять самоклеющуюся плёночку с рабочей платы и положить её вместе со штампами и сегментами зубного ряда в полиэтиленовый пакетик.



Достоинствами в получении разборных моделей по этому способу являются:

- ° в этом способе также, как и в предыдущем, не используются аппараты для сверления отверстий и обрезки цоколя модели, нет повторного контакта гипса с водой, экономится супергипс;
- ° точность и быстрота создания моделей (затраты времени не превышают 10 мин);
- ° многократное использование рабочих пластинок;
- ° отсутствие необходимости использования дополнительного оборудования;
- ° небольшой ассортимент расходных материалов (самоклеющаяся пленка и штифты).



К недостаткам способа следует отнести необходимость предварительной разметки оттиска и наличие различных пластинок для верхней и нижней челюстей.