Вращающиеся инструменты

Оптимальное решение во всех сферах

bredent

Указания по технике безопасности

Вращающиеся инструменты bredent изготавливаются с максимальной тщательностью и поставляются после проверки функционирования и точности вращения. Они соответствуют высоким требованиям для применения в зуботехнической лаборатории.

Для вашей безопасности при использовании вытяжного устройства мы рекомендуем вам надевать защитную одежду, защитные очки и маску. При этом необходимо всегда соблюдать предписания местного союза предпринимателей.

Кроме того, во избежание случайного запутывания длинные волосы следует прятать под сеточку. Используемая частота вращения сопряжена с высоким риском травмирования!

Для продления срока службы устройства при использовании вращающихся инструментов необходимо всегда соблюдать заданную частоту вращения (указана на упаковке / в каталоге). Прижимное усилие не должно превышать 2 Н. Несоблюдение заданных параметров ведет к преждевременному выкрашиванию режущих кромок и, как следствие, к снижению качества.

Возможности применения фрезы

Для быстрого и легкого выбора инструмента можно ориентироваться по символам. Пользователь несет полную ответственность за выбор применения инструментов.

Техника обработки коронок и мостов

Облицовочные материалы

Полимерные технологии

Изготовление модели

Техника тонкой обработки

Техника модельного литья

Материал BioHPP (Био ХПП)

Технология CAD/CAM (КАД/КАМ)

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Содержание

CAM — цифровое изготовление

5

9 breCAM.cutter «бреКАМ.каттер»
10 breCAM.cutter Z_R «бреКАМкаттер Зед-Ар»

Разделение

13

14 Гибкие шлифовальные диски
15 Спеченные алмазные диски
16 Диски с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Фрезерование

19

27 Фрезы в ассортименте
29 Фрезы для наконечника
36 Фрезы для техники фрезерования

Шлифование

47

50 Диаген-Турбо- Гриндер
53 Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием
58 Шлифовальные головки FG со спеченным алмазным покрытием
59 Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом
62 Техника фрезерования: шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом
64 Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Полировка

69

70 Полировка металла
73 Полировка полимера
76 Универсальная полировка
78 Полировка благородных металлов
79 Полировка керамики
81 Полировка циркония
82 Полировочные пасты
83 Инструменты / очистка

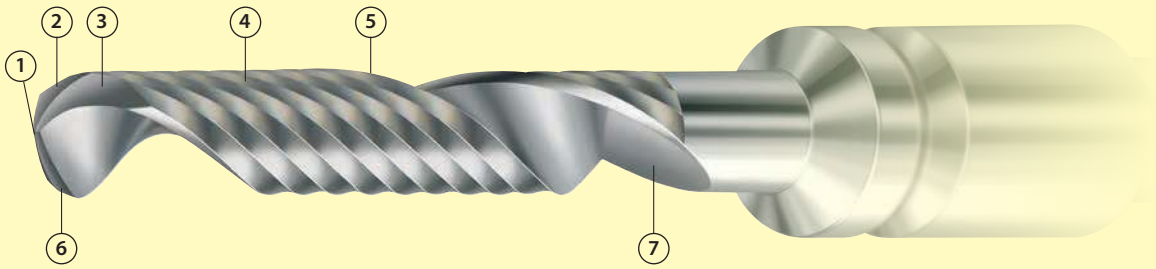
T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

CAM — цифровое изготовление

Современные материалы, современные инструменты

bredent

Инновационная геометрия режущей кромки для обработки КАД/КАМ



1. Трехстороннее радиусное поднутрение для минимизации воздействия нагрева при подаче на глубину в процессе фрезеровки
2. Трехстороннее радиусное поднутрение для минимизации воздействия нагрева при подаче на глубину в процессе фрезеровки Форма поднутрения установлена под односторонним радиусом
3. Область, определяющая геометрию радиуса, находящаяся с одной стороны для определения радиуса результата фрезеровки
4. Интершлифф для минимизации воздействия нагрева
5. Зауженные, острые режущие края шлифа для точного снятия с минимальным нагревом
6. Боковое поднутрение в начальной части фрезы для оптимального снятия стружки в Z-направлении (при входе в материал)
7. Режущая в одном направлении часть фрезы с небольшим режущим углом для быстрого снятия массивной стружки

Инновационная геометрия режущей кромки обеспечивает возможность обработки ПММА, ПЭЭК и других термопластичных материалов сухим методом в фрезеровочных машинах с ЧПУ.
Слабое нагревание фрезы bre.CAM (бреКАМ) во время фрезерования позволяет работать с легко плавящимися материалами без водяного охлаждения. Деформация гибких конструкций исключается. Благодаря патентованному многократному затылочному шлифованию нарезки даже при сильной подаче фреза bre.CAM (бреКАМ) создает гладкую поверхность материала. Это экономит время фрезеровки и дальнейшей обработки.

ИНСТРУМЕНТ

Фреза breCAM.cutter разработана специально для сухой обработки термопластичных материалов (ПММА/ПЭЭК/воск) в фрезерных машинах с ЧПУ.

Особая геометрия нарезки позволяет быстро наносить подходящие термопластичные материалы и применять фрезу без водяного охлаждения.

Обработка с охлаждением ПММА/композит

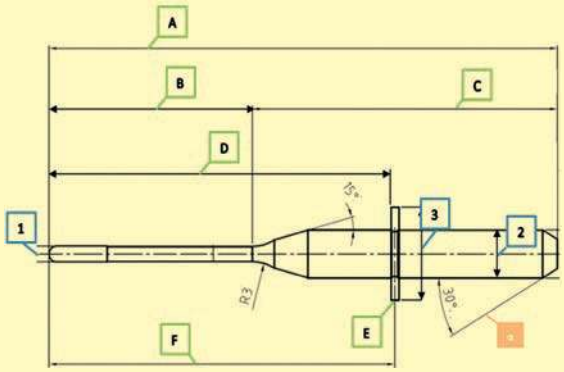
Сухая обработка Термопласт/режущий инструмент

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

breCAM.cutter «бреКАМ.каттер»

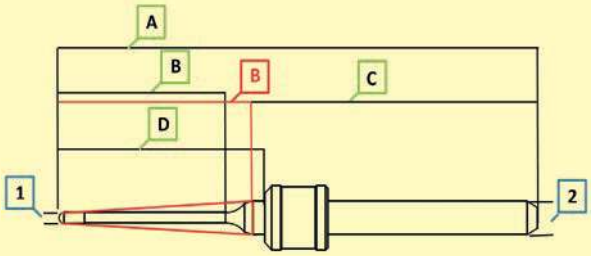
ИНСТРУМЕНТ

Упомянутые размеры относятся к DIN ISO 2768-1 (1991-06), класс допуска f (точный) для линейных размеров и угловых величин ± 0,1

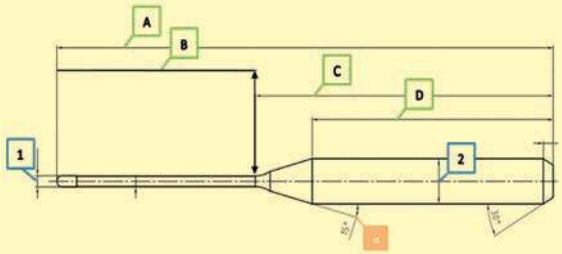


		1	2	3	A	B	C	D	E
imes. icore	breCAMX47	1	3	X	38,2	17	21	26,7	X
zenotec	breCAMX48	2	3	X	38,2	20	18	26,7	X

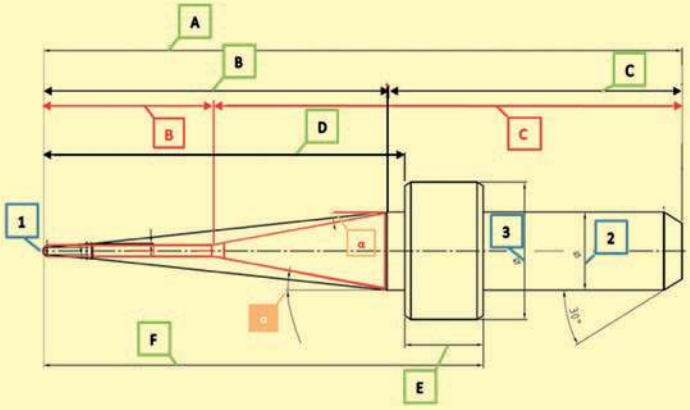
	1	2	3	A	B	C	D	E
vhf	breCAMX67	1	3	X	35	17	18	23,5	X
	breCAMX69	2	3	X	35	20	15	23,5	X



		1	2	A	B	B	C	D
Amann Girrbach	breCAMY28	0,6	3	47	X	18,3	X	20,2
	breCAMY32	1	3	47	16,4	X	28	20,2
	breCAMY31	2,5	3	47	17,9	X	28	20,2



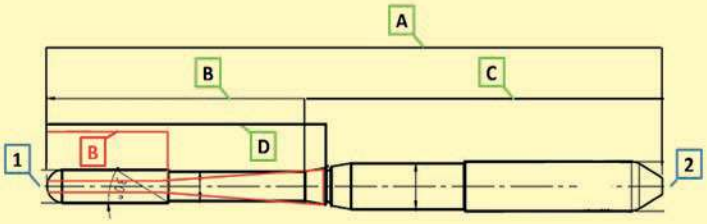
		1	2	A	B	C	D
ROLAND	breCAMX53	1	4	50	17	33	30,6
	breCAMX54	2	4	50	20	30	27,7



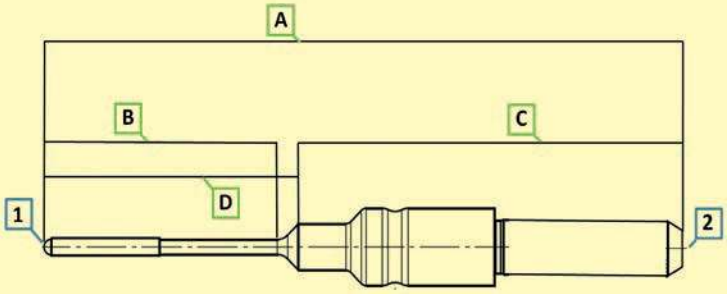
		1	2	3	A	B	B	C	C	D	E
coritec	breCAMY55	0,6	6	10,5	45	20,5	8,5	36,5	24,5	21,5	6,5
	breCAMY57	1	6	10,5	45		12	33	24,5	21,5	6,5
	breCAMY34	2,5	6	10,5	45	20,5	12	33	24,5	21,5	6,5

breCAM.cutter «бреКАМ.каттер»

ИНСТРУМЕНТ



		1	2	A	B	B	C	D
Zirkon-zahn	breCAMY53	0,6	3	57	X	5,9	X	18,5
	breCAMY05	1	3	57	X	8,5	X	18,5
	breCAMY07	2	3	57	18,8	X	38,5	18,5



		1	2	A	B	C	D
Cercon	breCAMY22	1	3,5	50	20	28,5	21,5
	breCAMY24	2	3,5	50	20	28,5	21,5
	breCAMY26	3	3,5	50	20	28,5	21,5

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

breCAM.cutter «бреКАМ.каттер»

Шаблоны

Предлагаемые шаблоны фрезеровки постоянно обновляются.

		breКАМ. Воск	breКАМ. сплинт	breКАМ. monoCOM	breКАМ. multiCOM	breКАМ. HIPC	breКАМ. BioHPP
Подача (мм сек.)	Ø 2 мм	20	15	15	15	15	15
	≤ Ø 1 мм	19	22	22	22	22	22
Боковая подача (мм сек.)	≥ Ø 2 мм	11	7	7	7	7	7
	≤ Ø 1 мм	11	11	11	11	11	8
Скорость вращения (об./мин.)	≥ Ø 2 мм	16 000	19.000	19.000	19 000	19 000	18 000
	≤ Ø 1 мм	25 000	25.000	25.000	25 000	25 000	20 000
Подача на врезание Z (мм)	≥ Ø 2 мм	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,40
Смещение (мм)	≥ Ø 2 мм	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	≤ Ø 1 мм	0	0	0	0	0,5	0
Смещение (%)	≥ Ø 2 мм	50 %	50 %	50 %	50 %	50 %	50 %
Расстояние между полосами (мм)	≥ Ø 1 мм	0,075	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05

breCAM.cutter Z_R

ИНСТРУМЕНТ

Следует знать: покрытие покрытию рознь

Усложняющиеся задачи метода резания устанавливают все более высокие требования к инструменту. Он должен работать быстрее и точнее, обладать еще более длительным сроком службы – такова продолжительная тенденция в области технологий резания.
Ключевое понятие «одновременная пятикратная обработка»; при подобной обработке инструмент в рамках рабочей операции должен справляться с различными значениями угла, скорости и глубины резания. Одним словом, требования к режущей кромке стремительно растут.

Распространенное на рынке стоматологического оборудования покрытие DLC («Diamond-Like-Carbon», схожий с алмазом углерод) — это черное покрытие из углерода, которое по качеству несравнимо с настоящим алмазным покрытием. Таким образом, чистое DLC-покрытие по сравнению с отсутствием какого-либо покрытия увеличивает срок службы инструментов на коэффициент 0,3, т. е. 30 %.

Настоящее алмазное покрытие, как на инструменте breCAM.cutter ZR «бреКАМ.каттер Зед-Ар», наносится посредством технологии CVD («Chemical Vapour Deposition», химическое осаждение из газовой фазы). Чрезвычайно прочное покрытие из натурального алмаза в 4 раза повышает срок службы инструмента по сравнению с инструментом без покрытия.

Свойства продукта:
- высокая степень твердости в 10 000 HV0,05;
- высокая теплопроводность;
- хорошие антифрикционные свойства;
- высокая точность размеров и возможность технологического процесса;
- крайне высокая устойчивость к абразивному воздействию;
- особенно толстый слой алмазного покрытия.

Преимущество:
Относящиеся к продукту свойства способствуют чрезвычайно продолжительному сроку службы и гомогенным результатам фрезерования. Благодаря продолжительному сроку службы образуется ценовое преимущество по сравнению с обычными инструментами без покрытия или с покрытием DLC. Время на переналадку и складское хранение инструментов также сильно уменьшается.

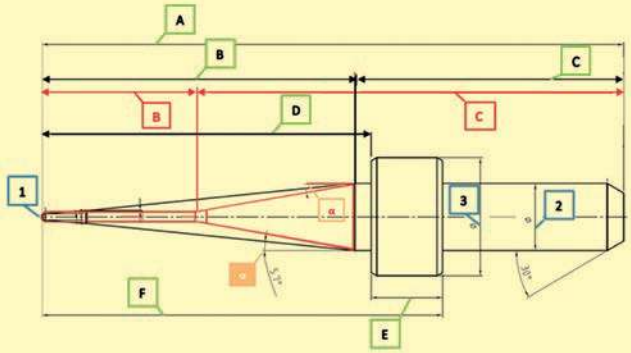
«breCAM.cutter ZR «бреКАМ.каттер Зед-Ар» для обработки диоксида циркония»

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

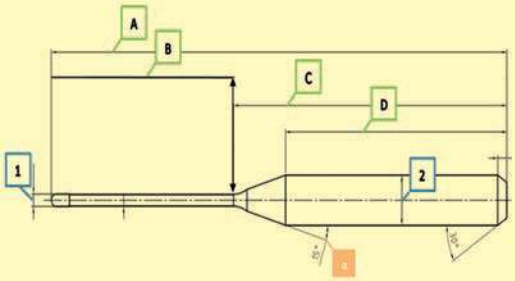
breCAM.cutter Z_R «бреКАМ.каттер Зед-Ар»

ИНСТРУМЕНТ

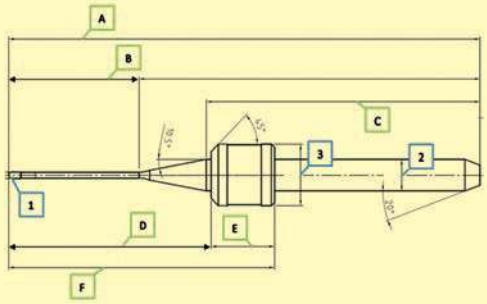
d1	d2		l1	l2		Конус (ф)	
	[мм]	[мм]		[мм]	[мм]		[°]



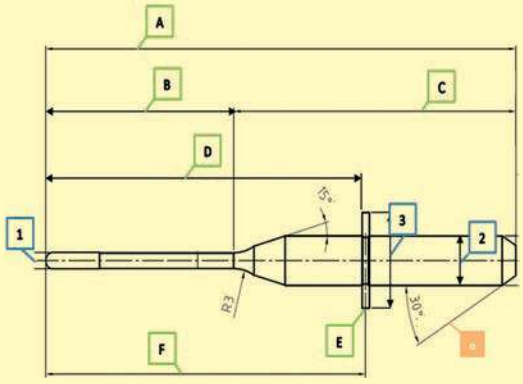
	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
imes.icore										
IMI3006X	0,6	3	7,5	48	21,6	26,4	26,4	4,55	31	3,2
IMI3010D	1	3	7,5	48	14	34	26,4	4,55	31	
IMI3025D	2,5	3	7,5	48	20	28	26,4	4,55	31	R3
IMI6006X	0,6	6	10,5	53	28,5	24,5	30	6,5	36,6	5,7
IMI6010D	1	6	10,5	53	14	39	30	6,5	36,5	10
IMI6025D	2,5	6	10,5	53	20	23	30	6,5	36,5	13



	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
Roland										
ROL4003X	0,3	4	X	50	4	46	38,9	X	X	15 R3
ROL4006X	0,6	4	X	50	10,5	39,5	33,5	X	X	15 R3
ROL4010D	1	4	X	50	20	30	24,3	X	X	15 R3
ROL4020D	2	4	X	50	20	30	26,1	X	X	15 R3



	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
Amann Girrbach										
AMG3006D	0,6	3	5,8	47	13	27,3	20,2	6,3	26,5	R3
AMG3010D	1	3	5,8	47	16	28,5	20,2	6,3	26,5	R3
AMG3025D	2,5	3	5,8	47	18	27,5	20,2	6,3	26,5	18 R3



	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
vhf										
VHF3506X	0,6	3	4,0	35	3,2	31,8	23,6	0,4	23,8	15
VHF3510X	1	3	4,0	35	14	21	23,6	0,4	23,8	15
VHF3520X	2	3	4,0	35	20	15	23,6	0,4	23,8	15

vhf										
VHF3006X	0,6	3	4,0	40	3,2	36,8	26,5	0,4	26,7	15
VHF3010D	1	3	4,0	40	16	24	26,5	0,3	26,7	R3
VHF3020D	2	3	4,0	40	16	24	26,5	0,4	26,7	R3

отмеченные поля относятся к фрезам без алмазного покрытия

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Разделение

Быстро, аккуратно, удобно

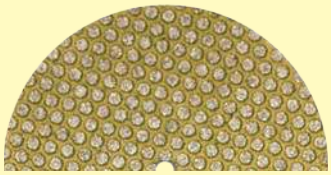
bredent

Гибкие шлифовальные диски

Dia-Flex «Диа-Флекс»

Dia-Flex «Диа-Флекс» — обладающие алмазным покрытием шлифовальные диски с зернистостью 120 мкм и 40 мкм имеют большой спектр применений. С их помощью можно обрабатывать контуры керамических и циркониевых каркасов, а также быстро и легко сглаживать сплавы, выполненные в технике модельного литья.

Dia-Flex «Диа-Флекс», 120 мкм			
шт.			
2	№	**340 0066 1**	с мандрелью
10	№	**340 0066 2**	
	Ø мм	20	



Dia-Flex «Диа-Флекс», 40 мкм			
шт.			
2	№	340 0066 3	с мандрелью
10	№	340 0066 4	
	Ø мм	20	

Uni-Flex «Юни-Флекс»

Uni-Flex «Юни-Флекс» — мелкая зернистость корунда в 180 и 150 мкм прекрасно применима при обработке полимерных материалов и переходов металл/полимерный материал с одинаковой степенью гладкости. Никаких нежелательных переходов при использовании материалов различной твердости.

Uni-Flex «Юни-Флекс», 180 мкм			
шт.			
25	№	**340 0066 5**	1 мандрель, привинчиваемая
50	№	**340 0066 6**	
100	№	**340 0066 7**	
	Ø мм	20	

Uni-Flex «Юни-Флекс», 150 мкм			
шт.			
25	№	**340 0066 8**	1 мандрель с винтовым креплением
50	№	**340 0066 9**	
100	№	**340 0067 0**	
	Ø мм	20	

Мандрель с винтовым креплением			
шт.			
10	№	**340 0066 0**	
	Ø мм	2,35	

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Спеченные алмазные диски

Diabolo «Диаболо»

Diabolo «Диаболо» — алмазные шлифовальные инструменты экстра-класса. Для быстрой эффективной обработки сверхтвердых зуботехнических материалов. Отборные ПРИРОДНЫЕ АЛМАЗЫ входят в состав сбалансированной смеси из металла и связующего компонента.
— острые до конца!

Диск

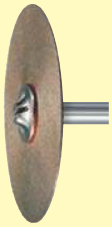
Ø 15 x 0,2 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№				**SF 327 001**
	ISO 807 104 …				327513 001

Супра Диск

Ø 20 x 0,2 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№			**SN 327 002**	**SF 327 002**
	ISO 807 104 …			327523 002	327513 002

Диск Дуэт

Ø 20 x 0,5 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№			**SN 327 005**	
	ISO 807 104 …			327523 005	



Супра Диск

Ø 30 x 0,3 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№			**SN 327 003**	
	ISO 807 104 …			327523 003	

Более подробная информация приведена на странице 52!

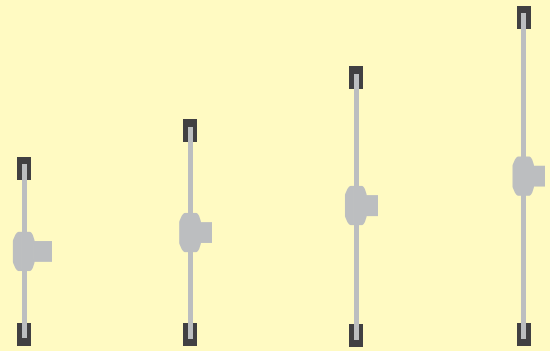
Диски с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Подходящий алмазный диск для любого случая!
Предназначенное специально для обработки гипса частичное алмазное покрытие обеспечивает возможность выполнения работ без зазоров и перекоса.

«Прозрачные» алмазные диски позволяют аккуратно сепарировать облицовку. Результатом применения алмазного покрытия различного типа становится гладкая поверхность материалов и сокращение объема работ по последующей обработке.

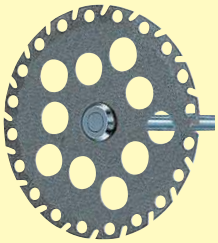
Гифлекс-TR

Толщина: 0,30 мм
Нанесение покрытия: двустороннее
Конструкция: сборка



шт.					
1	№	340 0002 5	340 0012 0	340 0002 0	340 0011 0
	Ø мм	25	30	37	45

Гифлекс TR Мастер X-трей



Толщина: 0,40 мм
Нанесение покрытия: двустороннее
Конструкция: сборка

шт.					
1	№	340 00M2 5			
	Ø мм	25			

Алмазный диск «мини»

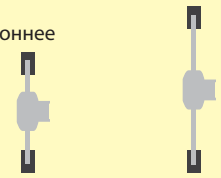
Толщина: 0,23 мм
Нанесение покрытия: двустороннее
Конструкция: сборка

шт.					
1	№	340 0014 3	340 0014 4	340 0014 5	340 0014 6
	Ø мм	8	10	12	14

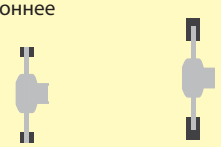
T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Диски с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

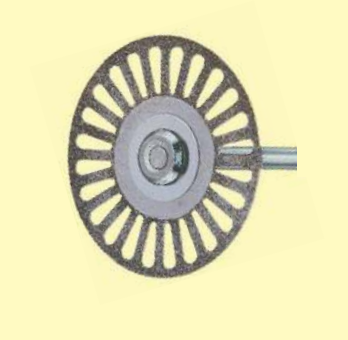
Церафлекс

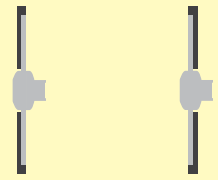
Толщина:		0,25 мм			
Нанесение покрытия:		двустороннее			
Конструкция:		сборка			
шт.					
1	№	**340 0013 0**	**340 0003 0**		
	Ø мм	16	22		

Микрофлекс

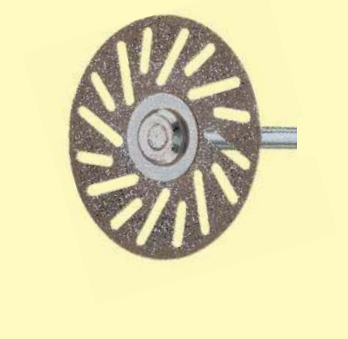
Толщина:		0,08 мм			
Нанесение покрытия:		двустороннее			
Конструкция:		сборка			
шт.					
1	№	**340 0014 2**	**340 0014 1**	**340 0014 0**	
	Ø мм	12	16	22	

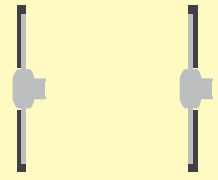
Трансфлекс-Т



Толщина:		0,20 мм	0,20 мм	0,25 мм	0,25 мм
Нанесение покрытия:		одностороннее	одностороннее	двустороннее	двустороннее
Конструкция:		сборка наружу	сборка внутрь	сборка	сборка
шт.					
1	№	**340 0008 0**	**340 0009 0**	**340 0010 0**	**340 0007 0**
	Ø мм	22	22	16	22

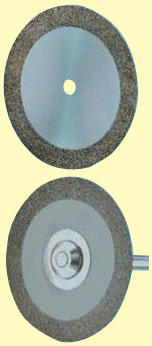
Трансфлекс

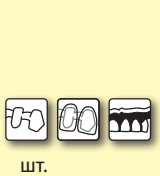


Толщина:		0,20 мм	0,20 мм	0,25 мм	
Нанесение покрытия:		одностороннее	одностороннее	двустороннее	
Конструкция:		сборка наружу	сборка внутрь	сборка	сборка
шт.					
1	№	**340 0005 0**	**340 0006 0**	**340 0004 0**	
	Ø мм	22	22	22	

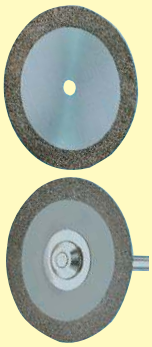
Диски с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

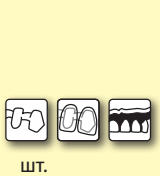
Ультрафлекс



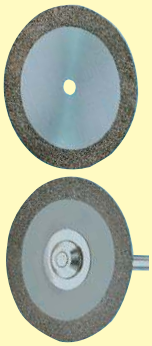
Толщина:	0,15 мм	0,15 мм	0,15 мм	
Нанесение покрытия:	двустороннее	двустороннее	двустороннее	
Конструкция:	без дискодержателя	сборка	сборка	
				
шт.				
1	№	**340 0027 8**	**340 0050 0**	**340 0062 0**	
	Ø мм	22	19	22	

Суперфлекс



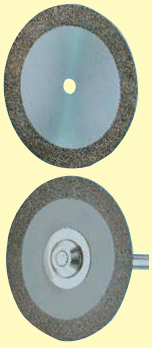
Толщина:	0,20 мм	0,20 мм	0,20 мм	
Нанесение покрытия:	двустороннее	двустороннее	двустороннее	
Конструкция:	без дискодержателя	сборка	сборка	
				
шт.				
1	№	**340 0028 0**	**340 0051 0**	**340 0063 0**	
	Ø мм	19	19	22	

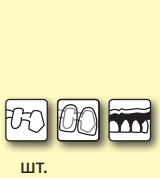
Флексибель



Толщина:	0,23 мм	0,23 мм	0,23 мм	0,23 мм
Нанесение покрытия:	двустороннее	двустороннее	двустороннее	двустороннее
Конструкция:	без дискодержателя	без дискодержателя	сборке	сборке
шт.				
1	№	**340 0030 0**	**340 0031 0**	**340 0052 0**	**340 0064 0**
	Ø мм	19	22	19	22

Эластиш



Толщина:	0,25 мм	0,25 мм	0,25 мм	0,25 мм
Нанесение покрытия:	двустороннее	двустороннее	двустороннее	двустороннее
Конструкция:	без дискодержателя	без дискодержателя	сборке	сборке
				
шт.				
1	№	**340 0032 0**	**340 0033 0**	**340 0053 0**	**340 0065 0**
	Ø мм	19	22	19	22

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезерование

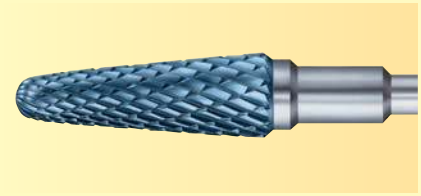
Лучшее качество для соответствия высоким требованиям
Твердосплавные инструменты

bredent

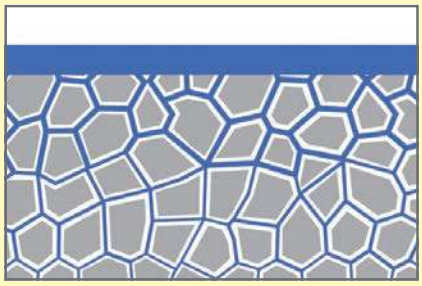
Оптимальная обработка поверхностей.

Фрезы со специально обработанной поверхностью приобретают различные свойства. Первые фрезы с покрытием Диатит на рынке стоматологических товаров обладают большей степенью твердости (3700 HV) и, соответственно, более долгим сроком службы. Таким образом, крошение резцов минимизируется, а мощность шлифовки возрастает. В то же время, усовершенствование позволяет достичь оптимального вращения инструментов.

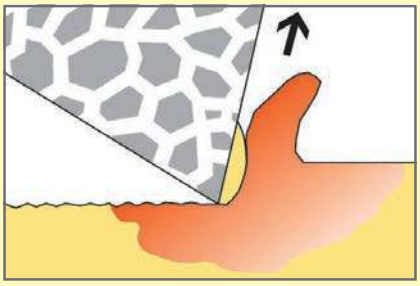
Защитное покрытие Диатит — изначально плавный ход



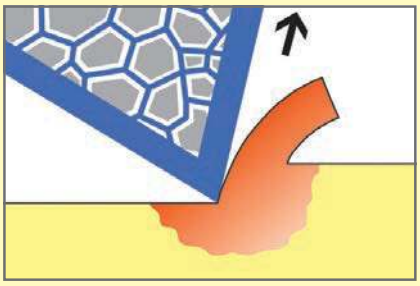
Диатит-инструменты от bredent оснащены защитой от износа: покрытием Диатит. Это особенный материал, который наносится после изготовления фрезы на поверхность инструмента. Он закаляет поверхность инструмента и снижает силу трения. В результате этого дорогостоящего процесса нанесения покрытия инструмент с самого начала работает без вибрации и режет точно — и это свойство сохраняется в течение длительного времени. Таким образом гарантировано целенаправленное резание материала. Кроме того, за счет обработки существенно повышается износоустойчивость инструмента (по сравнению с твердосплавными непокрытыми фрезами).



Структура твердого сплава.
Твердосплавные инструменты bredent состоят из очень мелкозернистых спеченных частиц металла. Диатит-инструменты дополнительно подвергают обработке после изготовления зубчатой насечки. Этот замещающий материал проникает на глубину до 100 мкм в зазоры между кристаллами.



Инструмент bredent без защитного покрытия Диатит.
Кроме того, о сравнению с непокрытыми твердосплавными инструментами bredent, лезвия Диатит-инструментов защищены облагораживающим покрытием от досрочного выкрашивания. Диатит повышает твердость до 3700 HV (против 1850 HV у твердосплавных фрез bredent без покрытия) и приводит к повышению износостойкости инструмента.



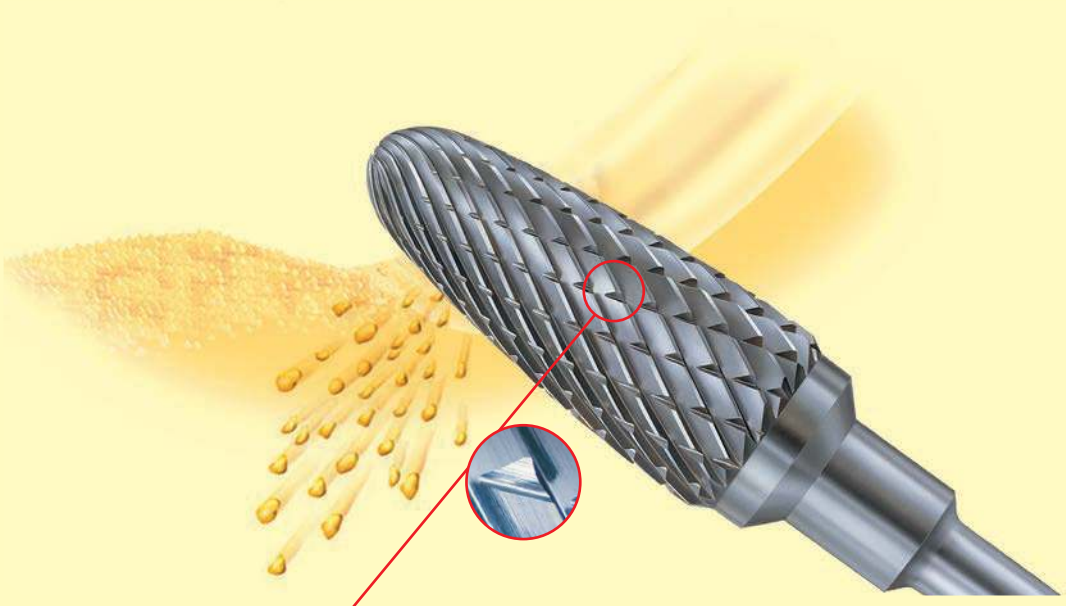
Инструмент bredent с защитным покрытием Диатит.
Таким образом инструмент создает ровную и гладкую поверхность, что снижает трение. Шлифовальная стружка легче соскальзывает с инструмента. Это способствует более плавному движению инструмента.

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Усовершенствованная поддержка режущего края

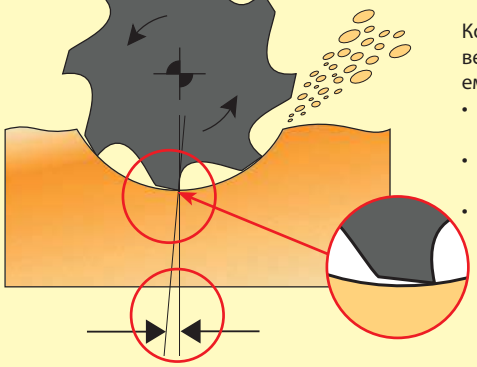
Крошение резца при использовании стандартного инструмента влечет за собой дальнейшее крошение во время обработки поверхности, пока использование фрезы не станет невозможным. Уникальный Интершлифф и стабилизирует режущий край, уменьшая уровень поломок при нарезке.

Одновременное заглаживание обрабатываемой поверхности сокращает дальнейшие этапы обработки, обеспечивая экономичность работы.



Инструмент bredent с Интершлиффом

Режущая кромка с Интершлиффом: Увеличенная поддержка резца продлевает срок службы



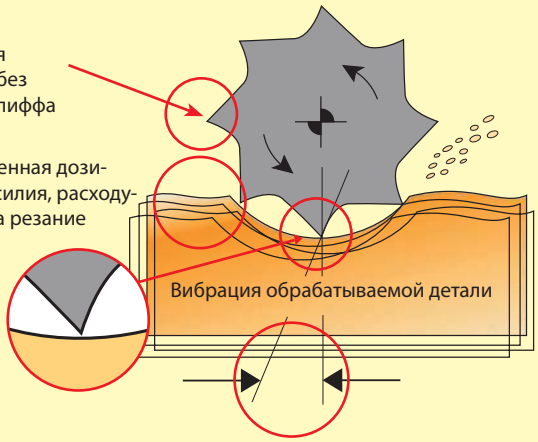
Контролируемое проникновение лезвия в обрабатываемый материал
- позволяет работать без вибрации
- создает гладкую поверхность
- бережет суставы кисти

Оптимальный угол срезания стружки, для повышения производительности резания

В качестве сравнения: обычный инструмент bredent

Режущая кромка без Интершлиффа

Затрудненная дозировка усилия, расходуемого на резание



Вибрация обрабатываемой детали

Обычный передний bredent-угол

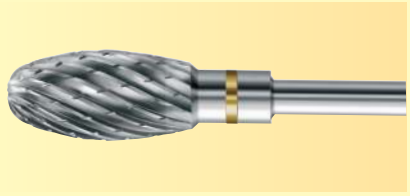
Усовершенствованная технология Интершлиффа для высококачественного полимера BioHPP (БиоХПП) обеспечивает оптимальную обработку поверхности.

Специально для этой цели разработаны фрезы особых форм с зубцами M8 «поколения M».

Широкий выбор для особой гибкости

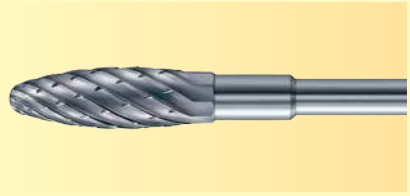
Более 100 фрез для наконечника и более 80 фрез для фрезеровочных инструментов с диаметром хвостовой части 2,35 мм и 3,0 мм охватывают все варианты обработки. Различные формы и конструкции зубцов производятся специально для соответствия различным целям и свойствам поверхностей. Обширная программа фрезерования гарантирует невероятно высокую гибкость.

Генерация M — прогрессивная концепция фрез



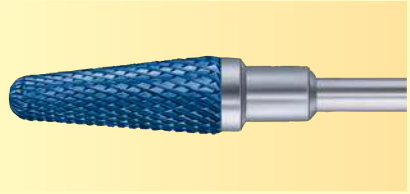
Фрезы «поколения M» обладают широким задним углом затылочного шлифования, продлевающим срок службы и снижающим дополнительные расходы. Обширная поддержка резца препятствует крошению, в то же время повышая эффективность обработки. Обрабатываемая деталь приобретает гладкую поверхность, что уменьшает последующие затратные полировочные работы.

Фрезы с Интершлиффом



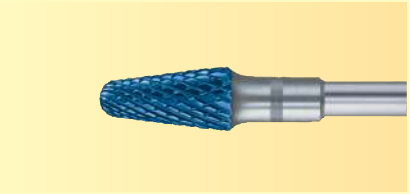
Резцы с поддержкой позволяют продлить срок службы фрезы и режущего инструмента. Кроме того, более высокое качество обработки поверхности с помощью Интершлиффа, сокращает объем полировки и экономит время работы. Особо плавный ход фрезы минимизирует вибрации при работе и защищает суставы кисти зубного техника, а также рукоятку от повреждений.

Фрезы Диатит



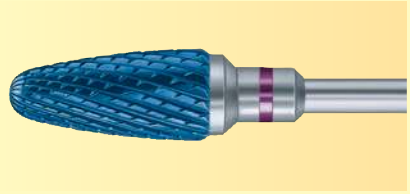
Специальное покрытие рабочего участка повышает твердость сплава до HV 3700. Диффузионное покрытие обеспечивает как поверхностное, так и внутреннее улучшение качества материала. Таким образом, повышается устойчивость твердого сплава, продлевая срок службы и позволяя сэкономить расходы.

Титановая фреза Диатит



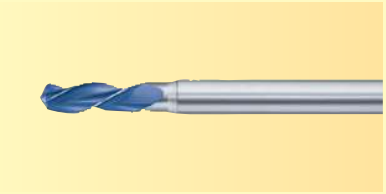
Титановые фрезы Диатит оснащены особой поперечной насечкой, которая увеличивает пространство для стружки, предотвращая трение при обработке титана. Это позволяет избежать перегрева титана. Испытанные инструменты обеспечивают рациональную и щадящую обработку материала, а также достижение гладкой поверхности.

Фреза Диатит Power



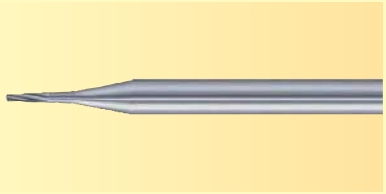
Специализированная конструкция зубцов фрезы Диатит Power облегчает обработку сплавов хрома и кобальта. Образующаяся металлическая стружка меньше раздражает кожу, так как обладает большим размером и более грубой структурой.

Диатит-Мультидриль



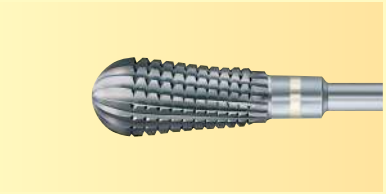
Точные отверстия выполняются при помощи трехлезвийного многофункционального сверла. Покрытие обеспечивает сохранение размера сверла, позволяя достичь более точной подгонки. 12 различных размеров обеспечивают широкий диапазон применений.

Микрофрезы



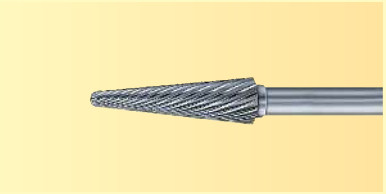
Особая форма острия самого мелкого инструмента для оформления бороздок в мире с диаметром 0,2 мм, используемого для эстетичной обработки жевательных поверхностей, позволяет добиться гладкости даже на труднодоступных участках в бугорках зубов и упрощает полировку. Подходит также для керамического материала.

Силиконовая фреза



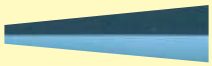
Поперечное расположение зубцов позволяет обрабатывать мягкие силиконовые материалы. Обеспечивается рациональное и точное снятие слоев.

Фреза для техники фрезерования



Соответствующие формы фрез для обработки воска и металла, а также для полировки облегчают точное фрезерование. Способы обработки металла для благородных, неблагородных металлов и титана различаются по геометрии режущей кромки.
В зависимости от назначения доступны фрезы с диаметром стержня 2,35 мм и 3,0 мм.

Типы режущей поверхности

	NF: нормальная зубчатая насечка тонкая	• для обработки любых зуботехнических материалов • легкое, вполне дозируемое удаление материала, гладкая поверхность детали • простая зубчатая насечка в противоположность „двойной“ крестообразной зубчатости
	NH: нормальная зубчатая насечка с Интершлиффом	• для обработки благородных и неблагородных металлов, пластмассы, гипса • очень хорошее резание материала и спокойный ход, гладкая поверхность детали • Интершлифф широкое прочное лезвие, высокая износостойкость
	MH: средняя зубчатая насечка с Интер-шлиффом	• для обработки благородных и неблагородных сплавов, пластмасс, при необходимости – керамики • хорошее резание материала, очень гладкая поверхность детали, минимальная вибрация, щадящая запястье техника и наконечник • Интершлифф расширенное и упрочненное лезвие для повышения износоустойчивости, улучшения режущих свойств
	GH: грубая зубчатая насечка с Интершлиффом	• для грубой обработки благородных и неблагородных металлов, пластмасс, в единичных случаях — гипса • очень хорошее удаление материала, плавный ход и повышенная износоустойчивость благодаря Интершлиффу
	SH: сверхгрубая зубчатая насечка с Интершлиффом	• предназначена для обработки гипса и для особо грубых работ по пластмассе • очень хорошее удаление материала и очень гладкая поверхность материала вследствие обработки Интершлиффом • благодаря большим впадинам, между зубьями не забивается шлифовальная стружка
	KF: крестообразная зубчатая насечка тонкая	• преимущественно для более чистовых работ на благородных и неблагородных металлах, пластмассах и керамике • умеренное и очень целенаправленное удаление материала, гладкая поверхность детали
	KM: крестообразная зубчатая насечка средняя	• для обработки больших площадей благородных и неблагородных металлов, пластмасс, а также в единичных случаях — гипса • рациональное удаление материала, гладкая поверхность детали, мягкое движение инструмента • очень широкий диапазон применения, благодаря чему редко необходима замена инструмента
	QG: поперечная зубчатая насечка грубая	• специально для обработки силиконов • очень рациональное и целенаправленное резание мягких материалов
	KG: крестообразная зубчатая насечка грубая	• для грубых и рациональных подготовительных работ больших площадей на благородных и неблагородных металлах, пластмассах, в единичных случаях — на гипсе • очень активное резание материала, большая шероховатость обработанной поверхности по сравнению с более тонкими типами зубчатых насечек bredent
	KS: крестообразная зубчатая насечка сверхгрубая	• предназначена для обработки гипса и для особо грубых работ по пластмассе • очень сильное удаление материала • благодаря большим впадинам, между зубьями не забивается шлифовальная стружка
	**GG:** крестообразная зубчатая насечка грубая	• для прорезания в пластинах из пластмассы или шеллака • очень рациональные лезвия пластин • простые, прямо расположенные лезвия
	KC: крестообразная зубчатая насечка хром-кобальт	• специально для обработки хром-кобальтовых сплавов • очень хорошее удаление материала, гладкая поверхность • особенность этого инструмента: образующиеся металлические стружки вызывают меньше раздражения кожи благодаря крупному размеру и грубой структуре
	KT: крестообразная зубчатая насечкаа титан	• специально для обработки титана • особенная поперечная насечка этих зубьев увеличивает пространство для стружки, что снижает трение. Предотвращает перегрев титана • рациональное, щадящее удаление материала, гладкая поверхность
	M8: зубцы особо крупного размера	• специально для оптимальной обработки поверхности BioHPP (Био ХПП) • быстрое удаление лишнего материала для экономии времени работы • также оптимально подходит для обработки полимеров и гипса
	M7: Сверхгрубая зубчатая насечка	• множество возможностей применения • предназначена для обработки гипса, пластмассы и термопластов наивысшего класса • быстрое удаление материала для эффективной работы
	M5: Сверхгрубая зубчатая насечка	• способствует гладким поверхностям и сокращает трудозатраты • для благородных металлов, НЕМ и пластмасс
	M3: Средняя зубчатая насечка:	• для обработки поверхностей с экономией времени • хорошее удаление материала с превосходными гладкими поверхностями • для всех материалов

Изображено в масштабе 1:5

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Система номеров для заказа bredent (bredent)

Цветное кодирование
Быстрое распознавание размера зубьев рабочей части по цветной кодировке на хвостовике фрезы

NF	без кода	**KF**	красный	**KS**	черный
NH	оранжевый	**KM**	синий	**GG**	без кода
MH	оранжевый	**QM**	голубой	**KC**	лиловый
GH	оранжевый/ зеленый	**QG**	белый	**KT**	серо-серебристый
SH	оранжевый	**KG**	зеленый	**M**	золотой

Форма инструмента, Номер ISO.
Три цифры указывают на форму инструмента по ISO.

Ключевая буква
N = специальный инструмент для неблагородных сплавов
H = твердосплавный
D = усиленный покрытием Диатит
B = специальные инструменты (боры), например, для оформления фиссур
F = специальные инструменты для техники фрезерования
S = силиконовая фреза

Тип зубчатой насечки
bredent предлагает выше-названные формы инструмента в 14 разных вариантах.
Типы режущей поверхности обозначены комбинацией двух прописных букв.

Размер
Диаметр самого широкого места рабочей части в десятых долях миллиметра.

Нумерация по ISO
Для лучшей сопоставимости номер по ISO указан для всех инструментов.
Этот номер всемирного стандарта имеет 15 знаков.
Номер содержит следующие обозначения:

1.- 3. знаки: материал рабочей части
7.- 9. знаки: форма рабочей части
13.-15 знаки: диаметр рабочей части

509 104 263220 060

4.- 6. знаки: тип хвостовика
10.-12. знаки: тип зубчатой насечки

500 = твердый сплав
509 = твердый сплав с покрытием Диатит

103 = короткая хвостовая часть Ø 2,35 мм, 34,0 мм
104 = хвостовая част Ø 2,35 мм, 44,5 мм
123 = Толстая короткая хвостовая часть Ø 3,00 мм, 30,0 мм

Рекомендации по скорости вращения

Максимальная скорость вращения твердосплавных инструментов bredent (bredent) составляет 60 000 об./мин. Скорость вращения всегда зависит от размера инструмента и зубцов, обрабатываемого материала, а также прижимного усилия.

Рекомендуемая скорость вращения для эффективной обработки поверхности.

Цветовое кодирование	гипс	базисная пластмасса	облицовочная пластмасса	драгметалл/ СПС	бюгель/ недрагметалл	керамика	силикон	титан	БиоХПП
MH	10-20	10-20	15-20	15-20	15-20	15-20			
GH	10-18	10-18	15-20	15-20	15-20	15-20			
SH	10-20	10-20							
NH	10-20	10-20	10-20	10-20	15-20	15-20			
KF		12-18	15-20	15-20	15-20	15-20			
KM	12-20	12-20	15-20	15-20	15-20	15-20			
QG:		10-20					20-30		10-20
KG	10-20	8-12	10-17	15-20	15-20	15-20			
KS:	10-20	10-20							
GG:	8-12	8-12							
KC:					10-20				
KT:								10-30	
M	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20				10-20

Рекомендуемая скорость вращения x 1000 об./мин.

Возможности применения фрезы

Для быстрого и легкого выбора фрезы можно ориентироваться по символам. Пользователь несет полную ответственность за выбор применения фрезы.

Техника для обработки коронок и мостов

Техника для тонкой обработки

Облицовочные материалы

Техника для модельного литья

Полимерные технологии

Материал BioHPP (Био ХПП)

Изготовление модели

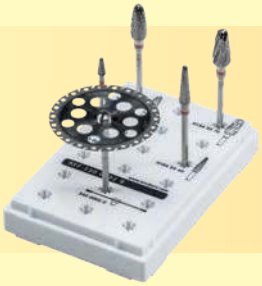
Технология CAD/CAM (КАД/КАМ)

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезы в ассортименте

– подходящее решение для любого случая

Изготовление модели



Легкая сепарация между зубами и грубая обработка гипса, а также тонкая обработка границы препарирования выполняется с помощью этого комплекта инструментов. Создание идеальной модели становится возможным благодаря достижению гладкой поверхности при помощи обработки по оптимизированной технологии Интершлифф.

Комплект из 5-ти элементов
№ 330 0082 8

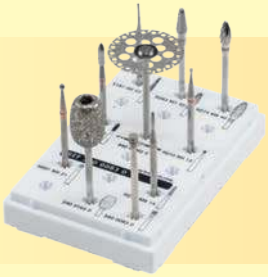
Обработка пластмасс

Для обработки пластмасс созданы специализированные комплекты с учетом различных требований материалов.

Обработка силикона

Зубцы QG предназначены для рациональной обработки силикона. Поперечное расположение зубцов позволяет быстро удалять лишний материал, оставляя рабочий участок чистым.

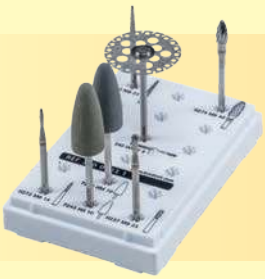
Комплект из 3 элементов
№ 330 0082 9



Термопластичные полимеры

Комплект грамотно собранных вместе инструментов обеспечивает пониженную температуру для щадящей обработки термопластичных полимеров. Это позволяет предотвратить деформацию и повреждение структуры, продлевая срок службы конструкции.

Комплект из 10-ти элементов
№ 330 0083 0



Высокотехнологичный полимер BioHPP (БиоХПП)

Новая серия «поколение М» с зубцами М8 специально для обработки поверхности из материала BioHPP (БиоХПП) упрощает обработку, обеспечивая при этом гладкую и уплотненную поверхность. Гладкая поверхность позволяет оптимизировать время обработки. **Рекомендовано МЗТ Юргеном Фрайтагом (Jürgen Freitag), Бад-Хомбург, Германия.**

Комплект из 7-и элементов
№ 330 0083 1

Облицовочные материалы — композиты

Набор visio.lign (визио.лайн) оптимально подходит для обработки композитных полимеров и облицовки visio.lign (визио.лайн), обеспечивая идеальный результат.

№ VLTOOLKIT

Фрезы в ассортименте

— подходящее решение для любого случая

Обработка пластмасс

Протезирование

Данный комплект обеспечивает быструю и эффективную обработку с достижением гладкой поверхности, существенно уменьшая необходимость последующих работ. **Рекомендовано МЗТ Оливером Хайнцманном (Oliver Heinzmann), Хеппенхайм, Германия.**

Комплект из 6-ти элементов
№ 330 0083 2

Обработка металла

Для разных сплавов требуются различные инструменты в зависимости от свойств поверхности. Специально подобранные инструменты позволяют выполнять обработку быстро, не расходуя время на выбор различных форм.

Техника для обработки коронок и мостов

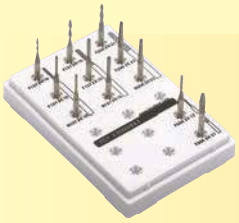
Изготовление гнатологических жевательных поверхностей и точных форм в сфере обработки коронок и мостовидных конструкций требует инструментов, позволяющих осуществлять тонкую работу.

Комплект из 8-ми элементов
№ 330 0083 3

Техника для модельного литья

Усовершенствованная геометрия режущей кромки фрезы КС предназначена для обработки твердых сплавов. Данные инструменты применяются для быстрой и оптимальной обработки поверхности.

Комплект из 8-ми элементов
№ 330 0083 4

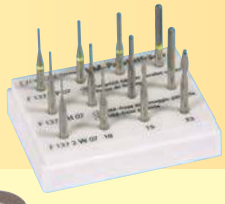


Комбинированный набор
11 элементов
№ 330 0082 7

Параллельные прямые
12 элементов
№ 330 0082 4

Техника фрезерования

Для технологий аттачментов, телескопических моделей и конических коронок доступен специальный ассортимент инструментов, оптимизирующих время работы. Фрезы для фрезерования подходят как для фрезерования воска, так и для окончательного заглаживания.



Параллельные округлые
12 элементов
№ 330 0082 5

Обработка титана

Рациональная обработка титана с помощью специализированных фрез, полировочных инструментов, щеток и паст.

Комплект из 13-ми элементов
№ 350 0089 0

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезы для наконечника

Генерация M - прогрессивная концепция фрез

M3: золотой

шт.							
1	№	H277 M3 60					
	ISO 500 104 …	277190 060					
	Длина мм	9,6					

M5: золотой

шт.							
1	№	H274 M5 16	H274 M5 40	H263 M5 40	H274 M5 60		
	ISO 500 104 …	274220 016	274220 040	263220 040	274220 060		
	Длина мм	3,3	8,1	8,2	15,0		

M7: золотой

шт.							
1	№	H274M7 16	H274 M7 40	H263 M7 40			
	ISO 500 104 …	274220 016	274220 040	263220 040			
	Длина мм	3,3	8,1	8,2			

BioHPP

M8: золотой

шт.							
1	№	H272M8 14	H237 M8 23	H200 M8 23	H263 M8 40	H194 M8 40	H274 M8 40
	ISO 500 104 …	272220 014	237220 023	200220 023	263220 040	194220 040	274220 040
	Длина мм	6,5	6,0	12,8	8,2	13,7	8,1

BioHPP

M8: золотой

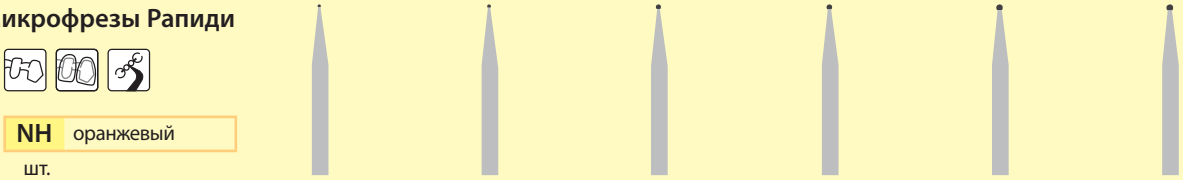
шт.							
1	№	H274 M8 60					
	ISO 500 104 …	274220 060					
	Длина мм	15,0					

Фрезы для наконечника

Фрезы с Интершлиффом

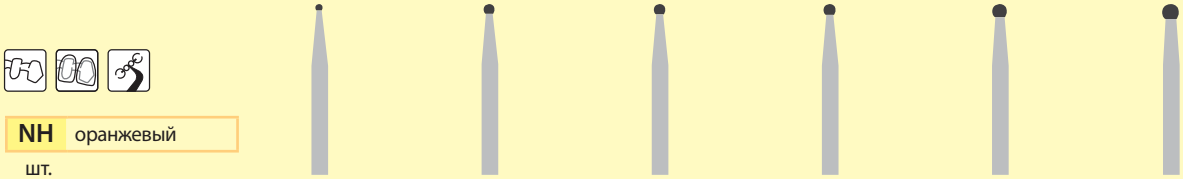
Микрофрезы Рапиди

NH оранжевый



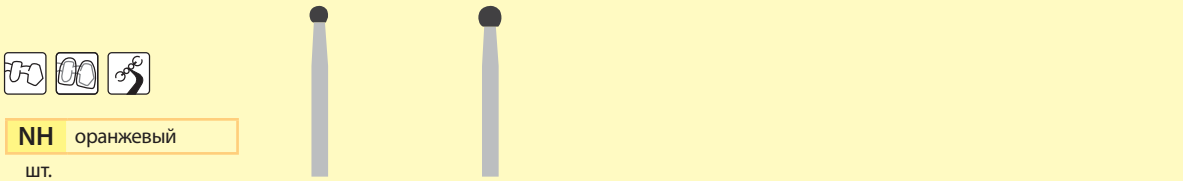
шт.							
1	№	**H001 NH 04**	**H001 NH 05**	**H001 NH 06**	**H001 NH 07**	**H001 NH 08**	**H001 NH 09**
5	№	**330 0050 4**	**330 0050 5**	**330 0050 6**	**330 0050 7**	**330 0050 8**	**330 0050 9**
10	№	**330 0100 4**	**330 0100 5**	**330 0100 6**	**330 0100 7**	**330 0100 8**	**330 0100 9**
	ISO 500 104	001006 004	001006 005	001006 006	001006 007	001006 008	001006 009
	Длина мм	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8

NH оранжевый



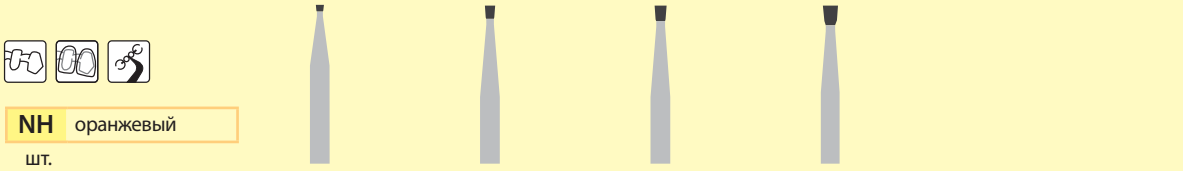
шт.							
1	№	**H001 NH 10**	**H001 NH 12**	**H001 NH 14**	**H001 NH 16**	**H001 NH 18**	**H001 NH 21**
5	№	**330 0051 0**	**330 0051 2**	**330 0051 4**	**330 0051 6**	**330 0051 8**	**330 0052 1**
10	№	**330 0101 0**	**330 0101 2**	**330 0101 4**	**330 0101 6**	**330 0101 8**	**330 0102 1**
	ISO 500 104	001006 005	001006 012	001006 014	001006 016	001006 018	001006 021
	Длина мм	0,9	0,9	1,2	1,3	1,6	1,7

NH оранжевый



шт.							
1	№	**H001 NH 23**	**H001 NH 31**				
5	№	**330 0052 3**	**330 0053 1**				
10	№	**330 0102 3**	**330 0103 1**				
	ISO 500 104	001006 023	001006 031				
	Длина мм	2,0	2,8				

NH оранжевый



шт.							
1	№	**H010 NH 08**	**H010 NH 10**	**H010 NH 12**	**H010 NH 16**		
5	№	**330 1050 8**	**330 1051 0**	**330 1051 2**	**330 1051 6**		
10	№	**330 1100 8**	**330 1101 0**	**330 1101 2**	**330 1101 6**		
	ISO 500 104	010006 008	010006 010	010006 012	010006 016		
	Длина мм	0,8	1,0	1,2	1,6		

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезы для наконечника

Фрезы с Интершлиффом

MH оранжевый

шт.							
1	№	**H277 MH 14**	**H184 MH 16**	**H277 MH 23**	**H001 MH 23**	**H237 MH 23**	**H141 MH 23**
	ISO 500 104 …	277190 014	184190 016	277190 023	001190 023	237190 023	141190 023
	Длина мм	3,5	8,2	4,5	2,0	6,0	7,5

MH оранжевый

шт.							
1	№	**H289 MH 23**					
	ISO 500 104 …	289190 023					
	Длина мм	8,5					

GH оранжевый/ зеленый

шт.							
1	№	**H244 GH 23**	**H263 GH 30**	**H194 GH 40**	**H194 GH 50**	**H263 GH 60**	**H274 GH 40**
	ISO 500 104 …	244220 023	263220 030	194220 040	194220 050	263220 060	274220 040
	Длина мм	5,1	6,2	13,7	13,5	13,2	12,6

GH оранжевый/ зеленый

шт.							
1	№	**H274 GH 60**					
	ISO 500 104 …	274220 060					
	Длина мм	13,2					

SH оранжевый

шт.							
1	№	**H194 SH 40**	**H274 SH 40**	**H263 SH 60**	**H194 SH 60**	**H194 SH 70**	
	ISO 500 104 …	194220 040	274220 040	263220 060	194220 060	194220 070	
	Длина мм	13,7	12,6	12,6	13,2	13,4	

Фрезы для наконечника

Фрезы Диатит

KF красный

шт.

1	№	D184 KF16	D198 KF 23	D200 KF 23	D187 KF 23	D237 KF 23	D225 KF 23
	ISO 509 104 …	184140 016	198140 023	200140 023	187140 023	237140 023	225140 023
	Длина мм	8,2	7,9	12,8	14,5	6,0	6,1

KF красный

шт.

1	№	D289 KF 23	D290 KF 23	D137 KF 23	D194 KF 23	D263 KF 40	D194 KF 40	D194 KF 50
	ISO 509 104 …	289140 023	290140 023	137140 023	194140 023	263140 040	194140 040	194140 050
	Длина мм	8,5	8,5	14,0	10,3	8,2	13,7	13,5

KM синий

шт.

1	№	D277 KM 14	D184 KM 16	D277 KM 23	D198 KM 23	D237 KM 23	D225 KM 23
	ISO 509 104 …	277190 014	184190 016	277190 023	198190 023	237190 023	225190 023
	Длина мм	3,5	8,2	4,5	7,9	6,0	6,1

KM синий

шт.

1	№	D141 KM 23	D289 KM 23	D137 KM 23	D292 KM 23	D200 KM 23	D187 KM 23
	ISO 509 104 …	141190 023	289190 023	137190 023	292190 023	200190 023	187190 023
	Длина мм	7,5	8,5	14,0	13,0	12,8	14,5

KM синий

шт.

1	№	D194 KM 23	D263 KM 40	D194 KM 30	D001 KM 50	D194 KM 40	D194 KM 50
	ISO 509 104 …	194190 023	263190 040	194190 030	001190 050	194190 040	194190 050
	Длина мм	10,7	8,2	13,0	4,5	13,7	13,5

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезы для наконечника

Фрезы Диатит

KG зеленый

шт.							
1	№	**D137 KG 23**	**D292 KG 23**	**D200 KG 23**	**D187 KG 23**	**D194 KG 23**	
	ISO 509 104 …	137220 023	292220 023	200220 023	187220 023	194220 023	
	Длина мм	14,0	13,0	12,8	14,5	10,3	

KG зеленый

шт.							
1	№	**D194 KG 40**	**D194 KG 50**	**D263 KG 60**	**D274 KG 60**	**D237 KG 65**	
	ISO 509 104 …	194220 040	194220 050	263220 060	274220 060	237220 065	
	Длина мм	13,7	13,5	13,2	13,7	13,1	

KS: черный

шт.							
1	№	**D194 KS 60**	**D194 KS 70**				
	ISO 509 104 …	194223 060	194223 070				
	Длина мм	13,2	13,4				

GG:

шт.							
1	№	**D468 GG 16**	**D468 GG 23**				
	ISO 509 104 …	468211 016	468211 023				
	Длина мм	8,0	10,0				

Фрезы для наконечника

Титановые фрезы Диатит

KT: серо-серебристый

шт.							
1	№	**D001 KT 14**	**D001 KT 23**	**D198 KT 23**	**D194 KT 23**	**D263 KT 40**	**D194 KT 40**
	ISO 509 104 …	001190 014	001190 023	198190 023	194190 023	263190 040	194190 040
	Длина мм	1,2	2,0	7,9	10,3	8,2	13,7

KT: серо-серебристый

шт.							
1	№	**D194 KT 50**					
	ISO 509 104 …	194190 050					
	Длина мм	13,5					

Фрезы Диатит повер

KC: лиловый

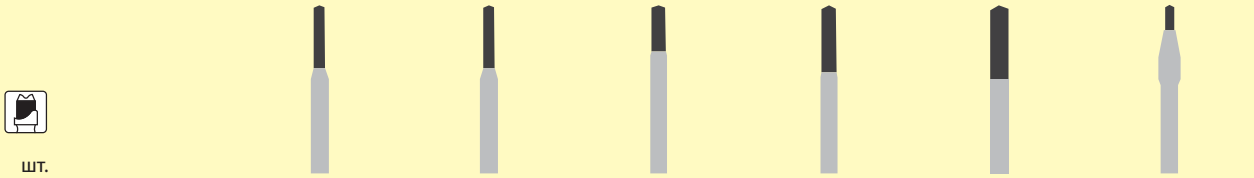
шт.							
1	№	**D292 KC 23**	**D194 KC 40**	**D251 KC 60**			
	ISO 509 104 …	292190 023	194190 040	251190 060			
	Длина мм	13,0	13,7	13,2			

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезы для наконечника

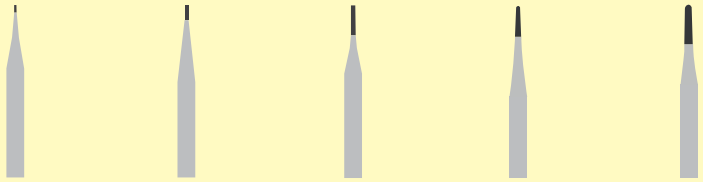
Диатит-Мультидриль

шт.							
1	№	**330 0074 0**	**330 0061 0**	**330 0062 0**	**330 0063 0**	**330 0115 8**	**330 0115 7**
	ISO 509 104 …	422366 008	420366 010	422366 010	420366 012	418366 013	421366 013
	Размер, мм	0,8 Ø x 8	1,0 Ø x 5	1,0 Ø x 7	1,2 Ø x 5	1,3 Ø x 3,2	1,3 Ø x 5



шт.							
1	№	**330 0079 0**	**330 0073 0**	**330 0116 2**	**330 0080 0**	**330 0072 0**	**330 0075 0**
	ISO 509 104 …	421366 014	422366 015	421366 017	421366 018	421366 020	418366 012
	Размер, мм	1,4 Ø x 6	1,5 Ø x 8	1,7 Ø x 5	1,8 Ø x 6	2,0 Ø x 8	1,2 Ø x 3

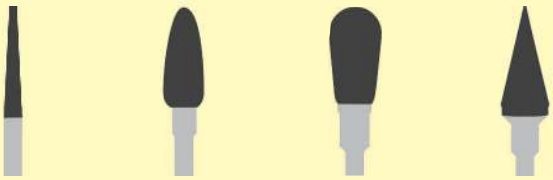
Микрофрезы



NF

шт.							
10	№	**B153 NF 02**	**B153 NF 04**	**B153 NF 06**	**B194 NF 07**	**B194 NF 09**	
5	№	**330 1530 2**	**330 1530 4**	**330 1530 6**	**330 1940 7**	**330 1940 9**	
	ISO 500 104 …	153006 002	153006 004	153006 006	194006 007	194006 009	
	Длина мм	1,0	2,0	4,0	5,0	5,0	

Фрезы для силикона



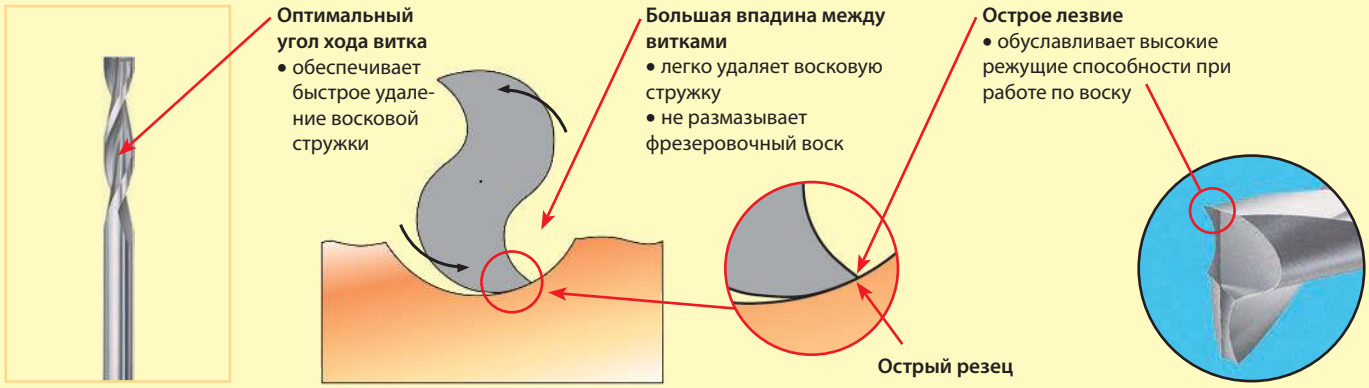
QG: белый

шт.							
1	№	**S187 QG 23**	**S263 QG 60**	**S237 QG 65**	**H161 QG 60**		
	ISO 500 104 …	187220 023	263220 060	237220 065	161220 060		
	Длина мм	14,5	13,2	13,1	12,7		

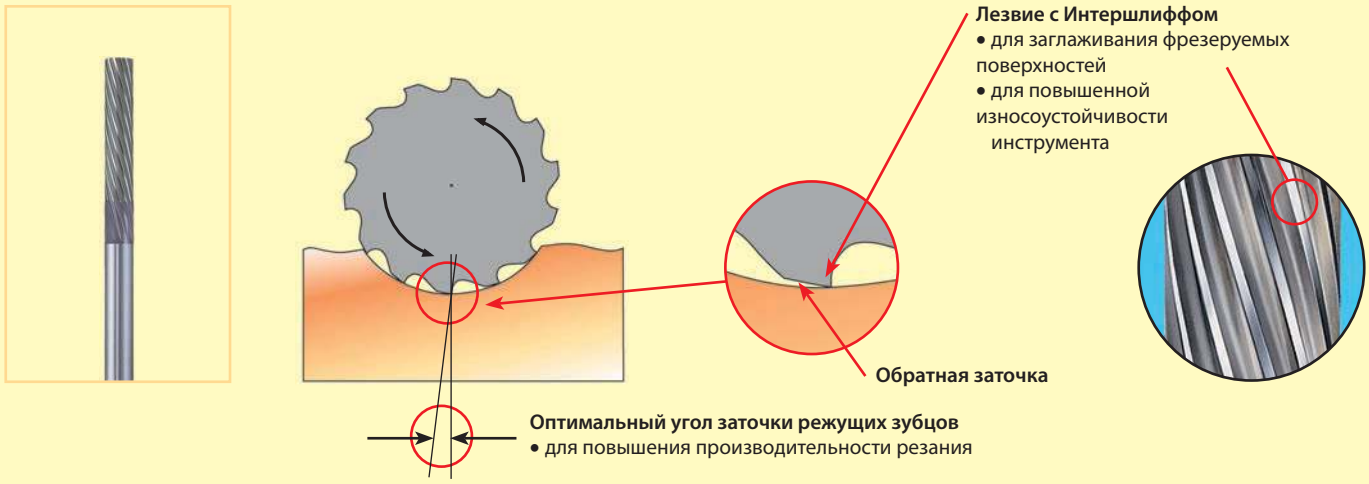
Фрезы для техники фрезерования

Инструменты с Интершлиффом для техники фрезерования

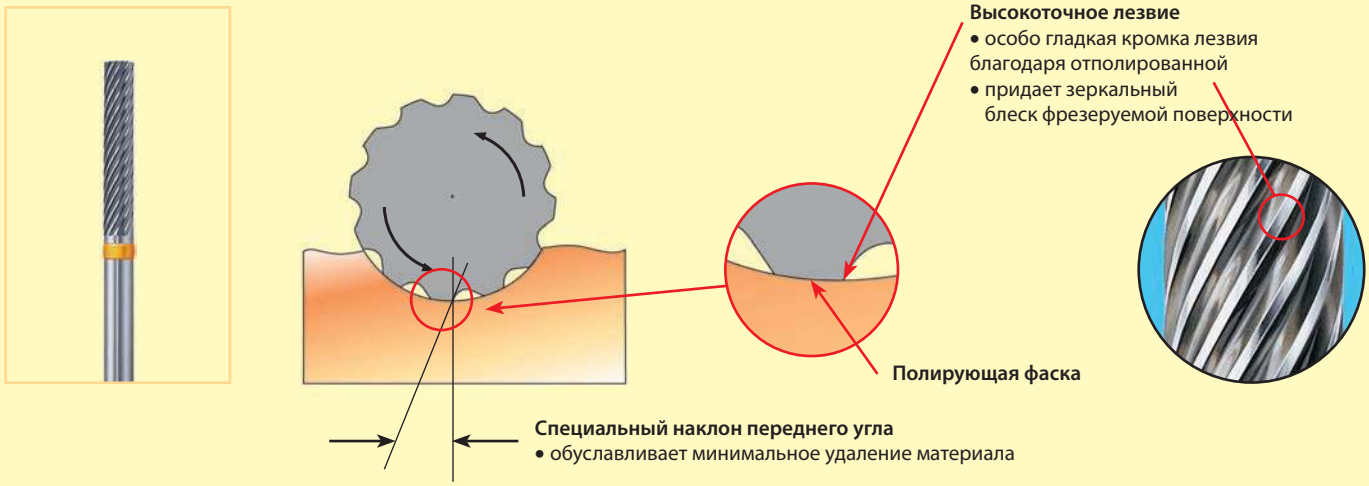
Фрезы для обработки воска



Формирующая фреза



Фреза для полировки



T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Инструменты с Интершлиффом для техники фрезерования

Воск для фрезерования Биотек

Превосходный воск для фрезерования с хорошими свойствами моделирования. Очень хорошие свойства для шабрения и фрезеровки, так как воск не прилипает к фрезе

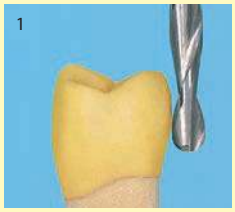
Воск для фрезерования Биотек
28 г
№ 510 0061 4

Невероятной экономии времени достигают благодаря хорошим моделировочным свойствам, так как при моделировке интерлока нельзя использовать никакой другой воск.

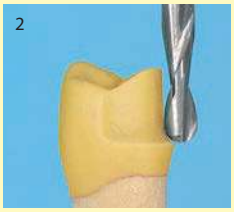
Очень точный воск для фрезерования обеспечивает получение гладкой блестящей поверхности при фрезеровании.

Малая зольность и выгорание без остатка дает возможность применения в пресскерамике.

Последовательность изготовления крепления «паз-уступ» с использованием набора для техники фрезерования от bredent

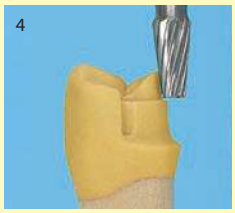


Рекомендуется до начала фрезеровки смоделировать полный объем планируемой коронки из воска.

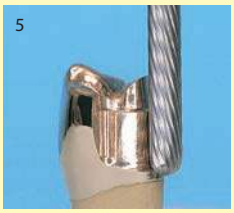


Первый шаг - циркулярная фрезеровка с целью создания десневого уступа фрезой для обработки воска F137 3W 23.

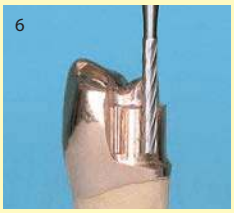
Затем происходит формирование аппроксимальных желобков спиралевидной фрезой F538 3H 10.



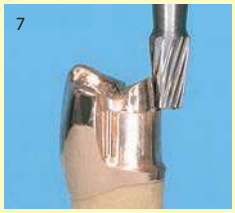
И наконец, формируют окклюзионное плечо фрезой для моделировки уступа F205 3H 27.



После литья и первичной обработки коронки вначале дополнительно фрезеруют параллельные вертикальные площадки профильной фрезой F137 3H 23.



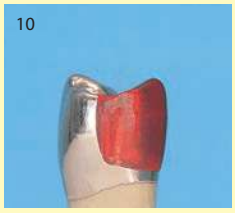
Дополнительную фрезеровку желобков выполняют спиралевидной фрезой F538 3H 10, которую при этом приставляют и отводят только строго вертикально.



Окклюзионное плечо формируют при помощи инструмента F205 3H 27.

Фрезой для полировки F137 3P 23 достигают зеркального блеска на параллельных вертикальных поверхностях.

Фрезами bredent создают превосходный зеркальный блеск, так что не нужна никакая дополнительная полировка.



Моделировочной пластмассой Пи-Ку-Пласт моделируют вторичную часть и, при необходимости, проводят черновую обработку формы при помощи вращающихся инструментов.

Вторичную пластмассовую часть отливают из металла и припасовывают к первичной части.

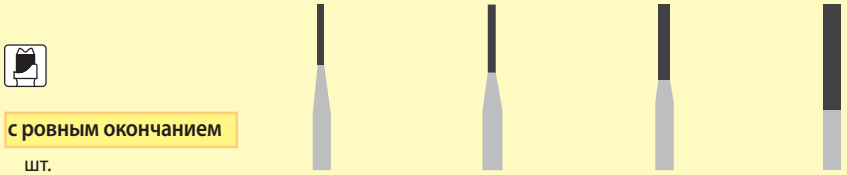
Незначительная усадка моделировочной пластмассы Пи-Ку-Пласт гарантирует высокую точность припасовки вторичной части.

Фрезы для техники фрезерования

Фрезы для работы по воску цилиндрические

с округлым окончанием

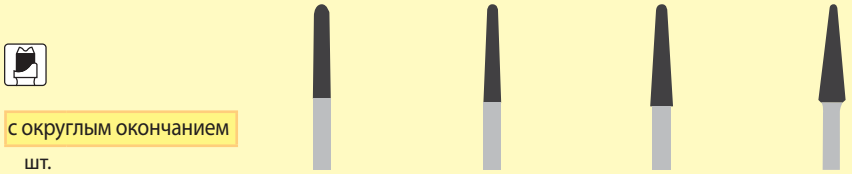
шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F137 2W 07**	**F137 2W 10**	**F137 2W 15**	**F137 2W 23**		
	ISO 500 103 …	137366 007	137366 010	137366 015	137366 023		
1	**Ø 3,00 мм №**	**F137 3W 07**	**F137 3W 10**	**F137 3W 15**	**F137 3W 23**		
	ISO 500 123 …	137366 007	137366 010	137366 015	137366 023		
	Длина мм	8,0	9,0	10,0	14,0		



с ровным окончанием

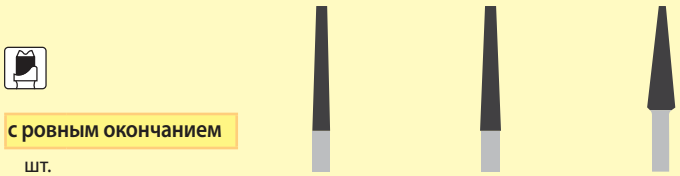
шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F116 2W 07**	**F116 2W 10**	**F116 2W 15**	**F116 2W 23**		
	ISO 500 103 …	116366 007	116366 010	116366 015	116366 023		
1	**Ø 3,00 мм №**	**F116 3W 07**	**F116 3W 10**	**F116 3W 15**	**F116 3W 23**		
	ISO 500 123 …	116366 007	116366 010	116366 015	116366 023		
	Длина мм	8,0	9,0	10,0	14,0		

Фрезы для работы по воску конические



с округлым окончанием

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F200 2W 29**	**F200 2W 23**	**F200 2W 31**	**F200 2W 40**		
	ISO 500 103 …	200362 029	200362 023	200362 031	200362 040		
1	**Ø 3,00 мм №**	—	**F200 3W 23**	**F200 3W 31**	**F200 3W 40**		
	ISO 500 123 …	—	200362 023	200362 031	200362 040		
	Угол	1°	2°	4°	6°		
	Длина мм	12,5	13,0	13,5	13,0		



с ровным окончанием

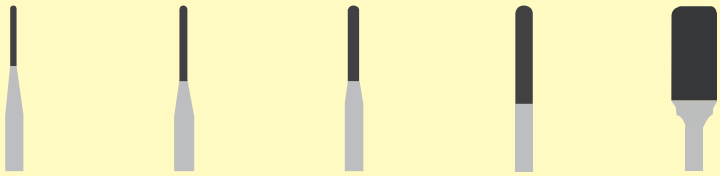
шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F186 2W 23**	**F186 2W 31**	**F186 2W 40**			
	ISO 500 103 …	186362 023	186362 031	186362 040			
1	**Ø 3,00 мм №**	**F186 3W 23**	**F186 3W 31**	**F186 3W 40**			
	ISO 500 123 …	186362 023	186362 031	186362 040			
	Угол	2°	4°	6°			
	Длина мм	13,5	13,5	13,0			

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезы для техники фрезерования

Фрезы для придания формы цилиндрические

с округлым окончанием
нормальная
зубчатая насечка

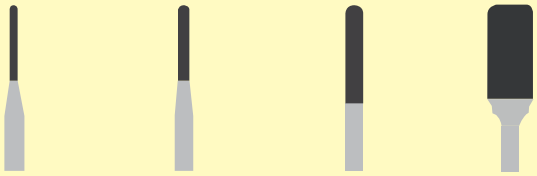


шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F137 2H 07**	**F137 2H 10**	**F137 2H 15**	**F137 2H 23**	**F137 2H 60**	
	ISO 500 103 …	137103 007	137103 010	137103 015	137103 023	137103 060	
1	**Ø 3,00 мм №**	**F137 3H 07**	**F137 3H 10**	**F137 3H 15**	**F137 3H 23**	**F137 3H 60**	
	ISO 500 123 …	137103 007	137103 010	137103 015	137103 023	137103 060	
	Длина мм	8,0	10,0	10,0	13,0	12,5	

N-зубцы для титана
и неблагородных ме-
таллов

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**N137 2H 10**	**N137 2H 15**	**N137 2H 23**			
	ISO 500 103 …	137103 010	137103 015	137103 023			
1	**Ø 3,00 мм №**	**N137 3H 10**	**N137 3H 15**	**N137 3H 23**			
	ISO 500 123 …	137103 010	137103 015	137103 023			
	Длина мм	10,0	10,0	13,0			

с округлым окончанием
зубчатая насечка



шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F137 2K 10**	**F137 2K 15**	**F137 2K 23**	**F137 2K 60**		
	ISO 500 103 …	137190 010	137190 015	137190 023	137190 060		
1	**Ø 3,00 мм №**	**F137 3K 10**	**F137 3K 15**	**F137 3K 23**	**F137 3K 60**		
	ISO 500 123 …	137190 010	137190 015	137190 023	137190 060		
	Длина мм	10,0	10,0	13,0	12,5		

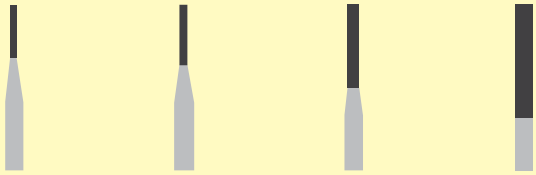
M8: золотой

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F137 M8 10**	**F137 M8 15**	**F137 M8 23**			
	ISO 500 103 …	137220 010	137220 015	137220 023			
	Длина мм	10,0	10,0	13,0			

Фрезы для техники фрезерования

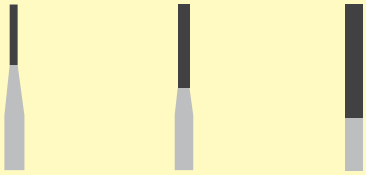
Фрезы для придания формы цилиндрические

с ровным окончанием нормальная зубчатая насечка



шт.							
1	**Ø 2,35** REF	**F116 2H 07**	**F116 2H 10**	**F116 2H 15**	**F116 2H 23**		
	ISO 500 103 ...	116103 007	116103 010	116103 015	116103 023		
1	**Ø 3,00 mm** REF	**F116 3H 07**	**F116 3H 10**	**F116 3H 15**	**F116 3H 23**		
	ISO 500 123 ...	116103 007	116103 010	116103 015	116103 023		
	Длина mm	7,0	8,0	11,0	15,0		

N-зубцы для титана и неблагородных металлов



шт.							
1	**Ø 2,35 мм** №	**N116 2H 10**	**N116 2H 15**	**N116 2H 23**			
	ISO 500 103 …	116103 010	116103 015	116103 023			
1	**Ø 3,00 мм** №	**N116 3H 10**	**N116 3H 15**	**N116 3H 23**			
	ISO 500 123 …	116103 010	116103 015	116103 023			
	Длина мм	8,0	11,0	15,0			

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезы для техники фрезерования

Фрезы для придания формы конические

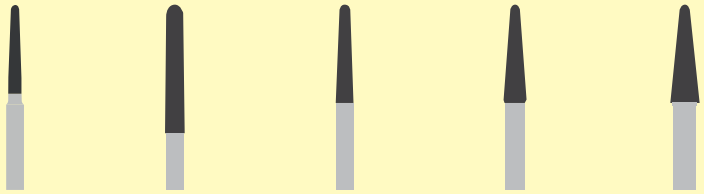
с округлым окончанием
нормальная зубчатая насечка

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F200 2H 23**	**F200 2H 31**	**F200 2H 40**			
	ISO 500 103 …	200103 023	200103 031	200103 040			
1	**Ø 3,00 мм №**	**F200 3H 23**	**F200 3H 31**	**F200 3H 40**			
	ISO 500 123 …	200103 023	200103 031	200103 040			
	Угол	2°	4°	6°			
	Длина мм	13,0	13,0	13,0			

N-зубцы для титана и неблагородных металлов

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**N200 2H 23**	**N200 2H 31**	**N200 2H 40**			
	ISO 500 103 …	200103 023	200103 031	200103 040			
1	**Ø 3,00 мм №**	**N200 3H 23**	**N200 3H 31**	**N200 3H 40**			
	ISO 500 123 …	200103 023	200103 031	200103 040			
	Угол	2°	4°	6°			
	Длина мм	13,0	13,0	13,0			

крестообразная зубчатая насечка



шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F200 2K 18**	**F200 2K 29**	**F200 2K 23**	**F200 2K 31**	**F200 2K 40**	
	ISO 500 103 …	200190 018	200190 029	200190 023	200190 031	200190 040	
1	**Ø 3,00 мм №**	**F200 3K 18**	**F200 3K 29**	**F200 3K 23**	**F200 3K 31**	**F200 3K 40**	
	ISO 500 123 …	200190 018	200190 029	200190 023	200190 031	200190 040	
	Угол	1°	1°	2°	4°	6°	
	Длина мм	13,0	17,0	13,0	13,0	13,0	

M8: золотой

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F200 M8 23**					
	ISO 500 103 …	200220 023					
	Угол	2°					
	Длина мм	13,0					

Фрезы для техники фрезерования

Фрезы для придания формы конические

с ровным окончанием
нормальная
зубчатая насечка

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F186 2H 23**	**F186 2H 31**	**F186 2H 40**			
	ISO 500 103 …	186103 023	186103 031	186103 040			
1	**Ø 3,00 мм №**	**F186 3H 23**	**F186 3H 31**	**F186 3H 40**			
	ISO 500 123 …	186103 023	186103 031	186103 040			
	Угол	2°	4°	6°			
	Длина мм	13,5	13,5	13,5			

N-зубцы для титана и неблагородных металлов

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**N186 2H 23**	**N186 2H 31**	**N186 2H 40**			
	ISO 500 103 …	186103 023	186103 031	186103 040			
1	**Ø 3,00 мм №**	**N186 3H 23**	**N186 3H 31**	**N186 3H 40**			
	ISO 500 123 …	186103 023	186103 031	186103 040			
	Угол	2°	4°	6°			
	Длина мм	13,5	13,5	13,5			

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Фрезы для техники фрезерования

Фрезы для полирования цилиндрические

с округлым окончанием
нормальная
зубчатая насечка

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F137 2P 07**	**F137 2P 10**	**F137 2P 15**	**F137 2P 23**		
	ISO 500 103 …	137102 007	137102 010	137102 015	137102 023		
1	**Ø 3,00 мм №**	**F137 3P 07**	**F137 3P 10**	**F137 3P 15**	**F137 3P 23**		
	ISO 500 123 …	137102 007	137102 010	137102 015	137102 023		
	Длина мм	8,0	9,0	11,0	13,5		

N-зубцы для титана и неблагородных металлов

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**N137 2P 10**	**N137 2P 15**	**N137 2P 23**			
	ISO 500 103 …	137102 010	137102 015	137102 023			
1	**Ø 3,00 мм №**	**N137 3P 10**	**N137 3P 15**	**N137 3P 23**			
	ISO 500 123 …	137102 010	137102 015	137102 023			
	Длина мм	9,0	11,0	13,5			

Фрезы для техники фрезерования

Фрезы для полирования цилиндрические

с ровным окончанием
нормальная
зубчатая насечка

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F116 2P 07**	**F116 2P 10**	**F116 2P 15**	**F116 2P 23**		
	ISO 500 103 …	116102 007	116102 010	116102 015	116102 023		
1	**Ø 3,00 мм №**	**F116 3P 07**	**F116 3P 10**	**F116 3P 15**	**F116 3P 23**		
	ISO 500 123 …	116102 007	116102 010	116102 015	116102 023		
	Длина мм	8,0	9,0	11,0	13,5		

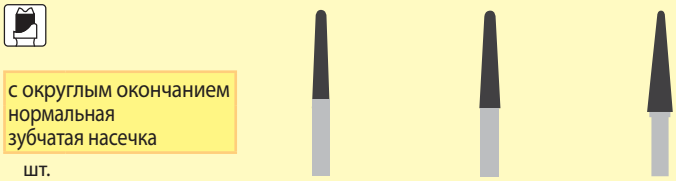
N-зубцы для титана и неблагородных металлов

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**N116 2P 10**	**N116 2P 15**	**N116 2P 23**			
	ISO 500 103 …	116102 010	116102 015	116102 023			
1	**Ø 3,00 мм №**	**N116 3P 10**	**N116 3P 15**	**N116 3P 23**			
	ISO 500 123 …	116102 010	116102 015	116102 023			
	Длина мм	9,0	11,0	13,5			

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

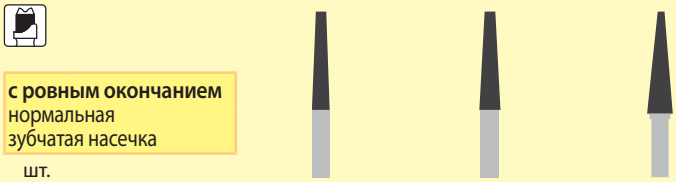
Фрезы для техники фрезерования

Фрезы для полирования конические



с округлым окончанием
нормальная
зубчатая насечка

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F200 2P 23**	**F200 2P 31**	**F200 2P 40**			
	ISO 500 103 …	200102 023	200102 031	200102 040			
1	**Ø 3,00 мм №**	**F200 3P 23**	**F200 3P 31**	**F200 3P 40**			
	ISO 500 123 …	200102 023	200102 031	200102 040			
	Угол	2°	4°	6°			
	Длина мм	13,0	13,0	13,5			



с ровным окончанием
нормальная
зубчатая насечка

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F186 2P 23**	**F186 2P 31**	**F186 2P 40**			
	ISO 500 103 …	186102 023	186102 031	186102 040			
1	**Ø 3,00 мм №**	**F186 3P 23**	**F186 3P 31**	**F186 3P 40**			
	ISO 500 123 …	186102 023	186102 031	186102 040			
	Угол	2°	4°	6°			
	Длина мм	13,0	13,0	13,5			

Фрезы для техники фрезерования

Фрезы для пазов

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F538 2H 07**	**F538 2H 10**	**F538 2H 12**	**F538 2H 15**	**F538 2H 20**	
	ISO 500 103 …	538175 007	538175 010	538175 012	538175 015	538175 020	
1	**Ø 3,00 мм №**	**F538 3H 07**	**F538 3H 10**	**F538 3H 12**	**F538 3H 15**	**F538 3H 20**	
	ISO 500 123 …	538175 007	538175 010	538175 012	538175 015	538175 020	
	Длина мм	7,5	8,5	8,5	8,5	8,5	

Фрезы для уступов

шт.							
1	**Ø 2,35 мм №**	**F205 2H 27**	**F205 2H 29**				
	ISO 500 103 …	205175 027	205175 029				
1	**Ø 3,00 мм №**	**F205 3H 27**	**F205 3H 29**				
	ISO 500 123 …	205175 027	205175 029				
	Длина мм	5,0	5,0				

Масло для фрезерования и сверления

Масло для фрезерования и сверления
№ 550 0000 8

Масло для фрезерования и сверления специально разработано фирмой bredent для сверления и фрезерования металлов. Особенная консистенция создает масляную пленку между металлом и сверлом. Это гарантирует быстрое очищение режущего инструмента благодаря соскальзыванию металлической стружки из углублений в режущей части инструмента, повышает режущую способность и срок эксплуатации фрез.
Масло для фрезерования и сверления испаряется при высокой температуре.

Применение:
Во время кернения, сверления и фрезерования всегда обильно наносят масло для фрезерования и сверления.

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Шлифование

Лучшее качество, соответствующее высоким требованиям. Алмазные инструменты

bredent

Алмазный шлифовальный инструмент

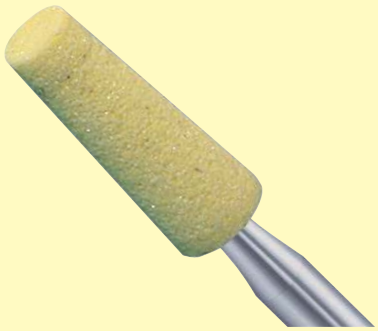
Для каждой задачи соответствующий инструмент

Широкий выбор алмазных инструментов от компании bredent обеспечивает высокую степень универсальности их использования для работы по самым разным материалам.

Так, долговечные шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием подходят в особенности для экономичной обработки металла, а недеформирующиеся алмазные шлифовальные головки с гальваническим покрытием применяются для работы по керамике и полимерным материалам. Алмазные шлифовальные головки на керамической связке — это идеальные инструменты для обработки керамических или диоксид-циркониевых поверхностей.

Спеченное алмазное покрытие

Алмазное покрытие, нанесенное гальваническим методом



Алмазное покрытие на керамической связке

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Алмазный шлифовальный инструмент

Рекомендации по скорости вращения

Рекомендуемая скорость вращения для эффективной обработки поверхности.

	Ø мм	Об./мин. x 1000
Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием	1,6 2,5 3,1 4,0 5,0 6,0 8,0 10,0 25	30 30 25 25 20 20 15 15 10
Шлифовальные головки FG со спеченным алмазным покрытием	все	37 – 110
Фрезеровочная техника: шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом Фреза для воска: Алмазные шлифовальные головки:	 все все	 4 – 5 10 – 20
Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом Алмазные шлифовальные головки: Диакриловые шлифовальные головки:	 1,5 – 7 5 – 8 10 –12	 20 – 30 10 15 – 20
Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом	10 – 11 12 – 16 18 – 23	150 – 75 110 – 55 85 – 37
Диски с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом	8 – 45	15 – 20
Алмазные шлифовальные головки на керамической связке	3,5 4,5 – 6 15 – 22	10 - 24 10 - 20 10 - 15

Возможности применения фрезы

Для быстрого и легкого выбора инструмента можно ориентироваться по символам. Пользователь несет полную ответственность за выбор применения инструментов.

Техника обработки коронок и мостов

Облицовочные материалы

Полимерные технологии

Изготовление модели

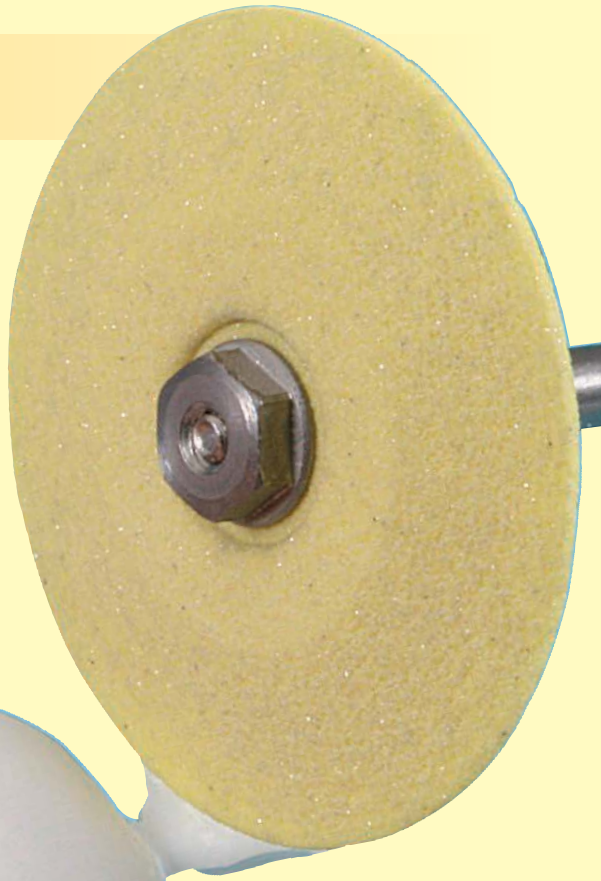
Техника тонкой обработки

Техника модельного литья

Материал BioHPP (БиоХПП)

Алмазный шлифовальный инструмент

Диаген-Турбо- Гриндер – теперь двух степеней абразивности

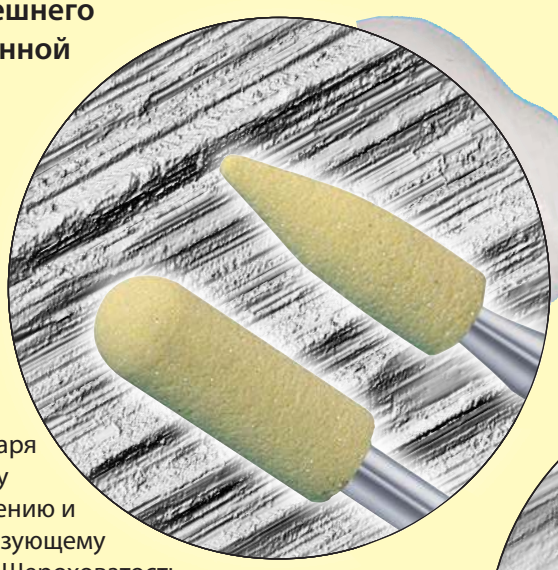


Система алмазных абразивов с исключительными свойствами благодаря Диаген-алмазному соединению.

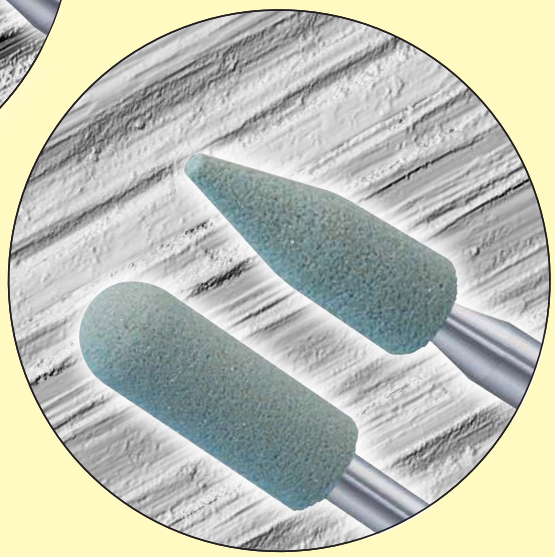
- две степени абразивности предлагают больше универсальности в применении
- особенный связующий материал (крупнозернистый) на 20% продлевает срок службы и сохраняет шлифовальное тело
- охлаждающий эффект препятствует возникновению повреждений на любых керамических поверхностях, в частности диоксид-циркониевых
- 11 разных форм для всех участков способствуют оптимальным результатам работы
- применима для обработки поверхностей из диоксида циркония, силикатной керамики и металла
- свободно расположенные алмазные зерна всегда способствуют быстрому снятию материала
- рекомендована ведущими производителями керамики* — придает уверенности в оптимальном решении

* Фирмы Ивокляр, Вита и Тимцерз рекомендуют Диаген-Турбо для обработки.

Сравнение внешнего вида шлифованной поверхности Поверхность диоксида циркония

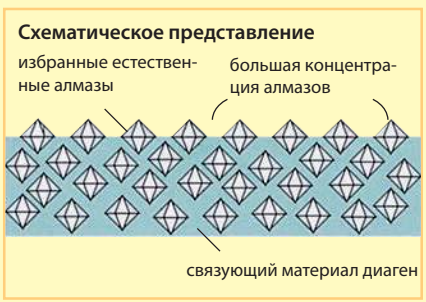


Быстрое снятие материала благодаря крупнозернистому алмазному напылению и специальному связующему материалу диаген Шероховатость поверхности: 26 мкм



Сглаживание поверхности и легкое шлифование с помощью полира с мелкозернистым алмазным напылением Шероховатость поверхности: 2 мкм

Высочайшая эффективность шлифовки и абразивность на диоксид-циркониевых, керамических и металлических поверхностях при незначительном прижимном усилии. Более длительный срок службы в сочетании с традиционными связками дает широкие возможности применения и вместе с тем высокую эффективность.



T: (+49) 0 73 09 / 8 72-22 · Ф: (+49) 0 73 09 / 8 72-24 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Алмазный шлифовальный инструмент

Диаген-Турбо-Гриндер — теперь двух степеней абразивности

грубый

шт.							
2	№	340 G015 0	340 G015 5	340 G016 0	340 G016 5	340 G017 0	
	Ø мм	3,5	3,5	4,5	4,5	6	
	Длина мм	11	11	13	13	13	

шт.							
1	№	340 G021 0					
	Ø мм	22					
	Длина мм	2					

мелкий

шт.							
2	№	340 0015 0	340 0015 5	340 0016 0	340 0016 5	340 0017 0	340 0018 0
	Ø мм	3,5	3,5	4,5	4,5	6,5	15
	Длина мм	11	11	13	13	13	3,5

шт.							
1	№	340 0019 0	340 0021 0	340 0022 0	340 0024 0	340 0025 0	
	Ø мм	22	22	22	12	6	
	Длина мм	4,5	2	2	6	8	

шт.							
2	№	340 0026 0	340 0026 5	340 0027 0	340 0027 5		
	Ø мм	2,4	3,4	4,0	2,5		
	Длина мм	7,8	10,5		5		

шт.		Комплект 5 штук Диаген-Турбо-Гриндер	Комплект 5 штук Диаген-Турбо- Гриндер керамические
1	№	340 0020 0	340 0020 5

Алмазный шлифовальный инструмент

Спеченные алмазные инструменты

Алмазные шлифовальные инструменты экстра-класса. Для быстрой эффективной обработки сверхтвердых зуботехнических материалов.
Отборные ПРИРОДНЫЕ АЛМАЗЫ входят в состав сбалансированной смеси из металла и связующего компонента.

Благодаря специальной технологии производства изношенные алмазные зерна самостоятельно удаляются и заменяются на острые как нож кристаллы, за счет чего достигается эффект самозаточки. Это делает возможным непрерывное удаление материала с обрабатываемых поверхностей в течение всего срока службы Диаболо.

Ассортимент разнообразия форм предлагает индивидуальный выбор и обеспечивает широкий диапазон применения.

Благодаря эффекту самозатачивания самая трудная обработка зуботехнических мате-риалов выполняется просто, быстро и безостановочно.

Благодаря невероятной твердости, алмаз особенно хорошо подходит для обработки прочных материалов. Острые кромки обеспечивают эффективное сошлифовывание и гарантируют оптимальный результат.

Сравнение шлифовальных инструментов с гальваническим покрытием и спеченных алмазов представлено схематически:

Алмазные кристаллы при нанесении гальванического покрытия с абразивными зернами на металлическую основу заготовки фрезы.

Алмазные кристаллы в нанесенном на металлическую поверхность гальваническом покрытии.

При методе bredent-производства спеченных инструментов, острые как бритва кристаллы алмаза расположены в толще сбалансированной формовочной смеси.

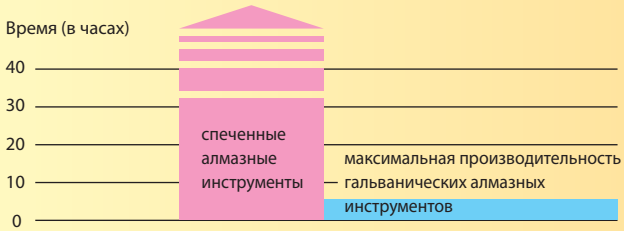
Алмазные кристаллы в нанесенном на металлическую поверхность гальваническом покрытии.

Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Благодаря прочному формирующему сердечнику алмазных инструментов во время обработки форма инструмента не меняется. Это делает возможным целенаправленное придание сложных форм обрабатываемым поверхностям.

Различные формы и зернистость алмазной поверхности позволяют обрабатывать разные материалы, а также выполнять работы по удалению лишнего материала — от мелких до грубых.

Полная производительность – долговечность!



Итог: сравнение спеченных и гальванических алмазных абразивных инструментов проводили по долговременному тесту эффективности bredent-Диаболо и продолжительности износоустойчивости режущего инструмента. Самозатачивание алмазных кристаллов позволяет спеченным алмазным абразивным инструментам сохранять прекрасные режущие свойства и прекрасно удалять обрабатываемый материал до полного износа.

Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием

«Диаболо»

Цветное кодирование

Абразивные инструменты Диаболо снабжены цветной кодировкой. Она указывает на разные зернистости абразивного покрытия и тем самым облегчает правильный выбор инструмента.

Цветное кодирование	Размер зерна	Поверхность зерна	Маркировка
	200 мкм		сверхгрубый / черный
	130 мкм		грубый / зеленый
	100 мкм		нормальный
	80 мкм		мелкий / красный

Номер заказа

Для упрощения дополнительного заказа его номер выгравирован на хвостовике соответствующего абразивного инструмента Диаболо.

Острые, как нож:
Алмазные кристаллы Диаболо постоянно образуют новые режущие кромки во время шлифовки. Это обеспечивает крайне высокую абразивную способность и длительный срок службы.

Цветной код:
От тонкого до сверхгрубого — достаточно одного взгляда! Четыре цвета для четырех зернистостей гарантируют идеально точный выбор инструмента Диаболо с нужной величиной алмазного абразивного зерна при помощи цветных маркировочных колец.

Номер заказа:
Путаница исключена благодаря номеру заказа, нанесенному непосредственно на хвостовик каждого инструмента.

SF = спеченный алмаз мелкий
199 = форма рабочей части (C)
050 = максимальный диаметр рабочей части (E)

Точность:
Каждый спеченный алмаз Диаболо абсолютно центрован. Это обеспечивает равномерный износ. Следствие: возможность точной при-пасовки сложных фрезерованных конструкций из неблагородных сплавов.

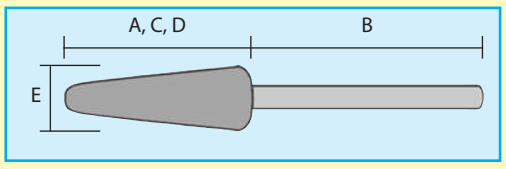
bredent отвечает за качество:
Каждый спеченный алмаз Диаболо проходит контроль качества bredent; мы гарантируем оптимальную шлифовку с равномерной производительностью до последней алмазной крошки.

Очень простая замена:
Закругленный конец хвостовика спеченного алмазного инструмента Диаболо легко и быстро фиксируют в любом наконечнике.

Номер ISO

Для лучшей сопоставимости номер ISO указан для всех инструментов. Этот всемирно признанный стандартизированный номер состоит из 15 цифр. Номер содержит следующие обозначения:

Диаграмма шлифовального инструмента



Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием

Диаболо

конус острый

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№			**SN 165 023**	**SF 165 023**
	ISO 807 104 …			165523 023	165513 023
1	№	**SS 167 050**		**SN 167 050**	
	ISO 807 104 …	167543 050		167523 050	

конус круглый

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№		**SG 198 025**	**SN 198 025**	
	ISO 807 104 …		198533 025	198523 025	
1	№			**SN 198 037**	
	ISO 807 104 …			198523 037	
1	№		**SG 199 031**	**SN 199 031**	**SF 199 031**
	ISO 807 104 …		199533 031	199523 031	199513 031
1	№	**SS 199 040**	**SG 199 040**	**SN 199 040**	
	ISO 807 104 …	199543 040	199533 040	199523 040	
1	№	**SS 199 050**	**SG 199 050**	**SN 199 050**	
	ISO 807 104 …	199543 050	199533 050	199523 050	

конус

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	**SS 171 031**			
	807 104 …	171543 031			
1	№			**SN 173 031**	
	807 104 …			173523 031	
1	№	**SS 173 040**			
	807 104 …	173543 040			

Пламеобразный округлый

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	**SS 261 050**	**SG 261 050**		**SF 261 050**
	807 104 …	261543 050	261533 050		261513 050
1	№	**SS 263 050**	**SG 263 050**	**SN 263 050**	
	807 104 …	263543 050	263533 050	263523 050	

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием

Диаболо

Пламеобразный с острым концом

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	**SS 254 060**	**SG 254 060**	**SN 254 060**	
	807 104 …	254543 060	254533 060	254523 060	

Пламеобразный обтекаемый

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№				**SF 257 031**
	807 104 …				257513 031

цилиндр пламеобразный

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	**SS 250 016**	**SG 250 016**	**SN 250 016**	**SF 250 016**
	807 104 …	250543 016	250533 016	250523 016	250513 016
1	№	**SS 251 031**		**SN 251 031**	
	807 104 …	251543 031		251523 031	

цилиндр с округлым окончанием

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	**SS 141 031**		**SN 141 031**	
	807 104 …	141543 031		141523 031	
1	№	**SS 143 050**	**SG 143 050**	**SN 143 050**	
	807 104 …	143543 050	143533 050	143523 050	
1	№	**SS 143 080**	**SG 143 080**		**SF 143 080**
	807 104 …	143543 080	143533 080		143513 080
1	№	**SS 153 031**			**SF 153 031**
	807 104 …	153543 031			153513 031

Очиститель Диаболо

шт.		**Очиститель Диаболо**
1	№	340 0100 0

Необходим для удаления загрязнений. Очиститель Диаболо гарантирует постоянную высокую производительность шлифования. Загрязнения удаляются просто и быстро, новые алмазные кристаллы выступают из бронзовой связки, повышая абразивность поверхности инструмента и производительность шлифования, а также сокращая затраты рабочего времени.

bredent

Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием

Диаболо

Цилиндр острый

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	**SS 131 031**	**SG 131 031**		
	807 104 …	131543 031	131533 031		

Цилиндр

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№		**SG 111 025**	**SN 111 025**	
	807 104 …		111533 025	111523 025	
1	№			**SN 112 016**	
	807 104 …			112523016	
1	№	**SS 113 050**	**SG 113 050**		
	807 104 …	113543 050	113533 050		

Обратный конус

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№				**SF 227 016**
	807 104 …				227513 016
1	№		**SG 227 031**		**SF 227 031**
	807 104 …		227533 031		227513 031

Обратный конус скругленный

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№			**SN 014 018**	
	807 104 …			014523 018	
1	№			**SN 014 021**	
	807 104 …			014523 021	

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием

Диаболо

Обратный конус с выемкой

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№				**SF 030 012**
	ISO 807 104 …				030513 012
1	№			**SN 030 018**	**SF 030 018**
	ISO 807 104 …			030523 018	030513 018
1	№	**SS 030 025**	**SG 030 025**	**SN 030 025**	**SF 030 025**
	ISO 807 104 …	030543 025	030523 025	030523 025	030513 025
1	№			**SN 030 040**	
	ISO 807 104 …			030523 040	
1	№			**SN 030 060**	
	ISO 807 104 …			030523 060	

Шаровидный

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№				**SF 001 021**
	807 104 …				001513 021

Линза

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	**SS 304 050**		**SN 304 050**	
	807 104 …	304543 050		304523 050	
1	№	**SS 304 080**		**SN 304 080**	
	807 104 …	304543 080		304523 080	
1	№		**SG 304 120**	**SN 304 120**	
	807 104 …		304533 120	304523 120	

Колесо

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	**SS 072 040**	**SG 072 040**		**SF 072 040**
	807 104 …	072543 040	072533 040		072513 040

Шлифовальные головки FG со спеченным алмазным покрытием

FG — Диаболо

шт.							
1	№	**FF 263 023**	**FF 250 016**	**FF 141 023**	**FF 227 023**	**FF 289 023**	**FF 263 014**
	Маркировка	Пламеобразный, мелкий, боль-шой	Пламеобразный, мелкий	Цилиндр с округлой головкой, мелкий	Обратный конус, мелкий	Торпеда, мелкий	Пламеобразный, мелкий, маленький

шт.		**Набор 6-единиц**
		FG-Диаболо, мелкодисперсное
1	№	**330 0116 6**

по 1 шт
Пламеобразный, острый
Пламя
Цилиндр с округлой головкой
Обратный конус
Торпеда
Бутон

FG = 1,6 м м
Диаметр хвостовика

Переходник FG 1,6 на 2,35

шт.		
10	№	**340 0100 2**
	Ø мм	2,35

Гидроаэротурбина

шт.		Гидроаэротурбина
1	№	**110 0146 0**

Гидроаэротурбина — удобное компактное устройство с легким ручным наконечником, предназначенное для точной обработки твердых материалов, таких, как высокопрочные керамические изделия и изделия из спеченного оксида циркония, прессованная или литая керамика.

Объем поставок:
настольная модификация с фильтром, регулятором подачи воздуха, манометром, водяным резервуаром и регулятором подачи воды, ножной педалью, наконечника с мотором, специальным маслом 30 мл и с адаптером

Технические данные:

Число оборотов	300 000 об./мин.
Энергоснабжение	сжатый воздух
Рабочее давление	2.8 – 3.2 бар
Потребление воздуха	40 л / мин
Водяной резервуар	350 мл
Диаметр цанги	1,6 мм
Смазывание	вручную
Ширина	около 190 мм
Высота	около 190 мм
Глубина	около 125 мм

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Алмазный шлифовальный инструмент

шт.							
1	№	**340 0070 0**	**340 0071 0**	**340 0072 0**	**340 0073 0**	**340 0074 0**	**340 0075 0**
	Маркировка / Ø мм	KA 4,0	KA 2,5	KI 2,5	SR 1,0	KF 0,5	KS 2,0

шт.							
1	№	**340 0076 0**	**340 0077 0**	**340 0078 0**	**340 0079 0**	**340 0080 0**	**340 0081 0**
	Маркировка / Ø мм	KS 1,5	RU 2,0	RU 1,5	RU 1,0	LZ 2,0	LZ 1,5

Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Шлифовальные инструменты Диакрил - для рациональной обработки полимеров!

шт.						
1	№	**340 0103 0**				
	Маркировка	Шлифовальная головка грубая				
	Ø мм	11				

шт.						
1	№	340 0104 0	340 0105 0			
	Маркировка	Универсальная шлифовальная головка	Головка для шлифовки межзубных сосочков			
	Ø мм	8	5			

шт.						
1	№	340 0106 0	340 0102 0			
	Маркировка	Головка для шлифовки кромки круглая	Головка для шлифовки кромки острая			
	Ø мм	6	6			

шт.						
1	№	340 0090 0				
	Маркировка	Резиновая шлифовальная головка				
	Ø мм	12				

шт.		**Набор** из 6 единиц, по **Шлифовальные инстр Диакрил**
1	№	**340 0107 0**

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Специальные алмазы для обработки облицовочных материалов

Алмазный инструмент для шлифовки облицовочных материалов.

шт.							
1	№	**340 0084 0**	**340 0083 0**	**340 0085 0**			
	ISO 806 104 …	033524 029	000524 032	171524 033			
	Маркировка	Vb1	Vb2	Vb3			
	Ø мм	3	3	3			

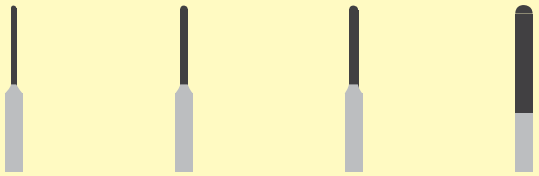
Комбинированный шлифовальный инструмент

шт.							
1	№	340 0101 0					
	Ø мм	6,5					

Техника фрезерования: шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Фреза для работы по воску

цилиндрическая, с прямым лезвием и округлым окончанием



Лезвие в разрезе

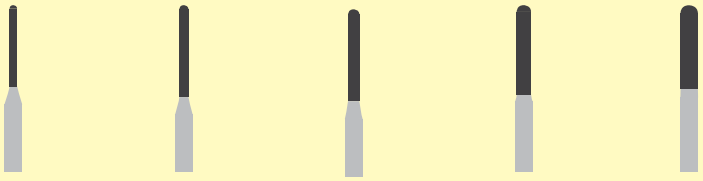
Набор из 4 единиц, по 1 шт.

шт.						
1	№	**320 0083 0**	**320 0084 0**	**320 0085 0**	**320 0088 0**	**320 0087 0**
	ISO 330 103 …	137382 007	137382 010	137382 012	137382 023	
	Ø мм	0,7	1,0	1,2	2,3	

Ск. вр-я при работе по воску 5000 об/мин

Алмазный шлифовальный инструмент

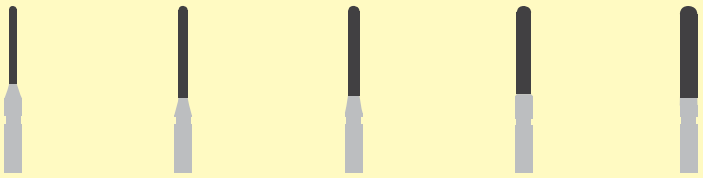
крупнозернистый, цилиндрический, с округлым окончанием



шт.							
1	№	**340 0083 G**	**340 0084 G**	**340 0085 G**	**340 0086 G**	**340 0087 G**	
	ISO 806 103 …	137534 010	137534 012	137534 015	137534 019	137534 023	
	Ø мм	1,0	1,2	1,5	1,9	2,3	

Скорость вращения при работе по КХС 10 000 – 20 000 об/мин

мелкозернистый, цилиндрический, с округлым окончанием



шт.							
1	№	**340 0083 F**	**340 0084 F**	**340 0085 F**	**340 0086 F**	**340 0087 F**	
	ISO 806 103 …	137524 010	137524 012	137524 015	137524 019	137524 023	
	Ø мм	1,0	1,2	1,5	1,9	2,3	

Скорость вращения при работе по КХС 10 000 – 20 000 об/мин

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Техника фрезерования: шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Фреза для работы по воску

цилиндрическая, с прямым лезвием и округлым окончанием

Лезвие в разрезе

шт.						Набор из 3 единиц, по 1 шт.
1	№	**320 0080 2**	**320 0081 4**	**320 0082 6**		**320 0086 0**
	ISO 330 103 …	200382 023	200382 031	200382 040		
	конус	2°	4°	6°		

Ск. вр-я при работе по воску 5000 об/мин

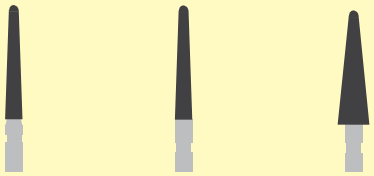
Алмазный шлифовальный инструмент

крупнозернистый, конический, с округлым окончанием

шт.							
1	№	**340 0088 G**	**340 0089 G**	**340 0090 G**			
	ISO 806 103 …	200534 023	200534 031	200534 040			
	конус	2°	4°	6°			

Скорость вращения при работе по КХС 10 000 – 20 000 об/мин

мелкозернистый, конический, с округлым окончанием



шт.							
1	№	**340 0088 F**	**340 0089 F**	**340 0090 F**			
	ISO 806 103 …	200524 023	200524 031	200524 040			
	конус	2°	4°	6°			

Скорость вращения при работе по КХС 10 000 – 20 000 об/мин

Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Цветовой код зернистости

Ø 12 806 314 156514 012
806 314 198524 012
Ø 14 806 314 158534 014

Цветовой код зернистости

40 мкм красный = мелкая зернистость

120 мкм синий = средняя зернистость

145 мкм зеленый = крупная зернистость

С 13 по 15 цифру: диаметр рабочей части
С 10 по 12 цифру: зернистость или зацепление
С 7 по 9 цифру: форма рабочей части
С 4 по 6 цифру: Тип хвостовика (314=FG)
С 1 по 3 цифру: материал для рабочей части

Бредиамант Дуплекс

Бредиамант Дуплекс имеет алмазное покрытие с двумя различными показателями величины зерна: Абразивное натуральное алмазное зерно (125 мкм) и мелкое алмазное зерно (40 мкм) на конце инструмента обеспечивают возможность плавного снятия материала.

Бредиамант Этерна

Инструмент **Бредиамант Этерна** обладает большей силой резания благодаря многослойному покрытию из зерен натурального алмаза. Особенно подходит для снятия материала на большой площади в процессе изготовления и обработки протезов из диоксида циркония. Пользователи подтверждают!

Бредиамант Кулер

Более быстрое достижение цели при меньших усилиях

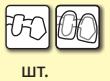
Спиральное алмазное покрытие обеспечивает возможность быстрого и щадящего снятия материала с оптимальной обработкой шлифуемой детали. Благодаря чистому шлифованию Бредиамант Кулер особенно подходит для структурирования поверхности керамики и циркония.

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Бре диамант Дуплекс

40 мкм
120 мкм
145 мкм



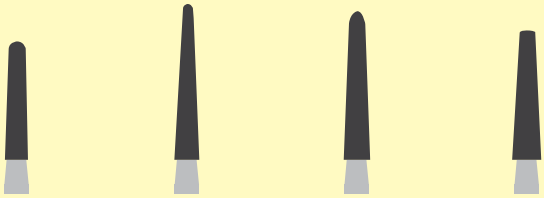
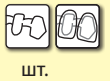


Рис. 2:1

шт.							
5	№	**X 198 NF 12**	**X 199 NF 12**	**X 299 NF 18**	**X 546 NF 16**		
	ISO 806 314 …	198524 012	199524 012	299524 018	546524 016		
	Ø мм	12	12	18	16		
5	№	**X 198 NF 16**	**X 199 NF 16**		**X 546 NF 20**		
	ISO 806 314 …	198524 016	199524 016		546524 020		
	Ø мм	16	16		20		



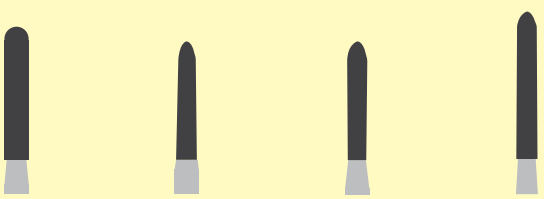


Рис. 2:1

шт.							
5	№	**X 141 NF 12**	**X 288 NF 10**	**X 289 NF 10**	**X 290 NF 12**		
	ISO 806 314 …	141524 012	288524 010	289524 010	290524 012		
	Ø мм	12	10	10	12		
5	№	**X 141 NF 16**	**X 288 NF 12**	**X 289 NF 12**	**X 290 NF 14**		
	ISO 806 314 …	141524 016	288524 012	289524 012	290524 014		
	Ø мм	16	12	12	14		
5	№			**X 289 NF 14**			
	ISO 806 314 …			289524 014			
	Ø мм			14			

Переходник FG 1,6 на 2,35

шт.			
10	№	**340 0100 2**	
	Ø мм	2,35	

FG = диаметр хвостовика 1,6 мм

Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Бредент диамант Этерна

40 мкм
120 мкм
145 мкм

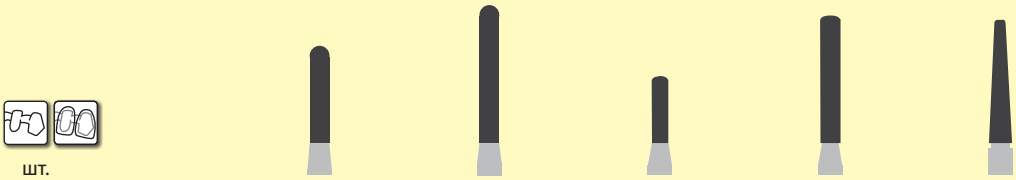


Рис. 2:1

шт.							
5	№	**E 140 FF 12**	**E 141 FF 14**	**E 156 FF 12**	**E 158 FF 14**	**E 172 FF 16**	
	ISO 806 314 …	140514 012	141514 014	156514 012	158514 014	172514 016	
	Ø мм	12	14	12	14	16	
5	№	**E 140 NF 12**	**E 141 NF 14**	**E 156 NF 12**	**E 158 NF 14**	**E 172 NF 16**	
	ISO 806 314 …	140524 012	141524 014	156524 012	158524 014	172524016	
	Ø мм	12	14	12	14	16	
5	№				**E 158 CF 14**	**E 172 CF 16**	
	ISO 806 314 …				158534 014	172534 016	
	Ø мм				14	16	

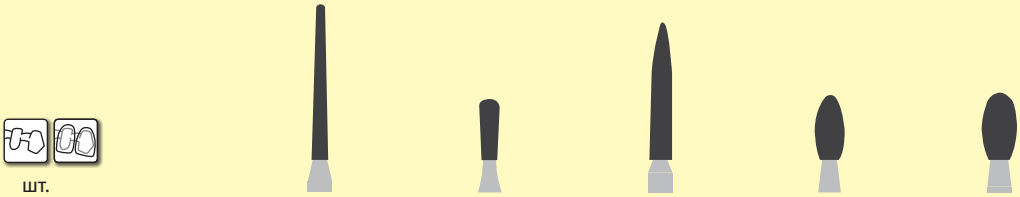


Рис. 2:1

шт.							
5	№	**E 199 FF 12**	**E 234 NF 12**	**E 250 FF 12**	**E 257 FF 20**	**E 277 FF 23**	
	ISO 806 314 …	199514 012	234524 012	250514 012	257514 020	277514 023	
	Ø мм	12	12	12	20	23	
5	№	**E 199 NF 12**	**E 234 NF 14**	**E 250 FF 16**	**E 257 NF 20**	**E 277 NF 23**	
	ISO 806 314 …	199524 012	234524 014	250514 016	257524 020	277524 023	
	Ø мм	12	14	16	20	23	
5	№		**E 234 CF 12**	**E 250 NF 12**	**E 257 CF 20**	**E 277 CF 23**	
	ISO 806 314 …		234514 012	250524 012	257534 020	277534 023	
	Ø мм		12	12	20	23	
5	№		**E 234 CF 14**	**E 250 NF 16**			
	ISO 806 314 …		234514 014	250524 016			
	Ø мм		14	16			
5	№			**E 250 CF 16**			
	ISO 806 314 …			250534 016			
	Ø мм			16			

Переходник FG 1,6 на 2,35

шт.			
10	№	**340 0100 2**	
	Ø мм	2,35	

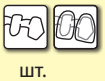
FG = диаметр хвостовика 1,6 мм

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Бре диамант Этерна

40 мкм
120 мкм
145 мкм



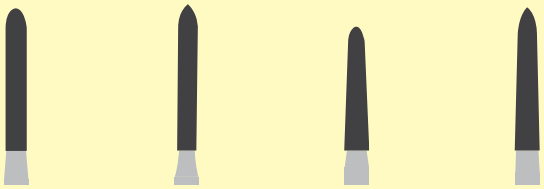


Рис. 2:1

шт.							
5	№	**E 289 FF 12**	**E 290 FF 14**	**E 298 FF 14**	**E 299 FF 12**		
	ISO 806 314 …	289514 012	290514 014	298514 014	299514 012		
	Ø мм	12	14	14	12		
5	№	**E 289 FF 14**	**E 290 NF 14**	**E 298 FF 16**	**E 299 FF 16**		
	ISO 806 314 …	289514 014	290524 014	298514 016	299514 016		
	Ø мм	14	14	16	16		
5	№	**E 289 NF 12**	**E 290 CF 14**	**E 298 FF 20**	**E 299 FF 18**		
	ISO 806 314 …	289524 012	290534 014	298514 020	299514 018		
	Ø мм	12	14	20	18		
5	№	**E 289 NF 14**		**E 298 FF 22**	**E 299 NF 12**		
	ISO 806 314 …	289524 014		298514 022	299524 012		
	Ø мм	14		22	12		
5	№	**E 289 CF 12**		**E 298 NF 14**	**E 299 NF 16**		
	ISO 806 314 …	289534 012		298524 014	299524 016		
	Ø мм	12		14	16		
5	№	**E 289 CF 14**		**E 298 NF 16**	**E 299 NF 18**		
	ISO 806 314 …	289534 014		298524 016	299524 018		
	Ø мм	14		16	18		
5	№			**E 298 NF 20**	**E 299 CF 16**		
	ISO 806 314 …			298524 020	299534 016		
	Ø мм			20	16		
5	№			**E 298 NF 22**	**E 299 CF 18**		
	ISO 806 314 …			298524 022	299534 018		
	Ø мм			22	18		
5	№			**E 298 CF 16**			
	ISO 806 314 …			298534 016			
	Ø мм			16			
5	№			**E 298 CF 20**			
	ISO 806 314 …			298534 020			
	Ø мм			20			
5	№			**E 298 CF 22**			
	ISO 806 314 …			298534 022			
	Ø мм			22			

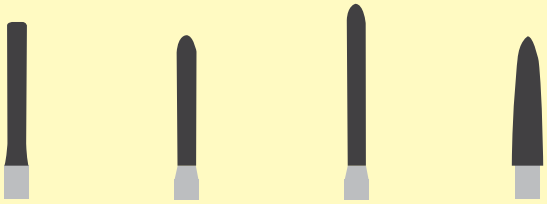
Переходник FG 1,6 на 2,35

шт.			
10	№	**340 0100 2**	
	Ø мм	2,35	

FG = диаметр хвостовика 1,6 мм

Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Бре диамант Кулер



40 мкм
120 мкм
145 мкм

Рис. 2:1

шт.							
5	№	**C 158 NF 14**	**C 289 NF 14**	**C 290 NF 14**	**C 298 NF 20**		
	ISO 806 314 …	158524 014	289524 014	290524 014	298524 020		
	Ø мм	14	14	14	20		
5	№	**C 158 CF 14**	**C 289 CF 14**	**C 290 CF 14**	**C 298 NF 22**		
	ISO 806 314 …	158534 014	289534 014	290534 014	298524 022		
	Ø мм	14	14	14	22		
5	№				**C 298 CF 20**		
	ISO 806 314 …				298534 020		
	Ø мм				20		
5	№				**C 298 CF 22**		
	ISO 806 314 …				298534 022		
	Ø мм				22		

Переходник FG 1,6 на 2,35

шт.			
10	№	**340 0100 2**	
	Ø мм	2,35	

FG = диаметр хвостовика 1,6 мм

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Полировка

Подходящая технология чистовой обработки для любого материала

bredent

Инструмент для полировки металла

с наконечником

Щетка шестиугольная, козья щетина, черная

шт.

15	№	520 0013 0	520 0019 0	
	Ø мм	13	19	

Щетка шестиугольная, козья щетина, черная

шт.

15	№	350 0043 0	350 0041 0	
	Ø мм	2	4	

Круглая щетка, козья щетина, черная, двойная отделка

шт.

15	№	350 0049 0	350 0056 0	350 0050 0
	Ø мм	19	22	25

Круглая щетка, козья щетина, черная, двойная отделка

шт.

15	№	350 0051 0	350 0052 0	350 0053 0
	Ø мм	19	22	25

Льняная щетка, многослойная

шт.

15	№	350 0091 0		
	Ø мм	22		

Круглая щетка Родео

шт.

15	№	350 0095 0	350 0096 0	350 0097 0
	Ø мм	15	18	21

Шестиугольная щетка Родео

шт.

15	№	520 0R13 0	520 0R19 0	
	Ø мм	13	19	

Щетка из хлопчатобумажных нитей

шт.

15	№	350 0065 0		
	Ø мм	22		

Льняная щетка

шт.

15	№	350 0067 0		
	Ø мм	22		

Войлочный фильц, войлок трехслойный

шт.

15	№	350 0064 0		
	Ø мм	22		

Щетки-кисточки, козья шерсть, белая, длиной 7 мм

шт.

15	№	350 0044 0	350 0042 0	
	Ø мм	2	4	

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Инструмент для полировки металла

с мотором

Козья щетина черная острая, 4 ряда

шт.				
12	№	**350 0033 0**		
	Ø мм	80		

Козья щетина, черная прямаяе, 4 ряда

шт.				
12	№	**350 0072 0**	**350 0031 0**	
	Ø мм	65	80	

Козья щетина черная острая, 1 ряд

шт.				
12	№	**350 0025 0**		
	Ø мм	44		

Козья щетина, черная

шт.				
10	№	**350 0048 0**	**350 0047 0**	
	Ø мм	42	48	

Козья щетина, черная остро заточенная

шт.				
10	№	**350 0063 0**		
	Ø мм	36		

Щетка шестиугольная, козья щетина черная

шт.				
10	№	**520 0004 8**		
	Ø мм	48		

Инструмент для полировки металла

с мотором

Абразо-Софт Металл

шт.				
1	№	350 0102 1	350 0081 0	
	Ø мм	50	80	

Абразивные щетки Полипаст для металла

шт.				
1	№	350 0102 6	350 0086 0	
	Ø мм	50	80	

Абразо-Шваббель Металл

шт.				
1	№	350 0102 5	350 0079 0	
	Ø мм	50	80	

Щетка для высокоглянцевой полировки металла, 50 слоев

шт.				
1	№	350 0093 0	350 0083 0	
	Ø мм	60	100	

Абразо-Шваббель Металл Мини

шт.				
10	№	350 0062 0		
	Ø мм	48		

Комплект для полировки металла

Комплект для полировки металла

шт.		
1	№	350 0085 0
	Содер-жание	1 x 150 г Абразо-Стар K50, мелкоабразивная 1 x 150 г Абразо-Стар K80, крупноабразивная 1 x 500 г Полировочная паста на основе пемзы 1 шт. Мягко-абразивная щетка для металла 1 шт. Абразивная щетка для полировки металла 1 шт. Щетка для создания зеркального блеска 50 мл Абразо-Старглянц

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Инструмент для полировки пластмассы

с наконечником

Отбеленная козья щетина

шт.				
15	№	520 0014 1	520 0015 1	
	Ø мм	13	19	

Щетка из хлопчатобумажных нитей

шт.				
15	№	350 0065 0		
	Ø мм	22		

Щетка из отбеленной козьей щетины, двойная

шт.				
15	№	350 0054 0	350 0055 0	
	Ø мм	19	22	

Замшевый полировочный круг

шт.				
15	№	350 0066 0		
	Ø мм	22		

Льняная щетка

шт.				
15	№	350 0067 0		
	Ø мм	22		

Полировочная щетка, войлок трехслойный

шт.				
15	№	350 0064 0		
	Ø мм	22		

Инструмент для полировки пластмассы

с мотором

Отбеленная козья щетина, 4 ряда

шт.				
12	№	**350 0074 0**	**350 0034 0**	
	Ø мм	65	80	

Отбеленная козья щетина, 3 ряда

шт.				
12	№	**350 0075 0**	**350 0030 0**	
	Ø мм	60	70	

Отбеленная козья щетина, 2 ряда

шт.				
12	№	**350 0027 0**		
	Ø мм	50		

Отбеленная козья щетина, 1 ряд

шт.				
12	№	**350 0102 3**	**350 0024 0**	
	Ø мм	24	44	

Держатель для полировочной щетки

шт.				
1	№	**360 0116 8**		

Отбеленная козья щетина, металлический корпус

шт.				
10	№	**350 0061 0**		
	Ø мм	48		

Абразо-Сил Акрил

шт.				
1	№	**350 0102 2**	**350 0099 3**	
	Ø мм	50	80	

Абразо-Шваббель АкрилI

шт.				
1	№	**350 0102 4**	**350 0078 0**	
	Ø мм	50	80	

Силиконовый круг для предварительной полировки пластмассы

шт.				
1	№	**350 0098 0**	**350 0099 1**	
	Ø мм	60	80	

Абразо-Софт Акрил

шт.				
1	№	**350 0102 0**	**350 0080 0**	
	Ø мм	50	80	

Замшевый полировочный круг

шт.				
1	№	**350 0099 0**	**350 0036 0**	**350 0035 0**
	Ø мм	60	80	100

Щетка для высокоглянцевой полировки пластмассы

шт.				
1	№	**350 0094 0**	**350 0082 0**	
		40-**слоев**	35-**слоев**	
	Ø мм	60	100	

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Инструмент для полировки пластмассы

Комплект для полировки пластмассы

Комплект для полировки пластмассы

шт.		
1	№	**350 0084 0**
	Содер-жание	1 x 150 г Абразо-Стар K50, мелкоабразивная 1 x 500 г Полировочная паста на основе пемзы 1 шт. Мягко-абразивная щетка для металла 1 шт. Абразивная щетка для полировки пластмассы 1 шт. Щетка для придания пластмассе зеркального блеска

Абразо-Гум Акрил

Абразивная головка для полировки пластмассы, грубая зеленая

шт.			
1	№	**P 243 HG 10**	

Абразивная головка для полировки пластмассы, средняя серая

шт.			
1	№	**P 243 HM 10**	

Абразивная головка для полировки пластмассы, тонкая красная

шт.			
1	№	**P 243 HF 10**	

Набор Абразо-Гум Акрил

шт.		
1	№	**350 0099 2**
	Содер-жание	1 твердосплавная фреза Диатит № D 263 KG 60 1 Диатит-твердосплавная фреза № D 200 KF 23 1 абразивная головка для полировки пластмассы, грубая, зеленая 1 абразивная головка для полировки пластмассы, средняя, серая 1 абразивная головка для полировки пластмассы, тонкая, красная

Универсальная полировка

Постоянная абразивность Абразо-Фикс

щетка-кисточка, зеленая — грубая

шт.				
2	№	**350 0075 7**		
8	№	**350 0076 2**		
	Ø мм	4		

круглая щетка, зеленая — грубая

шт.				
2	№	**350 0059 0**		
8	№	**350 0075 5**		
	Ø мм	22		

щетка-кисточка, синяя — нормальная

шт.				
2	№	**350 0075 6**		
8	№	**350 0076 1**		
	Ø мм	4		

круглая щетка, синяя — нормальная

шт.				
2	№	**350 0057 0**		
8	№	**350 0075 4**		
	Ø мм	22		

щетка-кисточка, красная — тонкая

шт.				
2	№	**350 0046 0**		
8	№	**350 0076 0**		
	Ø мм	4		

круглая щетка, красная — тонкая

шт.				
2	№	**350 0060 0**		
8	№	**350 0075 3**		
	Ø мм	22		

щетка-кисточка, желтая — особо тонкая

шт.				
2	№	**350 0045 0**		
8	№	**350 0075 9**		
	Ø мм	4		

круглая щетка, желтая — особо тонкая

шт.				
2	№	**350 0058 0**		
8	№	**350 0075 2**		
	Ø мм	22		

щетка-кисточка, желтая — особо тонкая

шт.				
2	№	**350 0077 0**		
8	№	**350 0070 0**		
	Ø мм	2		

Набор круглых щеток , 4 шт.

шт.				
1	№	**350 0075 1**		
	Содер-жание	по 1 шт. особо тонкая, тонкая, нормальная, грубая		

Набор щеток-кисточек, 4 шт.

шт.				
1	№	**350 0075 8**		
	Содер-жание	по 1 шт. особо тонкая, тонкая, нормальная, грубая		

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Универсальная полировка

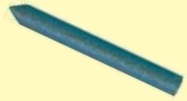
Держатель для быстрой фиксации Абразо-Гум мит

Инструмент для шлифовки благородных сплавов, красный

шт.			
100	№	**520 0010 0**	

Инструмент для шлифовки неблагородных сплавов, черный

шт.			
100	№	**520 0014 0**	

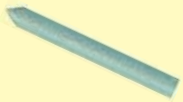


Инструмент для полировки благородных сплавов, голубой

шт.			
100	№	**520 0011 0**	

Высокий глянец неблагородных сплавов, коричневый

шт.			
100	№	**520 0015 0**	



Высокий глянец благородных сплавов, зеленый

шт.			
100	№	**520 0012 0**	

Держатель для быстрой фиксации

шт.			
1	№	**350 0023 0**	

Полировка благородных металлов

Полировка благородных металлов

Аурогум, грубый

шт.		Цилиндр	Линза	Диск
12	№	**PWE G061 2**	**PLE G221 2**	**PRE G221 2**
50	№	**PWE G065 0**	**PLE G225 0**	**PRE G225 0**
100	№	**PWE G060 0**	**PLE G220 0**	**PRE G220 0**
	мм	19 x Ø 6 мм	4 x Ø 22 мм	4 x Ø 22 мм
	ISO 638 900 ...	114522 060	303522 220	372522 220

Аурогум, тонкий

шт.		Цилиндр	Линза	Диск
12	№	**PWE F061 2**	**PLE F221 2**	**PRE F221 2**
50	№	**PWE F065 0**	**PLE F225 0**	**PRE F225 0**
100	№	**PWE F060 0**	**PLE F220 0**	**PRE F220 0**
	мм	19 x Ø 6 мм	4 x Ø 22 мм	4 x Ø 22 мм
	ISO 638 900 ...	114522 060	303522 220	372522 220

Спиральный держатель

шт.				
6	№	**360 0116 7**		
	ISO 312 104 ...	610415 050		

Держатель 2-го размера для быстрой замены инструментов

шт.				
10	№	**360 0115 3**		
	ISO 330 104 ...	606050 050		

Мандрель с винтовым креплением

шт.			
10	№	340 0066 0	
	Ø мм	2,35	

Держатель для ваты

Держатель для ваты

шт.				
2	№	**360 0126 9**		
	Ø мм	2,35		

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Полировка керамики

Полировка керамики Церагум

Церагум, грубый

шт.		Цилиндр	Линза	Диск
12	№	**PWK G061 2**	**PLK G221 2**	**PRK G221 2**
50	№	**PWK G065 0**	**PLK G225 0**	**PRK G225 0**
100	№	**PWK G060 0**	**PLK G220 0**	**PRK G220 0**
	мм	19 x Ø 6 мм	4 x Ø 22 мм	4 x Ø 22 мм
	ISO 658 900 ...	114532 060	303532 220	372532 220

Церагум, средний

шт.		Цилиндр	Линза	Диск
12	№	**PWK M061 2**	**PLK M221 2**	**PRK M221 2**
50	№	**PWK M065 0**	**PLK M225 0**	**PRK M225 0**
100	№	**PWK M060 0**	**PLK M220 0**	**PRK M220 0**
	мм	19 x Ø 6 мм	4 x Ø 22 мм	4 x Ø 22 мм
	ISO 658 900 ...	114522 060	303522 220	372522 220

Церагум, тонкий

шт.		Цилиндр	Линза	Диск
12	№	**PWK F061 2**	**PLK F221 2**	**PRK F221 2**
50	№	**PWK F065 0**	**PLK F225 0**	**PRK F225 0**
100	№	**PWK F060 0**	**PLK F220 0**	**PRK F220 0**
	мм	19 x Ø 6 мм	4 x Ø 22 мм	4 x Ø 22 мм
	ISO 658 900 ...	114502 060	303502 220	372502 220

Спиральный держатель

шт.				
6	№	**360 0116 7**		
	ISO 312 104 ...	610415 050		

Держатель 2-го размера для быстрой замены инструментов

шт.				
10	№	**360 0115 3**		
	ISO 330 104 ...	606050 050		

Мандрель с винтовым креплением

шт.			
10	№	340 0066 0	
	Ø мм	2,35	

Полировка керамики

Полировка керамики breKAM

Алмазная шлифовальная фреза, мелкозернистая

шт.				
1	№	**340 0107 1**		

Твердосплавные фрезы

шт.				
1	№	**H010 NH 12**		

Абразо-Фикс, зеленый

шт.				
2	№	**350 0059 0**		
8	№	**350 0075 5**		
	Ø мм	22		

Абразо-Фикс, красный — тонкий

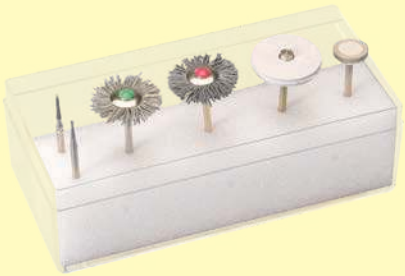
шт.				
2	№	**350 0060 0**		
8	№	**350 0075 3**		
	Ø мм	22		

Церагум крупнозернистый, диск без держателя

шт.				
12	№	**PRK G221 2**		
50	№	**PRK G225 0**		
100	№	**PRK G220 0**		

Церафайн, диск

шт.				
1	№	**520 2028 5**		



Набор для обработки керамики, 6 штук

шт.				
1	№	**520 2028 6**		
	Содер-жание	1 алмазная шлифовальная фреза, мелкозернистая 1 твердосплавная фреза 1 Абразо-Фикс, зеленый 1 Абразо-Фикс, красный 1 Церагум, крупнозернистый, колесо 1 Церафайн, колесо		

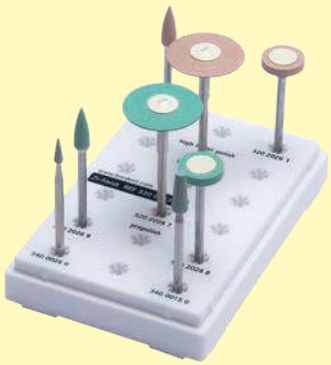
Войлочный фильц без держателя

шт.				
100	№	**350 0071 0**		
	Ø мм	12		

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Полировка циркония

Набор для полировки циркония



Набор для двухступенчатой полировки циркония позволяет добиться непревзойденного блеска за короткое время. В сочетании с проверенным инструментом Diagen-Turbo-Grinder он упрощает процесс обработки циркониевых конструкций.

Набор для полировки циркония *Zi*-finish,
8 компонентов

шт.				
1	№	**330 0083 6**		
	Содержание	1 линза для предварительной полировки 1 колесо для предварительной полировки 1 конический наконечник для предварительной полировки 1 линза для придания зеркального блеска 1 колесо для придания зеркального блеска 1 конический наконечник для придания зеркального блеска 1 конус Diagen-Turbo-Grinder 1 конический наконечник Diagen-Turbo-Grinder		

Многоразовая упаковка

шт.				
	№			
1	520 2028 7	Линза для предварительной полировки		
2	520 2028 8	Колесо для предварительной полировки		
2	520 2028 9	Конический наконечник для предварительной полировки		
1	520 2029 0	Линза для придания зеркального блеска		
2	520 2029 1	Колесо для придания зеркального блеска		
2	520 2029 2	Конический наконечник для придания зеркального блеска		
2	340 0015 0	Конус Diagen-Turbo-Grinder		
2	340 0026 0	Конический наконечник Diagen-Turbo-Grinder		

Полировочные пасты

Пасты для полировки металла

Абразо-Стар K80, крупноабразивная

шт.		
1	№	**520 0016 2**
	г	320

Брепол

шт.		
1	№	**540 0103 7**
	г	50

Полировочная паста Титапол

шт.			
1	№	**520 0015 3**	**520 0015 4**
	г	150	350

Пасты для полировки металла и пластмассы

Полировочная паста на основе пемзы для полировки пластмассы и металла

шт.		
1	№	**№ 520 0016 0**
	г	Упаковка 3 x 500 г

Абразо-Стар K50, мелкоабразивная

шт.		
1	№	**520 0016 1**
	г	320

Абразо-Старглянц asg, полировочная паста для придания зеркального блеска

шт.		
1	№	**520 0016 3**
	мл	2 x 50

Пасты для полировки пластмассы

Полировочная паста Акрипол для облицовочной пластмассы

шт.		
1	№	**520 0017 0**
	г	170

Пасты для полировки керамики

Алмазная полировочная паста

шт.		
1	№	**540 0014 0**
	г	5

Полировочная паста для циркона

***Zi*-polish**

шт.		
1	№	**360 1002 5**
	г	5

T: +49 7309 872-443 · F: +49 7309 872-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Инструменты

Многоцелевой зажим-фиксатор для коронок

шт.		широкий	узкий	
1	№	**360 0100 0**	**360 0099 0**	

Запасные части, специальные резиновые насадки

шт.				
100	№	**360 0096 0**		

фиксатор для вкладок

шт.				
1	№	**360 0098 0**		

фиксатор для гипсовых столбиков

шт.				
1	№	**360 0097 0**		

Очистка

Дентаклин — жидкость для замешивания полировочного порошка

шт.				
1	№	**520 0099 9**		
	мл	1000		
1	№	**520 0099 8**		
	мл	5000		

Дезинфекция оттисков и протезов

шт.				
1	№	**520 0100 6**		
	мл	1000		
25	шт.	пакетов для транспортировки		

Очиститель протезов Дентаклин

шт.				
1	№	**520 0099 2**		
	мл	1000		

Очиститель Дентаклин для ультразвуковой ванны

шт.				
1	№	**520 0099 7**		
	мл	1000		

Вращающиеся инструменты

Оптимальное решение во всех сферах

Другие интересные предложения для вас

№ 000 570 RU

№ 000 611 RU

Компания оставляет за собой право на ошибки и внесение изменений

000786RU-20180321

DENTAL INNOVATIONS
SINCE 1974

bredent

Обращайтесь пожалуйста в соответствующий филиал bredent group или к нашим дистрибьюторам в Вашем регионе.
bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 . 89250 Senden . Germany · T: +49 7309 872-443 · Ф: +49 7309 872-444 · www.bredent.com · @: info@bredent.com