



**3D ACCUPRINT™**



# НАСТРОЙКИ ДЛЯ 3Д ПРИНТЕРОВ

**Asiga Max UV 385 / Азига Макс UV 385**

**Akuretta Sol / Акюретта Сол**

**Shining 3D L4K / Шайнинг 3Д Л4К**

**Phrozen Sonic Mini 4K / Фрозен соник мини 4К**

**Phrozen Sonic Mini 8K / Фрозен соник мини 8К**

**Phrozen Sonic Mighty 4K / Фрозен соник майти 4К**

**Anycubic Photon Mono 4K / Эникубик фотон моно 4К**

**Elegoo Saturn 2 8K / Элегоо сатурн 2 8К**

	<b>Индекс настроек принтера</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки		Проверка №:02	Номер станицы	Стр. 1 из 1

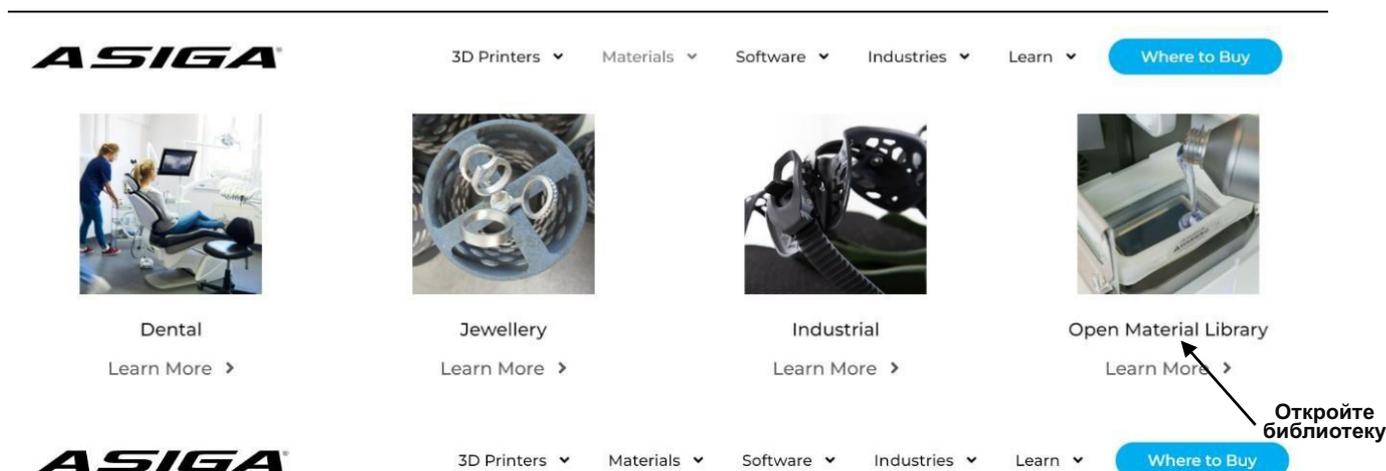
Пор. Ном	Модель принтера	Модел про	Модел стандарт	Модел базик	Модел хард	Дентал каст	Каст Л	Си/Би и Си/Би про	Хирург. шаблоны
1	 Asiga Max UV 385 / Азига Макс УВ 385								
		✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓
2	 Ackuretta Sol / Акюретта Сол	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓
		NA	50 - 150	50 - 150	NA	50 - 150	NA	70 - 150 C&B	50 - 150
3	 Shining 3D L4K / Шайнинг 3Д Л4К	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
		50 - 100	50 - 100	50 - 100	NA	50	50	50 C&B	50
4	 Phrozen Sonic Mini 4K / Фрозен соник мини 4К	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓
		50	50	NA	50	50	50	50 C&B	50
5	 Phrozen Sonic Mini 8K / Фрозен соник мини 8К	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		50	50	50	50	50	50	50 C&B	50
6	 Phrozen Sonic Mighty 4K / Фрозен соник майти 4К	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓
		NA	NA	50 - 100	NA	NA	50 - 100	NA	50
7	 Anycubic Photon Mono 4K / Эникубик фотон моно 4К	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		50	50	50	50	50	50	50 C&B	50
8	 Elegoo Saturn 2 8K / Элегоо сатурн 2 8К	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗
		NA	50	50	NA	NA	50	NA	NA

	Настройки для 3D принтеров	Дата публикации	22.01.2024
	<b>Asiga Max UV 385 / Азига Макс УВ 385</b>	Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:00	Номер станции	Стр. 1 из 2



### Программное обеспечение - Версия/Composer V 2.0

- Полимеры Д-тех полностью совместимы с принтерами Азига.
- «Ини» файлы можно загрузить с официального сайта Азига (newmed-moscow.ru) или запросить у менеджеров компании Ньюмед.
- Чтобы открыть библиотеку следуйте указанию ниже.



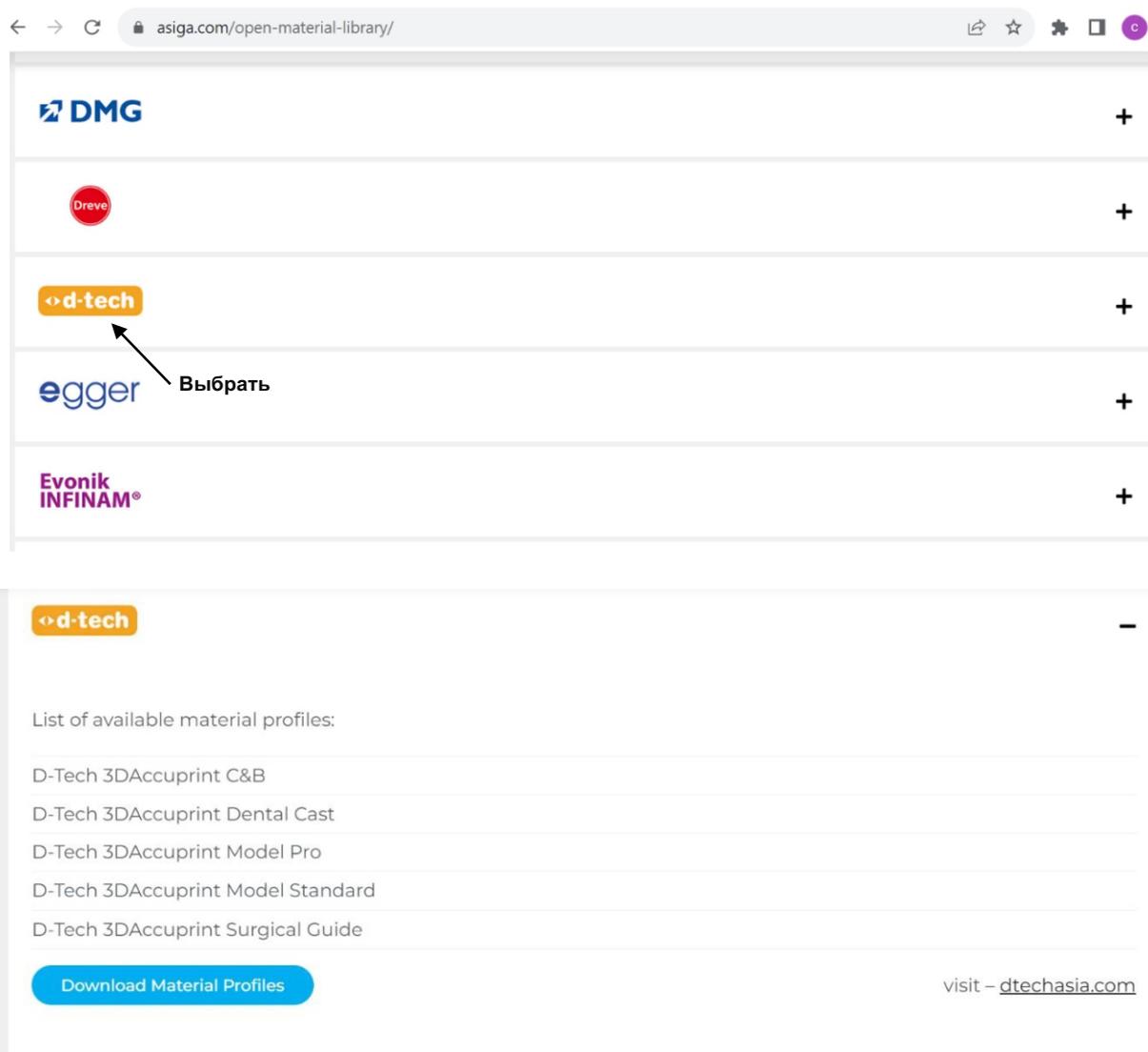
Откройте библиотеку



← Должно появиться

Выбрать

	<b>Настройки для 3D принтеров</b>		Дата публикации	22.01.2024
	<b>Asiga Max UV 385 / Азига Макс УВ 385</b>		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:00	Номер станицы	Стр. 2 из 2



← → ↻ asiga.com/open-material-library/

DMG +

Dreve +

d-tech +

egger **Выбрать** +

Evonik INFINAM® +

d-tech -

List of available material profiles:

- D-Tech 3DAccuprint C&B
- D-Tech 3DAccuprint Dental Cast
- D-Tech 3DAccuprint Model Pro
- D-Tech 3DAccuprint Model Standard
- D-Tech 3DAccuprint Surgical Guide

Download Material Profiles

visit – [dtechasia.com](https://dtechasia.com)

- Загрузите «ини» файлы на ваш компьютер
- Импортируйте их в программу вашего принтера ( проверьте наличие свежей версии)

	<b>Настройки для 3D принтеров Ackuretta Sol / Акюретта Сол</b>		Дата публикации	22.01.2024
	Контр качества /Принтер/ Настройки		Дата проверки	09.02.2024
		Проверка No:00	Номер станицы	Стр. 1 из 5



Программное обеспечение - **Alpha AI V5.1.1 / Альфа АЛ В5.1.1**

- Полимеры Д-тех полностью совместимы с принтерами Акюретта версия V5.1.1
- Проверьте, что ваша версия обновлена до последнего уровня.
- Затем выберите тип принтера (Акюретта Сол), бренд компании-производителя полимера ( Д-тех) и нужный тип полимера как показано ниже

## ❖ Crown & Bridge / Коронки и мосты

### Редактор параметров

Printer / Принтер	Brand / Бренд	Resin / Материал	Layer / Слой
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Nov 2018	<input type="radio"/> Straumann	<input checked="" type="radio"/> C&B	Fine
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Feb 2019	<input type="radio"/> Trusana	<input type="radio"/> Dental Cast	Standard
<input type="radio"/> FreeShape 120 - May 2019	<input type="radio"/> VOCO	<input type="radio"/> Model Basic	Fast
<input type="radio"/> DENTIQ	<input type="radio"/> WhipMix	<input type="radio"/> Model Standard	
<input checked="" type="radio"/> SOL   Large L BP	<input type="radio"/> YAMAHACHI	<input type="radio"/> Surgical guide	
<input type="radio"/> SOL   Medium M BP	<input type="radio"/> YLLER_digital		
<input type="radio"/> SOL   Small S BP	<input checked="" type="radio"/> d-tech		

Name

Layer Thickness	<input type="text" value="0.07 mm"/>	Scaling Ratio	X	<input type="text" value="1.00965"/>
Illumination	<input type="text" value="1.70 s"/>		Y	<input type="text" value="1.00842"/>
Adjustment	<input type="text" value="0.0 s"/>		Z	<input type="text" value="1.00670"/>
Base Adjustment	<input type="text" value="0.0 s"/>			

	<b>Настройки для 3D принтеров Ackuretta Sol / Акюретта Сол</b>		Дата публикации	22.01.2024
	Контр качества / Принтер / Настройки		Дата проверки	09.02.2024
		Проверка No:00	Номер станицы	Стр. 2 из 5

## ❖ Model Standard / Модел стандарт

### Редактор параметров

Printer / Принтер	Brand / Бренд	Resin / Материал	Layer / Слой
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Nov 2018	<input type="radio"/> Straumann	<input type="radio"/> C&B	Finest
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Feb 2019	<input type="radio"/> Trusana	<input type="radio"/> Dental Cast	<b>Fine</b>
<input type="radio"/> FreeShape 120 - May 2019	<input type="radio"/> VOCO	<input type="radio"/> Model Basic	Standard
<input type="radio"/> DENTIQ	<input type="radio"/> WhipMix	<input checked="" type="radio"/> <b>Model Standard</b>	Fast
<input checked="" type="radio"/> <b>SOL   Large L BP</b>	<input type="radio"/> YAMAHACHI	<input type="radio"/> Surgical guide	
<input type="radio"/> SOL   Medium M BP	<input type="radio"/> YLLER_digital		
<input type="radio"/> SOL   Small S BP	<input checked="" type="radio"/> <b>d-tech</b>		

Name



Layer Thickness

Scaling Ratio X

Illumination

Y

Adjustment

Z

Base Adjustment

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Ackuretta Sol / Акюретта Сол</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:00	Номер станицы	Стр. 3 из 5

## ❖ Model Basic / Модел базик

### Редактор параметров

Printer / Принтер	Brand / Бренд	Resin / Материал	Layer / Слой
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Nov 2018	<input type="radio"/> Straumann	<input type="radio"/> C&B	Finest
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Feb 2019	<input type="radio"/> Trusana	<input type="radio"/> Dental Cast	<b>Fine</b>
<input type="radio"/> FreeShape 120 - May 2019	<input type="radio"/> VOCO	<input checked="" type="radio"/> <b>Model Basic</b>	Standard
<input type="radio"/> DENTIQ	<input type="radio"/> WhipMix	<input type="radio"/> Model Standard	Fast
<input checked="" type="radio"/> <b>SOL   Large L BP</b>	<input type="radio"/> YAMAHACHI	<input type="radio"/> Surgical guide	
<input type="radio"/> SOL   Medium M BP	<input type="radio"/> YLLER_digital		
<input type="radio"/> SOL   Small S BP	<input checked="" type="radio"/> <b>d-tech</b>		

Name  ⊕ ⊖ 📄

Layer Thickness	<input type="text" value="0.07 mm"/>	Scaling Ratio	X	<input type="text" value="1.00442"/>
Illumination	<input type="text" value="2.10 s"/>		Y	<input type="text" value="1.00533"/>
Adjustment	<input type="text" value="0.0 s"/>		Z	<input type="text" value="1.01391"/>
Base Adjustment	<input type="text" value="0.0 s"/>			

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Ackuretta Sol / Акюретта Сол</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества /П/ринтер/ Настройки	Проверка No:00	Номер станицы	Стр. 4 из 5

## ❖ Dental Cast / Дентал каст

### Редактор параметров

Printer / Принтер	Brand / Бренд	Resin / Материал	Layer / Слой
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Nov 2018	<input type="radio"/> Straumann	<input type="radio"/> C&B	Finest
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Feb 2019	<input type="radio"/> Trusana	<input checked="" type="radio"/> <b>Dental Cast</b>	<b>Fine</b>
<input type="radio"/> FreeShape 120 - May 2019	<input type="radio"/> VOCO	<input type="radio"/> Model Basic	Standard
<input type="radio"/> DENTIQ	<input type="radio"/> WhipMix	<input type="radio"/> Model Standard	Fast
<input checked="" type="radio"/> <b>SOL   Large L BP</b>	<input type="radio"/> YAMAHACHI	<input type="radio"/> Surgical guide	
<input type="radio"/> SOL   Medium M BP	<input type="radio"/> YLLER_digital		
<input type="radio"/> SOL   Small S BP	<input checked="" type="radio"/> <b>d-tech</b>		

Name



Import

Export

Layer Thickness

Scaling Ratio X

Illumination

Y

Adjustment

Z

Base Adjustment

Apply

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Ackuretta Sol / Акюретта Сол</b>		Дата публикации	22.01.2024
	Контр качества / Принтер / Настройки		Проверка No:00	Дата проверки
			Номер станицы	Стр. 5 из 5

## ❖ Surgical Guide / Хирургические шаблоны

### Редактор параметров

Printer / Принтер	Brand / Бренд	Resin / Материал	Layer / Слой
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Nov 2018	<input type="radio"/> Straumann	<input type="radio"/> C&B	Finest
<input type="radio"/> FreeShape 120 - Feb 2019	<input type="radio"/> Trusana	<input type="radio"/> Dental Cast	<b>Fine</b>
<input type="radio"/> FreeShape 120 - May 2019	<input type="radio"/> VOCO	<input type="radio"/> Model Basic	Standard
<input type="radio"/> DENTIQ	<input type="radio"/> WhipMix	<input type="radio"/> Model Standard	Fast
<input checked="" type="radio"/> <b>SOL   Large L BP</b>	<input type="radio"/> YAMAHAHACHI	<input checked="" type="radio"/> <b>Surgical guide</b>	
<input type="radio"/> SOL   Medium M BP	<input type="radio"/> YLLER_digital		
<input type="radio"/> SOL   Small S BP	<input checked="" type="radio"/> <b>d-tech</b>		

Name  + - 📄

Layer Thickness	<input type="text" value="0.07 mm"/>	Scaling Ratio	X	<input type="text" value="1.00634"/>
Illumination	<input type="text" value="1.90 s"/>		Y	<input type="text" value="1.00618"/>
Adjustment	<input type="text" value="0.0 s"/>		Z	<input type="text" value="1.01496"/>
Base Adjustment	<input type="text" value="0.0 s"/>			

**Внимание!** - Если ваш принтер старый, интенсивность волны может быть меньше.

При получении неудовлетворительного результата увеличить величину времени засветки слоя на 10-15% больше обычного. Например 50микрон слоя время засветки 2,2 сек, увеличить от 2,4 до 2,5 сек.

	<b>Настройки для 3D принтеров Shining 3D L4K / Щайнинг 3Д Л4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
	Контр качества /Принтер/ Настройки		Дата проверки	09.02.2024
		Проверка No:03	Номер станции	Стр. 1 из 5

Shining 3D L4K / Щайнинг 3Д Л4К



+

Модел про   
 Модел стандарт   
 Модел базик 

+

Высота слоя  
**50µm/  
0.05 mm**

### Программное обеспечение - Accuware V 3.1.8.35

Material Manager

Printer | **Material** | Support

Printer Series	AccuFab-L4K	Layer Counts:	5	27	0
Printer Serial No.	L4K1AP310-gjBB048F21	Exposure Level:	High Power Mode	High Power Mode	Mid Power Mode
Material Brand	Shining3D	Fill Exposure Time (s):	11.00	5.00	4.00
Material Name	[Shining3D]DM03-0.05	Boundary Exposure Time (s):	5.00	3.00	4.00
Support Name	die support	Support Exposure Time (s):	11.00	5.00	4.20
		Wait Time on Top (s):	0.50	0.50	0.00
		Wait Time before Exposure (s):	4.50	4.00	3.00
		Wait Time after Exposure (s):	0.00	0.00	0.00
		Slow Lift Length on z-axis (mm):	1.5	1.5	1.0
		Slow Lift Speed on z-axis (mm/min):	30	60	80
		Quick Lift Length on z-axis (mm):	7.0	7.0	7.0
		Quick Lift Speed on z-axis (mm/min):	220	220	330
		Slow Return Length on z-axis (mm):	1.5	1.5	1.0
		Slow Return Speed on z-axis (mm/min):	72	72	72
		Quick Return Length on z-axis (mm):	7.0	7.0	7.0
		Quick Return Speed on z-axis (mm/min):	220	220	330
		Print Base Time (s):	20.00	15.00	11.60

Activate Windows  
Go to Settings to activate it

**Внимание! Выберите файл [Shining 3D]DM03-0.05 µm  
НО внесите изменения в настройки:**

1. «Exposure time» - с **3,6** до **4**
2. «Boundary exposure time»- с **3,6** до **4**
3. «Slow return speed on Z-axis» - с **90** до **72**

	<b>Настройки для 3D принтеров Shining 3D L4K / Щайнинг 3Д Л4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:03	Номер станицы	Стр. 2 из 5	

Shining 3D L4K / Щайнинг 3Д Л4К



+

Модел про   
 Модел стандарт   
 Модел базик 

+

Высота слоя  
**100µm/  
0.1 mm**

Material Manager

Printer | **Material** | Support

	Enhanced Layer	Medium Layer	General Layer
Layer Counts:	5	27	0
Exposure Level:	High Power Mode	High Power Mode	High Power Mode
Fill Exposure Time (s):	18.40	9.20	5.10
Boundary Exposure Time (s):	4.60	4.60	5.10
Support Exposure Time (s):	11.00	5.00	4.20
Wait Time on Top (s):	0.50	0.50	0.00
Wait Time before Exposure (s):	4.50	4.00	3.00
Wait Time after Exposure (s):	0.00	0.00	0.00
Slow Lift Length on z-axis (mm):	1.5	1.5	1.0
Slow Lift Speed on z-axis (mm/min):	30	60	80
Quick Lift Length on z-axis (mm):	7.0	7.0	7.0
Quick Lift Speed on z-axis (mm/min):	220	220	330
Slow Return Length on z-axis (mm):	1.5	1.5	1.0
Slow Return Speed on z-axis (mm/min):	72	72	72
Quick Return Length on z-axis (mm):	7.0	7.0	7.0
Quick Return Speed on z-axis (mm/min):	220	220	330
Print Base Time (s):	20.00	15.00	11.60

Printer Series: AccuFab-L4K  
 Printer Serial No.: L4K1AP310-GJB048F21  
 Material Brand: Shining3D  
 Material Name: [Shining3D]DM03-0.1  
 Support Name: die support

Buttons: Reset Current, Save Current, Reset All, Save All, Add Support, Delete, Change Name/Layer Thickness

Activate Windows  
Go to Settings to activate

**Внимание! Выберите файл [Shining 3D]DM03-0.1µm  
НО внесите изменения в настройки:**

1. «Exposure time» - с **4,6** до **5,1**
2. «Boundary exposure time»- с **4,6** до **5,1**
3. «Slow return speed on Z-axis» - с **90** до **72**

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Shining 3D L4K / Щайнинг 3Д Л4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
	Контр качества /Принтер/ Настройки		Дата проверки	09.02.2024
		Проверка No:03	Номер станицы	Стр. 3 из 5



Material Manager

Printer | **Material** | Support

Printer Series	AccuFab-L4K	Layer Counts:	4	25	0
Printer Serial No.	L4K1AP310-GJB048F21	Exposure Level:	High Power Mode	High Power Mode	High Power Mode
Material Brand	Shining3D	Fill Exposure Time (s):	14.00	4.70	4.70
Material Name	[Shining3D]DC12-0.05	Boundary Exposure Time (s):	0.50	4.70	4.70
Support Name	wax crown & frame support	Support Exposure Time (s):	14.00	5.50	5.50
Reset Current		Wait Time on Top (s):	1.00	1.50	1.00
Save Current		Wait Time before Exposure (s):	3.50	3.00	2.00
Reset All		Wait Time after Exposure (s):	0.00	0.00	0.00
Save All		Slow Lift Length on z-axis (mm):	1.5	1.5	1.0
		Slow Lift Speed on z-axis (mm/min):	45	45	60
		Quick Lift Length on z-axis (mm):	6.5	6.5	6.0
		Quick Lift Speed on z-axis (mm/min):	160	180	240
		Slow Return Length on z-axis (mm):	1.5	1.5	1.0
		Slow Return Speed on z-axis (mm/min):	60	60	90
		Quick Return Length on z-axis (mm):	6.5	6.5	6.0
		Quick Return Speed on z-axis (mm/min):	200	240	280
		Print Base Time (s):	15.00	15.00	15.59

Activate Windows  
Go to Settings to activate!

Внимание! Выберите файл [Shining 3D]DC12-0.05µm по имени материала.

	<b>Настройки для 3D принтеров Shining 3D L4K / Щайнинг 3Д Л4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:03	Номер станицы	Стр. 4 из 5	

Shining 3D L4K /  
Щайнинг 3Д Л4К



+

Хирург. шаблоны



+

Высота  
слоя  
**50µm/  
0.05 mm**

**Material Manager**

Printer Series

AccuFab-L4K

Printer Serial No.

L4K1AP310-GJB048F21

Material Brand

Shining3D

Material Name

[Shining3D]SG01-0.05

Support Name

guide support

Reset Current

Save Current

Reset All

Save All

Printer
Material
Support

Layer Counts:	4	25	0
Exposure Level:	High Power Mode	High Power Mode	High Power Mode
Fill Exposure Time (s):	8.00	2.50	2.50
Boundary Exposure Time (s):	1.00	2.50	2.50
Support Exposure Time (s):	8.00	4.00	3.30
Wait Time on Top (s):	1.00	1.50	1.50
Wait Time before Exposure (s):	4.00	3.50	1.50
Wait Time after Exposure (s):	0.00	0.00	0.00
Slow Lift Length on z-axis (mm):	2.0	2.0	2.0
Slow Lift Speed on z-axis (mm/min):	45	45	60
Quick Lift Length on z-axis (mm):	9.0	9.0	9.0
Quick Lift Speed on z-axis (mm/min):	160	160	300
Slow Return Length on z-axis (mm):	2.0	2.0	2.0
Slow Return Speed on z-axis (mm/min):	60	72	90
Quick Return Length on z-axis (mm):	9.0	9.0	9.0
Quick Return Speed on z-axis (mm/min):	265	280	300
Print Base Time (s):	16.46	16.46	16.51

Add Support
Delete
Change Name/Layer Thickness

Activate Windows  
Go to Settings to activate W

**Внимание! Выберите файл [Shining 3D]SG01-0.05µm по имени материала.**

	<b>Настройки для 3D принтеров Shining 3D L4K / Щайнинг 3Д Л4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:03	Номер станицы	Стр. 5 из 5	

Shining 3D L4K /  
Щайнинг 3Д Л4К



+

Си/Би и Си/Би про



+

Высота  
слоя  
50µm/  
**0.05 mm**

Material Manager

Printer Series  
AccuFab-L4K

Printer Serial No.  
L4K1AP310-GjBB048F21

Material Brand  
NextDent

Material Name  
[NextDent]C&B MFH N2-0.05

Support Name  
crown support

Reset Current

Save Current

Reset All

Save All

Printer
Material
Support

	Thinners Layer	Medium Layer	General Layer
Layer Counts:	4	8	0
Exposure Level:	Mid Power Mode	Mid Power Mode	Mid Power Mode
Fill Exposure Time (s):	10.00	5.00	3.80
Boundary Exposure Time (s):	2.00	2.00	2.00
Support Exposure Time (s):	10.00	5.00	5.00
Wait Time on Top (s):	2.00	2.00	2.00
Wait Time before Exposure (s):	2.00	2.00	2.00
Wait Time after Exposure (s):	1.00	1.00	1.00
Slow Lift Length on z-axis (mm):	3.0	2.0	2.0
Slow Lift Speed on z-axis (mm/min):	30	30	40
Quick Lift Length on z-axis (mm):	4.5	2.0	3.0
Quick Lift Speed on z-axis (mm/min):	700	700	700
Slow Return Length on z-axis (mm):	3.0	2.0	1.0
Slow Return Speed on z-axis (mm/min):	120	150	120
Quick Return Length on z-axis (mm):	4.5	2.0	3.0
Quick Return Speed on z-axis (mm/min):	700	700	700
Print Base Time (s):	8.50	8.50	15.95

Add Support
Delete
Change Name/Layer Thickness

Activate Windows  
Go to Settings to activate Windows

**Внимание! Выберите файл [NextDent]C&B MFH N2-0.05µm по имени материала.**

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 4K / Фрозен соник мини 4К		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества / Принтер / Настройки	Проверка No:01	Номер станции	Стр. 1 из 5

Phrozen Sonic  
Mini 4K /  
Фрозен соник  
мини 4К



+

Модел про



+

Модел стандарт



+

Высота  
слоя  
50µm/  
**0.05 mm**

*Програмное обеспечение - Chitobox V1.9.6*

Settings ✕

📄
🗑️

D-Tech Model Pro, Model Std. 📄 ✎ 🗑️ ↻ 📧 📄

Machine
Resin
Print
Gcode
Advanced

Layer Height:	0.050	mm	Bottom Lift Distance:	5.000	+	0.000	mm
Bottom Layer Count:	6		Lifting Distance:	5.000	+	0.000	mm
Exposure Time:	5.500	s	Bottom Retract Distance:	5.000	+	0.000	mm
Bottom Exposure Time:	40.000	s	Retract Distance:	5.000	+	0.000	mm
Transition Layer Count:	6		Bottom Lift Speed:	60.000	&	0.000	mm/min
Transition Type:	Linear	▼	Lifting Speed:	60.000	&	0.000	mm/min
Transition Time Decrement:	4.930	s	Bottom Retract Speed:	120.000	&	0.000	mm/min
Waiting Mode During Printing:	Light ...	▼	Retract Speed:	120.000	&	0.000	mm/min
Light-off Delay:	9.000	s					
Bottom Light-off Delay:	9.000	s					

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 4K / Фрозен соник мини 4К		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества / Принтер / Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 2 из 5

Phrozen Sonic  
Mini 4K /  
Фрозен соник  
мини 4К



+

Модел хард



+

Высота  
слоя  
**50µm/  
0.05 mm**

Settings ✕

+
+

D-Tech Model Hard

+
+
+
+
+
+

Machine

Resin

Print

Gcode

Advanced

Layer Height:	0.050	mm	Bottom Lift Distance:	5.000	+	0.000	mm
Bottom Layer Count:	6		Lifting Distance:	5.000	+	0.000	mm
Exposure Time:	4.500	s	Bottom Retract Distance:	5.000	+	0.000	mm
Bottom Exposure Time:	40.000	s	Retract Distance:	5.000	+	0.000	mm
Transition Layer Count:	6		Bottom Lift Speed:	60.000	&	0.000	mm/min
Transition Type:	Linear	▼	Lifting Speed:	60.000	&	0.000	mm/min
Transition Time Decrement:	5.070	s	Bottom Retract Speed:	120.000	&	0.000	mm/min
Waiting Mode During Printing:	Light ...	▼	Retract Speed:	120.000	&	0.000	mm/min
Light-off Delay:	9.000	s					
Bottom Light-off Delay:	9.000	s					

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 4K / Фрозен соник мини 4К		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества / Принтер / Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 3 из 5

Phrozen Sonic Mini 4K / Фрозен соник мини 4К



+

Дентал каст



Каст Л



+

Высота слоя  
50µm / 0.05 mm

Settings

D-Tech Dental Cast Purple, Cast -L

Machine	Resin	Print	Gcode	Advanced
Layer Height:	0.050 mm	Bottom Lift Distance:	5.000 + 0.000 mm	
Bottom Layer Count:	6	Lifting Distance:	5.000 + 0.000 mm	
Exposure Time:	6.000 s	Bottom Retract Distance:	5.000 + 0.000 mm	
Bottom Exposure Time:	40.000 s	Retract Distance:	5.000 + 0.000 mm	
Transition Layer Count:	6	Bottom Lift Speed:	60.000 & 0.000 mm/min	
Transition Type:	Linear	Lifting Speed:	60.000 & 0.000 mm/min	
Transition Time Decrement:	4.860 s	Bottom Retract Speed:	120.000 & 0.000 mm/min	
Waiting Mode During Printing:	Light ...	Retract Speed:	120.000 & 0.000 mm/min	
Light-off Delay:	9.000 s			
Bottom Light-off Delay:	9.000 s			

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 4K / Фрозен соник мини 4К		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества / П/Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 4 из 5

Phrozen Sonic  
Mini 4K /  
Фрозен соник  
мини 4К



+

Хирург. шаблоны



+

Высота  
слоя  
**50µm/  
0.05 mm**

Settings ✕

+
🗑️

D-Tech Surgical Guide

+
🗑️
↻
📄
🔗

Machine

Resin

Print

Gcode

Advanced

Layer Height:	<input type="text" value="0.050"/>	mm	Bottom Lift Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Bottom Layer Count:	<input type="text" value="6"/>		Lifting Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Exposure Time:	<input type="text" value="5.500"/>	s	Bottom Retract Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Bottom Exposure Time:	<input type="text" value="40.000"/>	s	Retract Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Transition Layer Count:	<input type="text" value="6"/>		Bottom Lift Speed:	<input type="text" value="60.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Transition Type:	<input type="text" value="Linear"/>	▼	Lifting Speed:	<input type="text" value="60.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Transition Time Decrement:	<input type="text" value="4.930"/>	s	Bottom Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Waiting Mode During Printing:	<input type="text" value="Light ..."/>	▼	Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Light-off Delay:	<input type="text" value="9.000"/>	s					
Bottom Light-off Delay:	<input type="text" value="9.000"/>	s					

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 4K / Фрозен соник мини 4К		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества / Принтер / Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 5 из 5

Phrozen Sonic  
Mini 4K /  
Фрозен соник  
мини 4К



+

Си/Би и Си/Би про



+

Высота  
слоя  
**50µm/  
0.05 mm**

Settings ✕

Default

AnyCubic Photon

Phrozen Sonic Mini 8K

Phrozen Sonic Mighty 4K

Phrozen Sonic Mini 4K

D-Tech Crown & Bridge

Machine

Resin

Print

Gcode

Advanced

Layer Height:  mm

Bottom Layer Count:

Exposure Time:  s

Bottom Exposure Time:  s

Transition Layer Count:

Transition Type:  ▼

Transition Time Decrement:  s

Waiting Mode During Printing:  ▼

Light-off Delay:  s

Bottom Light-off Delay:  s

Bottom Lift Distance:  +  mm

Lifting Distance:  +  mm

Bottom Retract Distance:  +  mm

Retract Distance:  +  mm

Bottom Lift Speed:  &  mm/min

Lifting Speed:  &  mm/min

Bottom Retract Speed:  &  mm/min

Retract Speed:  &  mm/min

Ньюмед-Москва. Версия 2024-25

Индекс настроек принтера

Стр. 5 из 5

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 8K / Фрозен соник мини 8K		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 1 из 4

Phrozen Sonic  
Mini 8K /  
Фрозен соник  
мини 8K



+

Модел про



Модел стандарт



Модел базик



Модел хард



Высота  
слоя  
**50µm/  
0.05 mm**

### Программное обеспечение - *Chitobox V1.9.6*

Settings ✕

D-Tech Model Pro. Model Std, Model Basic, Model Hard

+
✖
↺
↻
📄

Machine
Resin
Print
Advanced

Layer Height:  mm

Bottom Layer Count:

Exposure Time:  s

Bottom Exposure Time:  s

Transition Layer Count:

Transition Type:  ▼

Transition Time Decrement:  s

Waiting Mode During Printing:  ▼

Light-off Delay:  s

Bottom Light-off Delay:  s

Bottom Lift Distance:  +  mm

Lifting Distance:  +  mm

Bottom Retract Distance:  +  mm

Retract Distance:  +  mm

Bottom Lift Speed:  &  mm/min

Lifting Speed:  &  mm/min

Bottom Retract Speed:  &  mm/min

Retract Speed:  &  mm/min

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 8K / Фрозен соник мини 8К		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 2 из 4

Phrozen Sonic Mini 8K / Фрозен соник мини 8К



+

Дентал каст



Каст Л



+

Высота слоя  
50µm/  
0.05 mm

Settings

D-Tech Dental Cast Purple, Cast-L

Machine Resin Print Advanced

Layer Height: 0.050 mm

Bottom Layer Count: 6

Exposure Time: 5.000 s

Bottom Exposure Time: 40.000 s

Transition Layer Count: 6

Transition Type: Linear

Transition Time Decrement: 5.000 s

Waiting Mode During Printing: Light

Light-off Delay: 9.000 s

Bottom Light-off Delay: 9.000 s

Bottom Lift Distance: 5.000 + 0.000 mm

Lifting Distance: 5.000 + 0.000 mm

Bottom Retract Distance: 5.000 + 0.000 mm

Retract Distance: 5.000 + 0.000 mm

Bottom Lift Speed: 60.000 & 0.000 mm/min

Lifting Speed: 60.000 & 0.000 mm/min

Bottom Retract Speed: 120.000 & 0.000 mm/min

Retract Speed: 120.000 & 0.000 mm/min

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 8K / Фрозен соник мини 8К		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 3 из 4

Phrozen Sonic  
Mini 8K /  
Фрозен соник  
мини 8К



+

Хирург. шаблоны



+

Высота  
слоя  
**50µm/  
0.05 mm**

Settings ✕

+

D-Tech Surgical Guide

+

Machine

Resin

Print

Advanced

<p>Layer Height: <input type="text" value="0.050"/> mm</p> <p>Bottom Layer Count: <input type="text" value="6"/></p> <p>Exposure Time: <input style="border: 2px solid black;" type="text" value="4.500"/> s</p> <p>Bottom Exposure Time: <input type="text" value="40.000"/> s</p> <p>Transition Layer Count: <input type="text" value="6"/></p> <p>Transition Type: <input type="text" value="Linear"/> ▼</p> <p>Transition Time Decrement: <input type="text" value="5.070"/> s</p> <p>Waiting Mode During Printing: <input type="text" value="Light ..."/> ▼</p> <p>Light-off Delay: <input type="text" value="9.000"/> s</p> <p>Bottom Light-off Delay: <input type="text" value="9.000"/> s</p>	<p>Bottom Lift Distance: <input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="0.000"/> mm</p> <p>Lifting Distance: <input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="0.000"/> mm</p> <p>Bottom Retract Distance: <input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="0.000"/> mm</p> <p>Retract Distance: <input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="0.000"/> mm</p> <p>Bottom Lift Speed: <input type="text" value="60.000"/> &amp; <input type="text" value="0.000"/> mm/min</p> <p>Lifting Speed: <input type="text" value="60.000"/> &amp; <input type="text" value="0.000"/> mm/min</p> <p>Bottom Retract Speed: <input type="text" value="120.000"/> &amp; <input type="text" value="0.000"/> mm/min</p> <p>Retract Speed: <input type="text" value="120.000"/> &amp; <input type="text" value="0.000"/> mm/min</p>
---	---

	Настройки для 3D принтеров		Дата публикации	22.01.2024
	Phrozen Sonic Mini 8K / Фрозен соник мини 8K		Дата проверки	09.02.2024
	Контр качества /П/Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 4 из 4

Phrozen Sonic Mini 8K / Фрозен соник мини 8К



+

Си/Би и Си/Би про



+

Высота слоя  
50µm/  
0.05 mm

Settings ✕

📄
🗑️

D-Tech Crown & Bridge

📄
🖋️
🗑️
🔄
📧
📁

Machine

Resin

Print

Advanced

Default

AnyCubic Photon

Phrozen Sonic Mini 8K

Phrozen Sonic Mighty 4K

Phrozen Sonic Mini 4K

Layer Height:	0.050	mm	Bottom Lift Distance:	5.000	+	0.000	mm
Bottom Layer Count:	6		Lifting Distance:	5.000	+	0.000	mm
Exposure Time:	5.000	s	Bottom Retract Distance:	5.000	+	0.000	mm
Bottom Exposure Time:	40.000	s	Retract Distance:	5.000	+	0.000	mm
Transition Layer Count:	6		Bottom Lift Speed:	60.000	&	0.000	mm/min
Transition Type:	Linear	▼	Lifting Speed:	60.000	&	0.000	mm/min
Transition Time Decrement:	5.000	s	Bottom Retract Speed:	120.000	&	0.000	mm/min
Waiting Mode During Printing:	Light ...	▼	Retract Speed:	120.000	&	0.000	mm/min
Light-off Delay:	9.000	s					
Bottom Light-off Delay:	9.000	s					

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Phrozen Sonic Mighty 4K /</b> <b>Фрозен соник майти 4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:02	Номер станицы	Стр. 1 из 4	

Phrozen Sonic  
Mighty 4K /  
Фрозен соник  
майти 4К



+

Модел базик



+

Высота  
слоя  
**50µm/  
0.05 mm**

*Программное обеспечение - Chitubox V1.9.6*

Settings ✕

+

D-Tech Model Basic

Machine

Resin

Print

Gcode

Advanced

Layer Height:	<input type="text" value="0.050"/>	mm	Bottom Lift Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Bottom Layer Count:	<input type="text" value="6"/>		Lifting Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Exposure Time:	<input style="border: 2px solid black;" type="text" value="4.500"/>	s	Bottom Retract Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Bottom Exposure Time:	<input type="text" value="40.000"/>	s	Retract Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Transition Layer Count:	<input type="text" value="6"/>		Bottom Lift Speed:	<input type="text" value="60.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Transition Type:	<input type="text" value="Linear"/>	▼	Lifting Speed:	<input type="text" value="60.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Transition Time Decrement:	<input type="text" value="5.070"/>	s	Bottom Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Waiting Mode During Printing:	<input type="text" value="Light ..."/>	▼	Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Light-off Delay:	<input type="text" value="12.000"/>	s					
Bottom Light-off Delay:	<input type="text" value="12.000"/>	s					

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Phrozen Sonic Mighty 4K /</b> <b>Фрозен соник майти 4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:02	Номер станицы	Стр. 2 из 4	

**Phrozen Sonic Mighty 4K / Фрозен соник майти 4К**

 +
   
**Модел базик**

 +
   
**Высота слоя**  
**100µm / 0.1 mm**

## Settings






D-Tech Model Basic 100 micron









Default

AnyCubic Photon

Phrozen Sonic Mini 8K

Phrozen Sonic Mighty 4K

Machine

Resin

Print

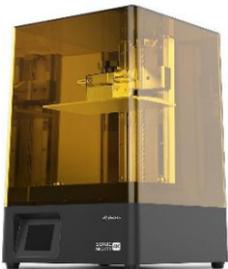
Gcode

Advanced

Layer Height:	<input type="text" value="0.100"/>	mm	Bottom Lift Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Bottom Layer Count:	<input type="text" value="6"/>		Lifting Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Exposure Time:	<input style="border: 2px solid black;" type="text" value="6.700"/>	s	Bottom Retract Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Bottom Exposure Time:	<input type="text" value="40.000"/>	s	Retract Distance:	<input type="text" value="5.000"/>	+	<input type="text" value="0.000"/>	mm
Transition Layer Count:	<input type="text" value="6"/>		Bottom Lift Speed:	<input type="text" value="60.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Transition Type:	<input type="text" value="Linear"/>		Lifting Speed:	<input type="text" value="60.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Transition Time Decrement:	<input type="text" value="4.760"/>	s	Bottom Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Waiting Mode During Printing:	<input type="text" value="Light ..."/>		Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/>	&	<input type="text" value="0.000"/>	mm/min
Light-off Delay:	<input type="text" value="12.000"/>	s					
Bottom Light-off Delay:	<input type="text" value="12.000"/>	s					

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Phrozen Sonic Mighty 4K /</b> <b>Фрозен соник майти 4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:02	Номер станицы	Стр. 3 из 4	

Phrozen Sonic Mighty 4K / Фрозен соник майти 4К



+

Хирург. шаблоны



+

Высота слоя  
50µm/  
**0.05 mm**

Settings ✕

+
🗑️

D-Tech Surgical Guide

+
🖋️
🗑️
🔄
📄
📁
🔗

Default

AnyCubic Photon

Phrozen Sonic Mini 8K

Phrozen Sonic Mighty 4K

Machine
Resin
Print
Gcode
Advanced

Layer Height:	0.050	mm	Bottom Lift Distance:	5.000	+	0.000	mm
Bottom Layer Count:	6		Lifting Distance:	5.000	+	0.000	mm
Exposure Time:	4.500	s	Bottom Retract Distance:	5.000	+	0.000	mm
Bottom Exposure Time:	40.000	s	Retract Distance:	5.000	+	0.000	mm
Transition Layer Count:	6		Bottom Lift Speed:	60.000	&	0.000	mm/min
Transition Type:	Linear ▼		Lifting Speed:	60.000	&	0.000	mm/min
Transition Time Decrement:	5.070	s	Bottom Retract Speed:	120.000	&	0.000	mm/min
Waiting Mode During Printing:	Light ... ▼		Retract Speed:	120.000	&	0.000	mm/min
Light-off Delay:	12.000	s					
Bottom Light-off Delay:	12.000	s					

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Phrozen Sonic Mighty 4K /</b> <b>Фрозен соник майти 4К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества / Принтер / Настройки	Проверка No:02	Номер станицы	Стр. 4 из 4	

Phrozen Sonic Mighty 4K / Фрозен соник майти 4К



+

Каст Л



+

Высота слоя  
50µm/  
**0.05 mm**

Settings ✕

+ 

D-Tech Dental Cast-L 50 µm

+ 





Default

AnyCubic Photon

Phrozen Sonic Mini 8K

Phrozen Sonic Mighty 4K

Machine	Resin	Print	Gcode	Advanced
Layer Height:	<input type="text" value="0.050"/> mm	Bottom Lift Distance:	<input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="0.000"/> mm	
Bottom Layer Count:	<input type="text" value="6"/>	Lifting Distance:	<input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="0.000"/> mm	
Exposure Time:	<input style="border: 2px solid black;" type="text" value="5.000"/> s	Bottom Retract Distance:	<input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="0.000"/> mm	
Bottom Exposure Time:	<input type="text" value="30.000"/> s	Retract Distance:	<input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="0.000"/> mm	
Transition Layer Count:	<input type="text" value="6"/>	Bottom Lift Speed:	<input type="text" value="60.000"/> & <input type="text" value="0.000"/> mm/min	
Transition Type:	<input type="text" value="Linear"/> ▼	Lifting Speed:	<input type="text" value="60.000"/> & <input type="text" value="0.000"/> mm/min	
Transition Time Decrement:	<input type="text" value="3.570"/> s	Bottom Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/> & <input type="text" value="0.000"/> mm/min	
Waiting Mode During Printing:	<input type="text" value="Light ..."/> ▼	Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/> & <input type="text" value="0.000"/> mm/min	
Light-off Delay:	<input type="text" value="12.000"/> s			
Bottom Light-off Delay:	<input type="text" value="12.000"/> s			

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Anycubic Photon Mono 4K /</b> <b>Эникубик фотон моно 4К</b>	Дата публикации	22.01.2024
		Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 1 из 5

Anycubic Photon Mono 4K /  
 Эникубик фотон моно 4К



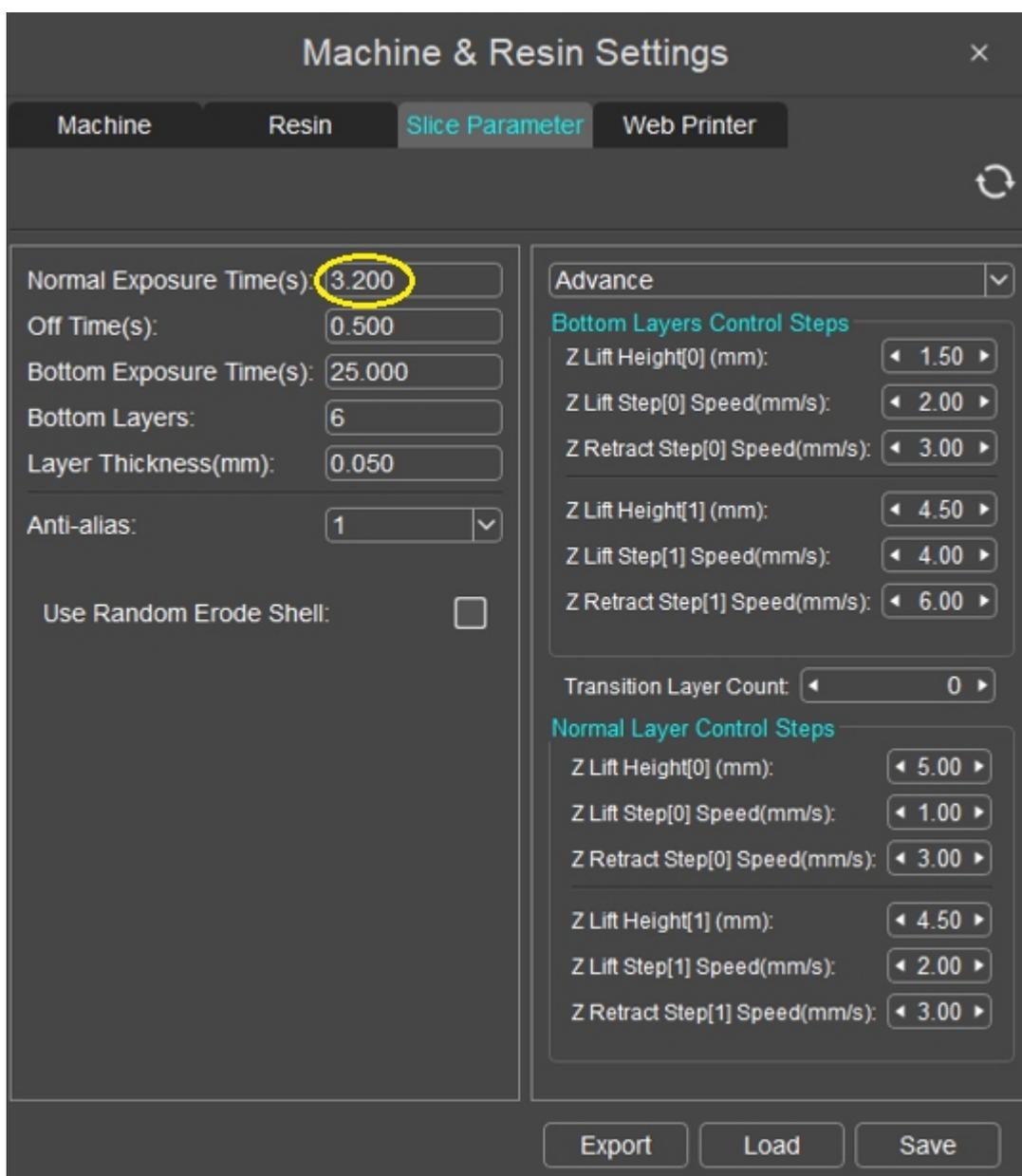
+

Модел про 
 Модел стандарт 
 Модел базик 

+

Высота слоя  
 50µm/  
**0.05 mm**

Программное обеспечение - *Anycubic photon workshop V2.2.16*



	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Anycubic Photon Mono 4K /</b> <b>Эникубик фотон моно 4К</b>	Дата публикации	22.01.2024
		Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 2 из 5

Anycubic Photon Mono 4K /  
 Эникубик фотон моно 4К



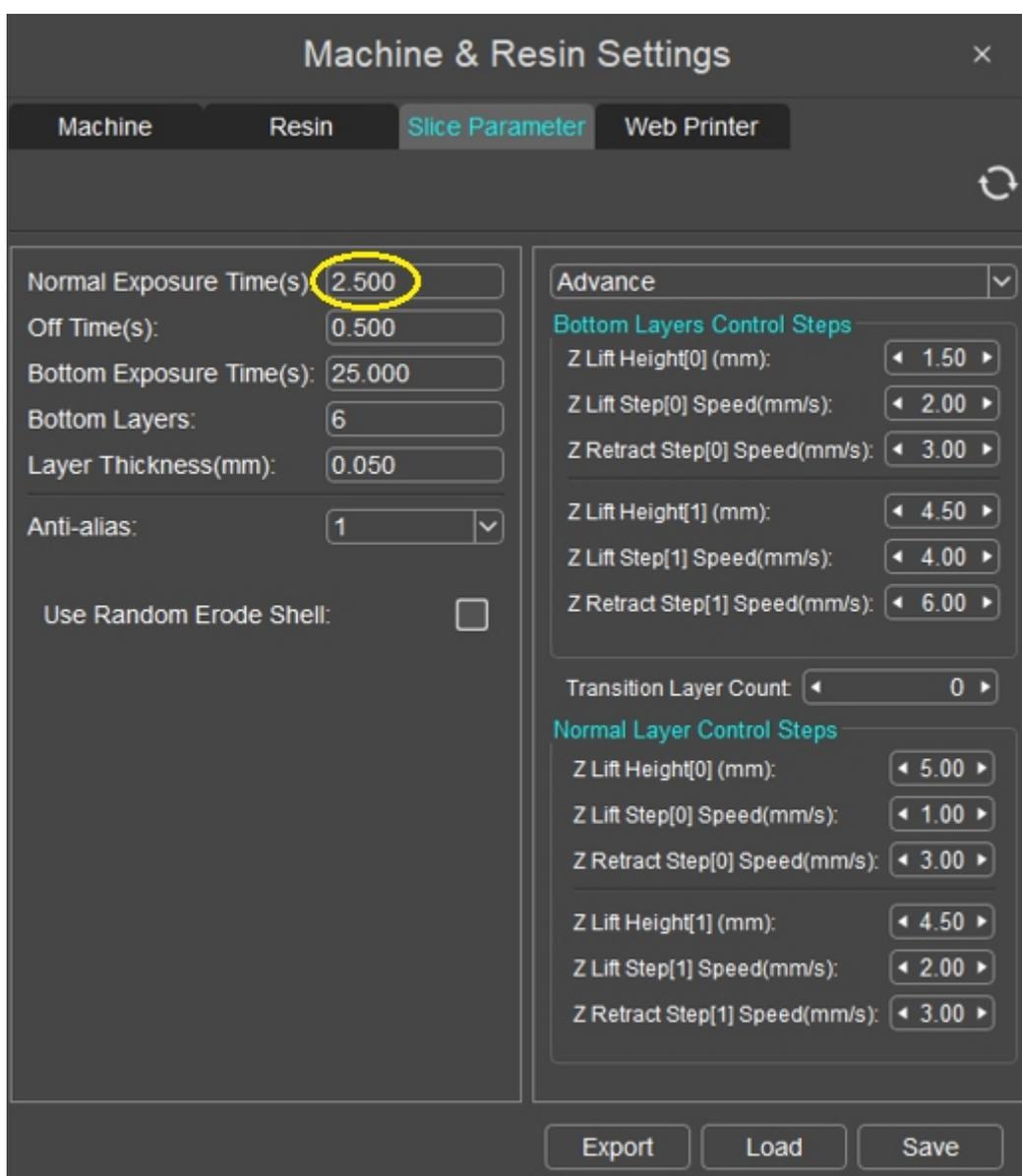
+

Модел хард



+

Высота слоя  
 50µm/  
**0.05 mm**



	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Anycubic Photon Mono 4K /</b> <b>Эникубик фотон моно 4К</b>	Дата публикации	22.01.2024
		Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 3 из 5

Anycubic Photon Mono 4K /  
 Эникубик фотон моно 4К



+



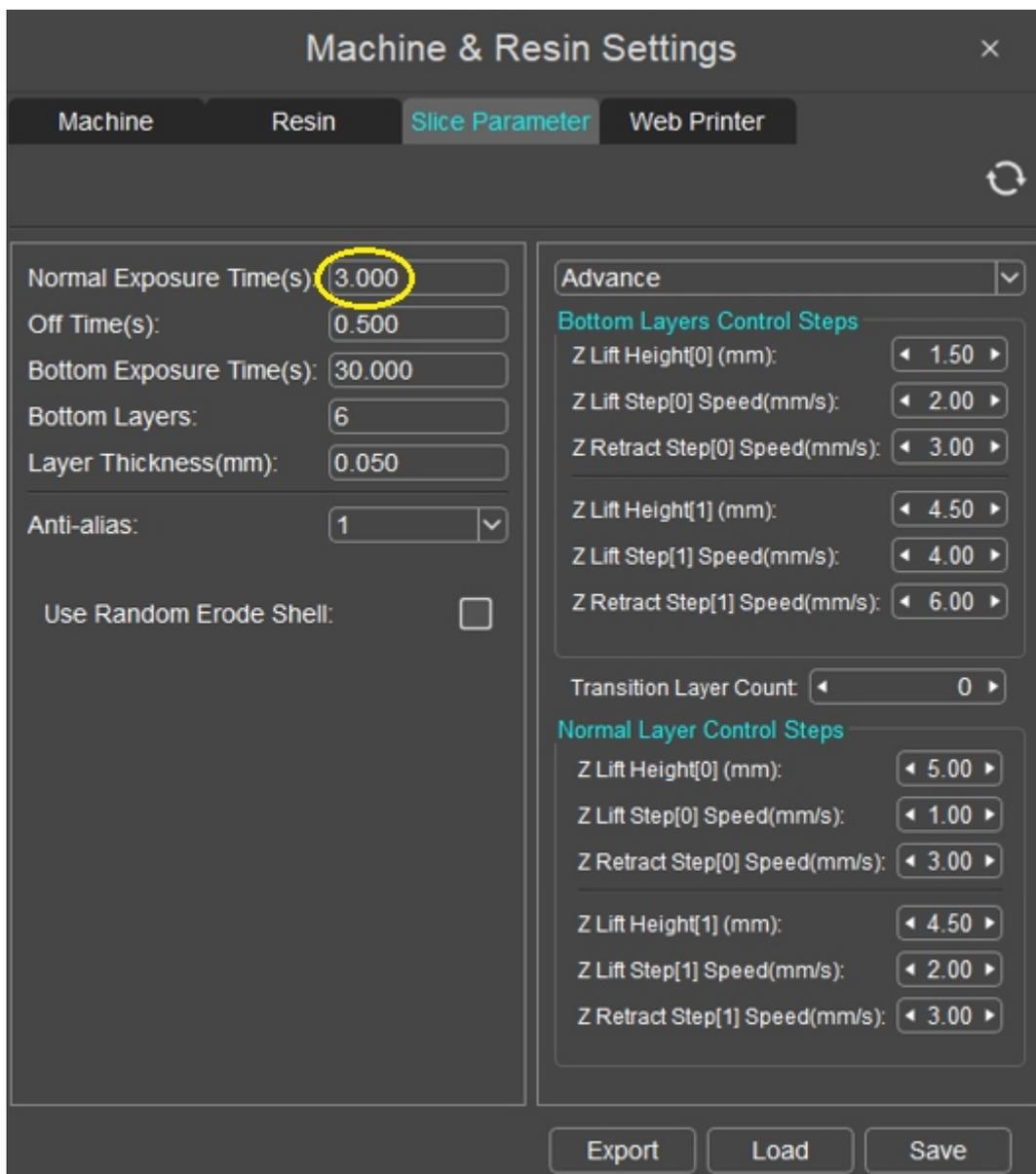
Дентал каст



Каст Л

+

Высота слоя  
50µm/  
**0.05 mm**



	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Anycubic Photon Mono 4K /</b> <b>Эникубик фотон моно 4К</b>	Дата публикации	22.01.2024
		Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 4 из 5

Anycubic Photon Mono 4K /  
 Эникубик фотон моно 4К



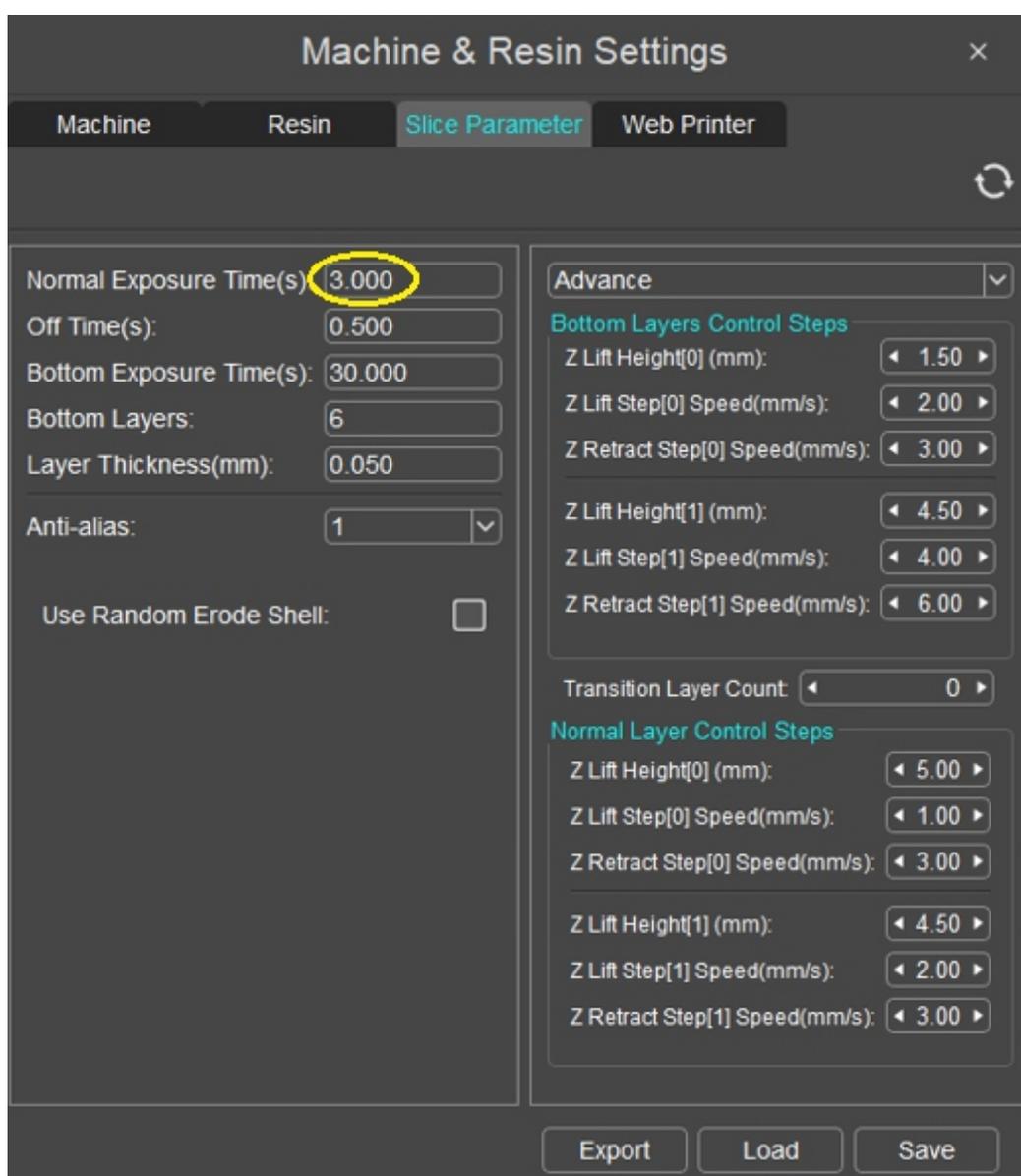
+

Хирург. шаблоны



+

Высота слоя  
**50µm / 0.05 mm**



	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Anycubic Photon Mono 4K /</b> <b>Эникубик фотон моно 4К</b>	Дата публикации	22.01.2024
		Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:01	Номер станицы	Стр. 5 из 5

Anycubic Photon  
Моно 4К /  
Эникубик фотон  
моно 4К



+

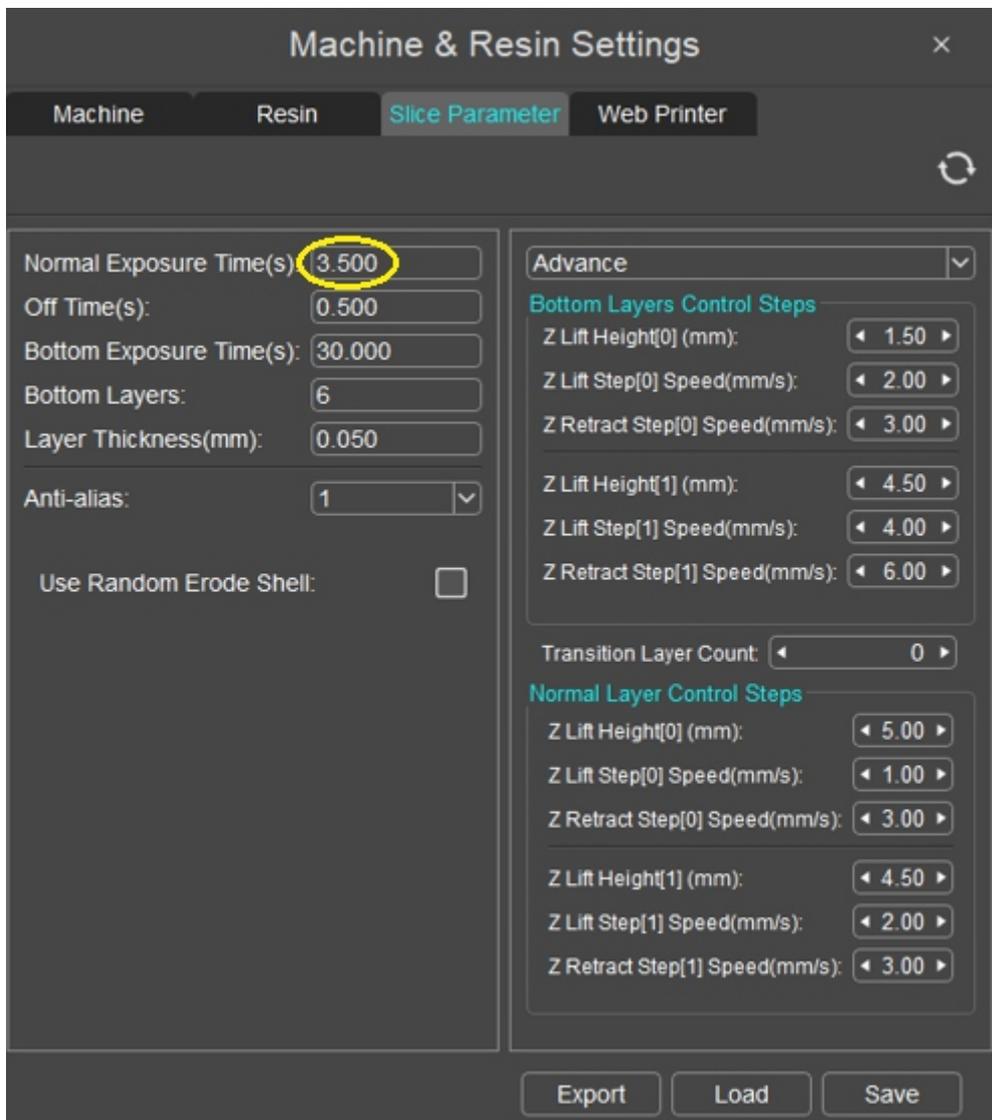
Си/Би и Си/Би про



+

Высота  
слоя

**50µm/  
0.05 mm**



	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Elegoo Saturn 2 8K /</b> <b>Элегоо сатурн 2 8К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:00	Номер станицы	Стр. 1 из 2	

Elegoo Saturn  
2 8K /  
Элегоо сатурн  
2 8К



+

Модел стандарт



+

Модел базик



+

Высота  
слоя

50µm/  
**0.05 mm**

*Программное обеспечение - Chitubox V1.9.6*

Settings ✕

+
🗑️

D-Tech Model Std, Model Basic

+
✍️
🗑️
🔄
📄
📄
📄

Machine	Resin	Print	Gcode	Advanced
Layer Height:	<input type="text" value="0.050"/> mm	Bottom Lift Distance:	<input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="4.000"/> mm	
Bottom Layer Count:	<input type="text" value="6"/>	Lifting Distance:	<input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="4.000"/> mm	
Exposure Time:	<input style="border: 2px solid black;" type="text" value="5.500"/> s	Bottom Retract Distance:	<input type="text" value="7.500"/> + <input type="text" value="1.500"/> mm	
Bottom Exposure Time:	<input type="text" value="40.000"/> s	Retract Distance:	<input type="text" value="7.500"/> + <input type="text" value="1.500"/> mm	
Transition Layer Count:	<input type="text" value="6"/>	Bottom Lift Speed:	<input type="text" value="60.000"/> & <input type="text" value="180.000"/> mm/min	
Transition Type:	<input type="text" value="Linear"/> ▼	Lifting Speed:	<input type="text" value="60.000"/> & <input type="text" value="180.000"/> mm/min	
Transition Time Decrement:	<input type="text" value="4.930"/> s	Bottom Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/> & <input type="text" value="65.000"/> mm/min	
Waiting Mode During Printing:	<input type="text" value="Light ..."/> ▼	Retract Speed:	<input type="text" value="120.000"/> & <input type="text" value="65.000"/> mm/min	
Light-off Delay:	<input type="text" value="9.000"/> s			
Bottom Light-off Delay:	<input type="text" value="9.000"/> s			

	<b>Настройки для 3D принтеров</b> <b>Elegoo Saturn 2 8K /</b> <b>Элегоо сатурн 2 8К</b>		Дата публикации	22.01.2024
			Дата проверки	09.02.2024
Контр качества /Принтер/ Настройки	Проверка No:00	Номер станицы	Стр. 2 из 2	

Elegoo Saturn  
2 8K /  
Элегоо сатурн  
2 8К



+

Дентал каст



+

Каст Л



+

Высота  
слоя

**50µm/  
0.05 mm**

Settings ✕

+
🗑️

D-Tech Dental Cast Purple, Cast-L

+
🖋️
🗑️
🔄
📧
📄
📄

Default

AnyCubic Photon

Phrozen Sonic Mini 8K

Phrozen Sonic Mighty 4K

Phrozen Sonic Mini 4K

ELEGOO SATURN 2

Machine

Resin

Print

Gcode

Advanced

<p>Layer Height: <input type="text" value="0.050"/> mm</p> <p>Bottom Layer Count: <input type="text" value="6"/></p> <p>Exposure Time: <input style="border: 2px solid black;" type="text" value="4.500"/> s</p> <p>Bottom Exposure Time: <input type="text" value="40.000"/> s</p> <p>Transition Layer Count: <input type="text" value="6"/></p> <p>Transition Type: <input type="text" value="Linear"/> ▼</p> <p>Transition Time Decrement: <input type="text" value="5.070"/> s</p> <p>Waiting Mode During Printing: <input type="text" value="Light ..."/> ▼</p> <p>Light-off Delay: <input type="text" value="9.000"/> s</p> <p>Bottom Light-off Delay: <input type="text" value="9.000"/> s</p>	<p>Bottom Lift Distance: <input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="4.000"/> mm</p> <p>Lifting Distance: <input type="text" value="5.000"/> + <input type="text" value="4.000"/> mm</p> <p>Bottom Retract Distance: <input type="text" value="7.500"/> + <input type="text" value="1.500"/> mm</p> <p>Retract Distance: <input type="text" value="7.500"/> + <input type="text" value="1.500"/> mm</p> <p>Bottom Lift Speed: <input type="text" value="60.000"/> &amp; <input type="text" value="180.000"/> mm/min</p> <p>Lifting Speed: <input type="text" value="60.000"/> &amp; <input type="text" value="180.000"/> mm/min</p> <p>Bottom Retract Speed: <input type="text" value="120.000"/> &amp; <input type="text" value="65.000"/> mm/min</p> <p>Retract Speed: <input type="text" value="120.000"/> &amp; <input type="text" value="65.000"/> mm/min</p>
---	---